

**เอกสารที่ 38**

**เอกสารรับรองระบบบริหารงานการจัดการคุณภาพอาชีพ  
และความปลอดภัย**

# ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท  
ตำบลคลองตัน อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การพัฒนา และการผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE) สียพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
2. เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) สียพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
3. ผลิตภัณฑัฟัทิก คตะลิสต์ (PTK Catalyst)
4. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ บิวทไดเอน สไตรีน (ABS) สียพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
5. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ สไตรีน (SAN) สียพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
6. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สียพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
7. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สียพื้นฐาน
8. ผลิตภัณฑัเคมีระดับนาโน กลุ่มโลหะออกไซด์ สำหรับยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย
9. โพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาผลิตภัณฑ์

ออกให้ ณ วันที่ 15 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 14 กันยายน 2567

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน 2544

*(นางพรรณ อังคสิงห์)*

(นางพรรณ อังคสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



ส.อ.



MSC-1151-115 17021-1  
EMS 005

# ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

## IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,  
Cherngner, Muang District,  
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of  
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Development and manufacture of :

1. Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
2. Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
3. PTK catalyst
4. Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
5. Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
6. Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
7. Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
8. Nano chemical (metal oxide nanoparticles for antibacterial activity)
9. Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)

by  
Management System Certification Institute (Thailand),  
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 15<sup>th</sup> September 2021

Valid Until 14<sup>th</sup> September 2024

First Issued Date 9<sup>th</sup> November 2001

*(Mrs. Punnee Angsusingha)*

(Mrs. Punnee Angsusingha)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



MSC-1151-115 17021-1  
EMS 005



# ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท  
ตำบลคลองเตย อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การพัฒนา และการผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE) สีย้อมและผสมที่เติมแต่งสี
2. เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) สีย้อมและผสมที่เติมแต่งสี
3. ผลิตภัณฑัฟัทิก คตะลิสต์ (PTK Catalyst)
4. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ บิวทาไดเอน สไตรีน (ABS) สีย้อมและผสมที่เติมแต่งสี
5. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ สไตรีน (SAN) สีย้อมและผสมที่เติมแต่งสี
6. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สีย้อมและผสมที่เติมแต่งสี
7. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สีย้อม
8. โพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาเอสไอ

ออกให้ ณ วันที่ 24 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 23 กันยายน 2567

ปรับปรุงรับรองจาก  
BS OHSAS 18001:2007  
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 23 มีนาคม 2550

*(นางพรรณ อังสุสิงห์)*

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจ.

# ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

## IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,  
Cherngner, Muang District,  
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of  
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

Development and manufacture of :

1. Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
2. Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
3. PTK catalyst
4. Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
5. Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
6. Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
7. Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
8. Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)

by  
Management System Certification Institute (Thailand),  
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 24<sup>th</sup> September 2021

Valid Until 23<sup>rd</sup> September 2024

Migration from  
BS OHSAS 18001:2007  
First Issued Date 23<sup>rd</sup> March 2007

*(Mrs. Punnee Angsingha)*

President  
Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



# ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานส่วนกลางตั้งอยู่เลขที่ : 555/2 ศูนย์อำนวยการบริหารเมืองหลวง อาคารบี ชั้น 6-7  
ถนนวิภาวดีรังสิต  
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร  
กรุงเทพมหานคร 10900

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท  
ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย  
จังหวัดนครหลวง 21000

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การพัฒนา และการผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
2. เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
3. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ บิวทีไดเอน สไตรีน (ABS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
4. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ สไตรีน (SAN) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
5. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
6. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สีพื้นฐาน
7. ผลิตภัณฑ์เคมีระดับนาโน กลุ่มโลหะออกไซด์ สำหรับยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย
8. โพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 15 กันยายน 2564  
มีผลถึง ณ วันที่ 14 กันยายน 2567  
ออกใช้ครั้งแรก ณ วันที่ 24 มีนาคม 2545

ผู้ยื่น



ส.อ.



MSC-TIS-115 17021-1  
QMS 002

# ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval  
This is to certify that

## IRPC Public Company Limited

Address of central office : 555/2 Energy Complex, Building B, 6<sup>th</sup>-7<sup>th</sup> Floor,  
Vibhavadi Rangsit Road,  
Chatuchak, Chatuchak District,  
Bangkok 10900, Thailand

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,  
Cherngner, Muang District,  
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of  
TIS 9001-2559 (ISO 9001:2015)

for the scope :

Development and manufacture of :

1. Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
2. Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
3. Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
4. Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
5. Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
6. Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
7. Nano chemical (metal oxide nanoparticles for antibacterial activity)
8. Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)

by  
Management System Certification Institute (Thailand),  
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 15<sup>th</sup> September 2021  
Valid Until 14<sup>th</sup> September 2024  
First Issued Date 24<sup>th</sup> March 2002



MASCI



MSC-TIS-115 17021-1  
QMS 002



เอกสารที่ 39

ใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378929

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : ไชยฤทธิ์ ชื่นอาวุธ      หน่วยงาน : DIV MRLB

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : PMH,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD(0-75KW) 00P002B

MoC No. : N/A      หมายเลข PROJECT : -      ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย พิเศษ

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : SAPP PLANT (FLOOR) : 1      ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : PS-00P002B-P01

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 09/05/2022      เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:30      หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 16:30

งาน Flange Management : ไม่ใช้

Work Order No. : 1 , 000022181229      PMH,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD(0-75KW)

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) : HAZARDOUS AREA

\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้วให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\*

New e-Permit No. .... นกขเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : สมยศ บำรุงพงษ์ วันที่ : 06/05/2022 09:16:54

ผู้ควบคุมงาน : ไชยฤทธิ์ ชื่นอาวุธ วันที่ : 06/05/2022 11:39:06

หัวหน้ากะ / เทียนเท้า : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ วันที่ : 09/05/2022 06:43:35      ต้องสวมอุปกรณ์ PPE และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

Shift Manager :

ผู้จัดการ :

ผู้จัดการฝ่าย :

รายชื่อผู้ทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงานทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล      หน้าที่      สังกัดบริษัท      หมายเหตุ

สมยศ บำรุงพงษ์           บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378929

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

ใช่ (YES)      ไม่ใช่ (NO)      ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

- มีสารติดไฟ/ไวไฟ/สารพิษในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)      ☒      ☐      ☐

- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)      ☒      ☐      ☐

- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)      ☒      ☐      ☐

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)      ☒ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☐ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าblind (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อคควาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☒ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)      ☒ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☐ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ ปลดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)

☒ ตัดแหล่งพลังงานกับเปลี่ยนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT)      LOCK NO. .... / TAG NO. ....

☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION)

☐ ได้มีการปรับระบบดับเพลิงจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว

☐ สภาพพื้นที่มีความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว

3). การตรวจสอบก๊าซที่จำเป็น (GAS TEST REQUIRED)

☐ ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY .....

ปริมาณ (CONTENT) ..... ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE) .....

☐ ผ่าน COMPLY      ☐ ไม่ผ่าน NON COMPLY

☒

ตรวจ

INS

ตรวจ

เจ้าของ

SIG

SIG


SIG

INSP

INSPECTED BY EVERY SHIFT CHANGING)

09:00





**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT**

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000376929

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเป็นประกันทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย RQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*  
☒ พ.ร. อดิษฐ์ (ชื่อตัวจริง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5. ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6. เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)  
☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)  
☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)  
☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)  
☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)  
☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)  
☐ อื่นๆ OTHERS .....

7. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)  
☐ หน้ากากกันสารเคมีมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)  
☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☒ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกข้อเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาดและความเรียบร้อยของบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานด้วย  
 I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED.

ลงนาม

วันที่

ชื่อแนะนำ (RECOMMENDATION)

ตรวจสอบและอนุมัติโดย (โดย)

SHIFT SUPERVISOR


ตรวจสอบหลังปฏิบัติงาน


ส่งมอบงานโดย (RETURNED BY)

ความพึงพอใจหลังเลิก

☒ ผ่าน (SATISFAC)

ผู้ตรวจงานโดย (CHECKED BY)

	<b>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT</b>	9900F-827 rev.3 e-Permit No. P000378935
ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลือกกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)		
<b>สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)</b>		
ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : ไซยฤทธิ์ ช่ออาวุธ	หน่วยงาน : DIV MRLB	
ผู้รับแทนบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)		
รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : PM. GEAR, PUMP 11P001B		
MoC No. : N/A	หมายเลข PROJECT : -	ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย พิเศษ
หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : SAPP PLAN ชั้น (FLOOR) : 1		
ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : PS -11 -11P001B		
วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 09/05/2022		
เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:30		
หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 16:30		
งาน Flange Management : ไม่ใช่		
Work Order No. : 1 . 000022181239		
PM. GEAR, PUMP 11P001B		
<b>ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) : HAZARDOUS AREA</b>		
<b>** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม **</b>		
New e-Permit No. ....... นอกเวลาปกติ(OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....		
<b>การอนุมัติ Permit :</b>		
ผู้ขอ Permit : สมยศ บำรุงพงษ์ วันที่ : 06/05/2022 09:21:56		
ผู้ควบคุมงาน : ไซยฤทธิ์ ช่ออาวุธ วันที่ : 06/05/2022 11:39:24		
หัวหน้ากะ / เทียบเท่า : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ วันที่ : 09/05/2022 06:44:12		
ต้องสวมอุปกรณ์ PPE และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด		
Shift Manager :		
ผู้จัดการ :		
ผู้จัดการฝ่าย :		
<b>รายชื่อผู้เข้าทำงาน :</b>		
ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่		
ชื่อ - นามสกุล	หน้า	สังกัดบริษัท
สมยศ บำรุงพงษ์	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	หน่วยเหตุ



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378935

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREASTATUS)

ใช่ (YES)

ไม่ใช่ (NO)

ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

- มีสารติดไฟได้โดยรอบในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)

- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)

- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

ไม่จำเป็นต้องตรวจสอบ (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อกควาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☒ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

ไม่จำเป็นต้องตรวจสอบ (NO NEED)

☒ ปลดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้น้ำล้าง (STEAMED OUT)

☒ ติดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. .... / TAG NO. 119059

☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION)

☐ ได้มีการปรับระบบดับเพลิงจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว


☐ สภาพพื้นมีความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว

3). การตรวจสอบก๊าซที่จำเป็น (GAS TEST REQUIRED)

☐ ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY.....

ปริมาณ (CONTENT)..... ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE).....

☐ ผ่าน COMPLY ☐ ไม่ผ่าน NON COMPLY



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378935

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4). เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*

(ชื่อตัวจริง)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.)

ผู้ควบคุมงาน IRPC

5). ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6). เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ ป้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)

☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)

☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อื่นๆ OTHERS .....

7). อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)

☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)

☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)

☒ ถุงมือ (GLOVE)

☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกข้อเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาด และความปลอดภัยของบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน

I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED.

ลงนาม

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR)

ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)

☒ ได้มีการนำข้อเสนอแนะ ไปสื่อสารผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATIONS) : .....

ตรวจสอบและอนุมัติโดย (ต้องตรวจสอบ)

SHIFT SUPERVISOR S

S

S

ตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน

ส่งมอบงานโดย (RETURNED BY)

ความพึงพอใจหลังปฏิบัติงาน (

☒ ผ่าน (SATISFACTION

ผู้ตรวจงานโดย (INSPECTION BY)





บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378929

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : ไชยฤทธิ์ ช่มอาวุธ

หน่วยงาน : DIV MRLB

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : PMH,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD(0-75KW) 00P002B

MoC No. : N/A

หมายเลข PROJECT : -

ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย พิเศษ

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : SAPP PLANT (FLOOR) : 1

ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : PS-00P002B-P01

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 09/05/2022

เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:30

หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 16:30

งาน Flange Management : ไม่ใช่

Work Order No. : 1 , 000022181229

PMH,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD(0-75KW)

ทำงานบริเวณ (AREATYPE) : HAZARDOUS AREA

\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้วให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\*

New e-Permit No. .... นอกเวลาปกติ(OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : สมยศ บำรุงพงษ์ วันที่ : 06/05/2022 09:16:54

ผู้ควบคุมงาน : ไชยฤทธิ์ ช่มอาวุธ วันที่ : 06/05/2022 11:39:06

หัวหน้ากะ / เทียบเท่า : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ วันที่ : 09/05/2022 06:43:35

ต้องสวมอุปกรณ์ PPE และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

Shift Manager :

ผู้จัดการ :

ผู้จัดการฝ่าย :

รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน

ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล


หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ

สมยศ บำรุงพงษ์

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378929

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงานหรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

ใช่ (YES) ไม่ใช่ (NO) ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)

- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)

- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ไม่จำเป็น (NO NEED)

โดยการปิดน้ำวาล์ว (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

ล็อกวาล์ว (LOCK VALVE)

โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ไม่จำเป็น (NO NEED)

ปล่อยความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)

ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)

ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. .... /TAG NO. 112060

การระบายอากาศ (VENTILATION)

ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION)

ได้มีการปรับระบบคืนหลังจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว

สภาพพื้นมีความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว

3). การตรวจสอบก๊าซที่จำเป็น (GAS TEST REQUIRED)

ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY.....

ปริมาณ (CONTENT)..... ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE).....

ผ่าน COMPLY ไม่ผ่าน NON COMPLY

ไม่จำเป็น

ตรวจสอบโดย

INSPECTED

ตรวจสอบโดย

BY EVERY SHIFT CHANGING)

เจ้าของพื้นที่

SIGN.....

SIGN.....

SIGN.....

**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT**

9800F-827 rev.3

e-Permit No. P000378929

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลือกกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*  
 ..... (ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5) ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6) เช็กอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)  
☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)  
☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)  
☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)  
☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)  
☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)  
☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)  
☐ อื่นๆ OTHERS .....

7) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)  
 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)  
☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)  
☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOOGLE)  
☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามกฎการความปลอดภัยทุกข้อเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาดและความเรียบร้อยของบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานด้วย  
 I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED.

ลงนาม ..... **คิมป์** .....

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR) ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)

☒ ได้มีการนำข้อเสนอแนะไปสื่อสารผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATIONS):

ตรวจสอบและหา  
SHIFT SUPERVISOR


ตรวจสอบหลัง  
ส่งมอบงานโดย

ความเรียบร้อย  
☒ ผ่าน

ผู้ตรวจ

<b>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED</b>		9900F-827 rev.3
<b>ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT</b>		e-Permit No. P000378956
ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การขออนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)		
<b>สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)</b>		
ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER): <b>ไชยฤทธิ์ ช่มชาอุ</b>	หน่วยงาน: <b>DIV MRLB</b>	
ผู้รับแทนบริษัท (CONTRACTOR COMPANY): <b>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)</b>		
รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION): <b>PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD(0-75KW)21P001B</b>		
MoC No.: <b>N/A</b>	หมายเลข PROJECT: <b>-</b>	
หน่วยงานที่ (WORK AREA): <b>SAPE : PS หน่วย ที่เขต</b>		
หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.): <b>SAPP PLANT (FLOOR): 1</b>		
ห้อง / เครื่องจักร (ROOM/EQUIPMENT NO.): <b>PS -21 -21P001B</b>		
วันที่ทำงาน (WORKING DATE): <b>10/05/2022</b>		
เริ่มเวลา (STARTED TIME): <b>08:30</b>		
หมดเวลา (EXPIRED TIME): <b>16:30</b>		
งาน Flange Management: <b>ไม่ใช่</b>		
Work Order No.: <b>1 . 000022181272</b>		
<b>PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD(0-75KW)</b>		
<b>ทำงานบริเวณ (AREA TYPE):</b> <b>HAZARDOUS AREA</b>		
<b>** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม **</b>		
New e-Permit No. ...., นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME): ....., หมดเวลา (EXPIRED TIME): .....		
<b>การอนุมัติ Permit:</b>		
ผู้ขอ Permit: สมยศ บำรุงพงษ์ วันที่: 06/05/2022 09:44:24		
ผู้ควบคุมงาน: ไชยฤทธิ์ ช่มชาอุ วันที่: 06/05/2022 11:40:32		
หัวหน้ากะ / เทียบเท่า : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ วันที่: 09/05/2022 06:44:57		
ต้องสวมอุปกรณ์ PPE และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด		
Shift Manager:		
ผู้จัดการ:		
ผู้จัดการฝ่าย:		
<b>รายชื่อผู้เข้าทำงาน:</b>		
ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่		
<b>ชื่อ - นามสกุล</b>	<b>หน้าที่</b>	<b>สังกัดบริษัท</b>
<b>สมยศ บำรุงพงษ์</b>	<b>บริษัท</b>	<b>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)</b>





**บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT**

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378956

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)**

<p>1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)</p> <p>- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)</p> <p>- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)</p> <p>- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)</p>	ใช่ (YES)	ไม่ใช่ (NO)	ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

<p><input type="checkbox"/> โดยการปิดน้ำแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))</p> <p><input type="checkbox"/> ล็อกวาล์ว (LOCK VALVE)</p> <p><input type="checkbox"/> โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)	<input type="checkbox"/>	ไม่จำเป็น (NO NEED)
---	-------------------------------------	----------------------------------	--------------------------	---------------------

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

<p><input type="checkbox"/> ปลดอัดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)</p> <p><input type="checkbox"/> ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)</p> <p><input type="checkbox"/> เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)</p> <p><input type="checkbox"/> ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ติดแท่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT)</p> <p><input type="checkbox"/> การระบายอากาศ (VENTILATION)</p> <p><input type="checkbox"/> ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION)</p> <p><input type="checkbox"/> ได้มีการปรับระบบดับเพลิงจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว</p> <p><input type="checkbox"/> สภาพพื้นผิวความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)	<input type="checkbox"/>	ไม่จำเป็น (NO NEED)
--	-------------------------------------	----------------------------------	--------------------------	---------------------

LOCK NO. .... / TAG NO. 112084


3). การตรวจสอบก๊าซที่จำเป็น (GAS TEST REQUIRED)

☐ ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY.....

ปริมาณ (CONTENT)..... ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE).....

☐ ผ่าน COMPLY ☐ ไม่ผ่าน NON COMPLY

BY EVERY SHIFT CHANGING)



**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตทำงานธรรมา Cold Work Permit**

9900F-827 rev.3

a-Permit No. P000378956

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยด้วย ☒ ผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*

..... (ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยด้วยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5) ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6) เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)

☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)

☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อื่นๆ OTHERS .....

7) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกข้อเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาดและความเรียบร้อยของบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานด้วย

I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED.

ลงนาม ..... สิงหน .....

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR) ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)

☒ ได้มีการนำข้อแนะนำ ไปสื่อสารผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อแนะนำ (RECOMMENDATIONS) : .....

ตรวจสอบและ.....

SHIFT SUPERVISOR


ตรวจสอบหลังส่งมอบงานโดย

ความเป็นระเบียบ

☒ ผ่าน

ผู้ตรวจ

	<b>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT</b> <small>e-Permit No. P00378953</small>	
ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)		
<b>สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)</b>		
ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) :	ไชยฤทธิ์ ช่มอาวุธ      หน่วยงาน : DIV MRLB	
ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	
รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) :	PM ROOT BLOWER (15-75 KW) 15K003B	
MoC No. : N/A	หมายเลข PROJECT : -      ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย ที่เขต	
หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : SAPP PLAN ชั้น (FLOOR) : 5	ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : PS -15 -15K003B	
วันที่ทำงาน (WORKING DATE) :	10/05/2022      เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:30      นหมดเวลา (EXPIRED TIME) : 16:30	
งาน Flange Management :	ไม่ใช่	
Work Order No. :	1 . 000022181266      PM ROOT BLOWER (15-75 KW) 15K003B	
ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) :	HAZARDOUS AREA	
<b>** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้วให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม **</b>		
New e-Permit No. ....	นอกเวลาปกติ OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... นหมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....	
<b>การขออนุมัติ Permit :</b>		
ผู้ขอ Permit : สมยศ บำรุงพงษ์ วันที่ : 06/05/2022 09:40:34		
ผู้ควบคุมงาน : ไชยฤทธิ์ ช่มอาวุธ วันที่ : 06/05/2022 11:40:20		
หัวหน้ากะ / เทียนเท้า : สุทธิพันธ์ สุวรรณประเสริฐ วันที่ : 09/05/2022 06:44:33	ต้องสวมอุปกรณ์ PPE และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	
Shift Manager :		
ผู้จัดการ :		
ผู้จัดการฝ่าย :		
<b>รายชื่อผู้เข้าทำงาน :</b>		
ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามใบระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่		
ชื่อ - นามสกุล	หน้าที่      สังกัดบริษัท      หมายเลข	
สมยศ บำรุงพงษ์	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	



**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT**

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378953

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)**

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

<input checked="" type="checkbox"/> มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT) <input checked="" type="checkbox"/> โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN) <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)	ใช่ (YES)	ไม่ใช่ (NO)	ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

<input type="checkbox"/> โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002)) <input type="checkbox"/> ล็อกวาล์ว (LOCK VALVE) <input checked="" type="checkbox"/> โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE) <input type="checkbox"/> โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)	จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)	ไม่จำเป็นต้องตรวจ (NO NEED)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

<input checked="" type="checkbox"/> ปลดปล่อยความดันจนหมด (DEPRESSURIZED) <input type="checkbox"/> ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER) <input type="checkbox"/> เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN) <input type="checkbox"/> ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT) <input type="checkbox"/> ติดแท่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. .... / TAG NO. .... <input type="checkbox"/> การระบายอากาศ (VENTILATION) <input type="checkbox"/> ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION) <input type="checkbox"/> ได้มีการปรับระบบดับเพลิงจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว <input type="checkbox"/> สภาพพื้นมีความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว	จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)	ไม่จำเป็นต้องตรวจ (NO NEED)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


3). การตรวจสอบก๊าซที่จำเป็น (GAS TEST REQUIRED)

☐ ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY.....

ปริมาณ (CONTENT)..... ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE).....

☐ ผ่าน COMPLY ☐ ไม่ผ่าน NON COMPLY





**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT**

9900F-827 rev.3

e-Permit No. P000378953

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*  
 ..... (ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (ขป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5. ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6. เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)

☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ น้จิ่งงาน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)

☐ สายข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อื่นๆ OTHERS .....

7. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกข้อเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาด  
และดูแลรักษาบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน  
I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY  
WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED.

ลงนาม ..... *พิมพ์* .....

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR) ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)

☒ ได้มีการนำข้อแนะนำ ไปสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOM)

ตรวจสอบและอนุมัติ  
SHIFT SUPERVISOR


ตรวจสอบหลังปฏิบัติงาน  
ส่งมอบงานโดย (RE)

ความเป็นระเบียบ  
☐ ผ่าน (S)

ผู้ตรวจงานโดย (INSPECTED BY) : ..... อนุมัติปิดงานโดย (PERMIT CLOSED BY) : .....

เจ้าของพื้นที่ : AREA REPRESENTATIVE SHIFT SUPERVISOR

		<b>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT</b>		9900F-827 rev.3 e-Permit No. P000379021
ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)				
<b><u>สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)</u></b>				
ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER):		ชื่อ: ไซยฤทธิ์ ช่มชาว		หน่วยงาน: DIV MRLB
ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY): บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)				
รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION): PMAGITATOR (0-75KW) 11TN01				
MoC No.:	N/A	หมายเลข PROJECT:	-	
หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.): SAPP PLANT		ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA): SAPE : PS หน่วย ทีเอส		
ชั้น (FLOOR): 1		ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.): PS -11 -11TN01		
วันที่ทำงาน (WORKING DATE): 11/05/2022		เริ่มเวลา (STARTED TIME): 08:30		หมดเวลา (EXPIRED TIME): 16:30
งาน Flange Management: ไม่ใช่				
Work Order No.:	1	000022181236	PMAGITATOR (0-75KW) 11TN01	
<b><u>ทำงานบริเวณ (AREA TYPE): HAZARDOUS AREA</u></b>				
<b>** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้วให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม **</b>				
New e-Permit No. ....... นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME): ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME): .....				
<b><u>การอนุมัติ Permit:</u></b>				
ผู้ขอ Permit : สมยศ บำรุงพงษ์ วันที่: 06/05/2022 10:40:50				
ผู้ควบคุมงาน : ไซยฤทธิ์ ช่มชาว วันที่: 06/05/2022 11:41:32				
หัวหน้ากะ / เขียนเข้า : นิกร บุญช่วย วันที่: 11/05/2022 06:29:48				
Shift Manager :				
ผู้จัดการ :				
ผู้จัดการฝ่าย :				
<b><u>รายชื่อผู้เข้าทำงาน:</u></b>				
ในกรณีที่ต้องตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน ทดแทนว่าผู้คุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่				
ชื่อ - นามสกุล	หน้าที่	สังกัดบริษัท	หมายเหตุ	
สมยศ บำรุงพงษ์		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)		



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

e-Permit No. P000379021

9900F-827 rev.3

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

ใช่ (YES)

ไม่ใช่ (NO)

ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

- มีสารติดไฟหรือติดระเบิดภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)

☒
☐
☐

- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)

☒
☐
☐

- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)

☒
☐
☐

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

☒ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)
☐ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าต่าง (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))
☐ ล็อควาล์ว (LOCK VALVE)
☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)
☒ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

☒ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)
☐ ไม่จำเป็น (NO NEED)


☒ ปลดความดันทั้งหมด (DEPRESSURIZED)
☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)
☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)
☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)
☒ ติดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. / TAG NO.
☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)
☐ ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION)
☐ ได้มีการปรับระบบดับเพลิงจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว
☐ สภาพพื้นมีความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว

3). การตรวจสอบก๊าซที่เป็น (GAS TEST REQUIRED)

☐ ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY

ปริมาณ (CONTENT) ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE)

☐ ผ่าน COMPLY
☐ ไม่ผ่าน NON COMPLY



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

e-Permit No. P000379021

9900F-827 rev.3

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4). เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ขอรหัสให้เว้นว่าง\*\*\*

(ชื่อตัวบรรจง)

☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.)
☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5). ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT)

☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6). เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)
☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)
☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)
☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)
☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)
☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)
☐ อื่นๆ OTHERS

7). อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)
☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)
☐ หน้ากากกันสารเคมี/ฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)
☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)
☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)
☒ ถุงมือ (GLOVE)
☐ PPE อื่นๆ (OTHERS)

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาด และความเรียบร้อยรอบบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน

I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED.

ลงนาม

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR)

ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)

☒ ได้มีการนำข้อเสนอแนะไปสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATION)

ตรวจสอบและอนุมัติ (CHECK AND APPROVE)

SHIFT SUPERVISOR

ตรวจสอบหลังปฏิบัติงาน (CHECK AFTER WORK)

ส่งมอบงานโดย (HAND OVER BY)

ความเป็นระเบียบเรียบร้อย (NEATNESS)

☒ ผ่าน
☐ ไม่ผ่าน

ผู้ตรวจ (CHECKER)



IRPC บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED 9900F-828 rev.4

ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศ CONFINED SPACE ENTRY PERMIT e- Permit no. ....

สำหรับผู้จ้างหรือเจ้าของ (FOR AREA OWNER)

1) สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ PLANT / AREA STATUS

2) การตรวจสอบก่อนเข้าเพื่อความปลอดภัย SAFETY INSPECTION

3) ตรวจสอบสภาพอากาศภายในถึงระดับข้อแล้ว CHECK ATMOSPHERE

4) ตรวจสอบระดับออกซิเจนในถังเก็บแก๊ส

5) ตรวจสอบระดับแก๊สพิษ (TOXIC GAS)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (NAME OF SAFETY OFFICER)

5) ได้แนบเอกสารประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT)

6) เลือกอุปกรณ์ช่วยชีวิตและช่วยชีวิต TO SELECT RESCUE / LIFE EQUIPMENT

7) เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ TO SELECT OTHER SAFETY EQUIPMENT

8) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT


9) ได้แนบใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศแล้ว

ข้อควรระวัง (CAUTION)

ใบอนุญาตฉบับนี้ได้ออกให้ในกรณี (หรือสภาพ) พิเศษ ทั้งนี้ได้ผ่านการพิจารณาจากแผนกหรือผู้จัดการด้านความปลอดภัยและกรณี (หรือสภาพ) พิเศษเหล่านี้ จะต้องตรวจสอบสภาพเดิมทุกอย่างในช่วงเวลาที่อนุมัติไว้ ข้างหน้ากรณี (หรือสภาพ) พิเศษนี้ มีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นหัวหน้ากะหรือผู้ควบคุมงาน IRPC หรือหัวหน้างาน ผู้รับอนุญาตมีหน้าที่ต้องส่งให้หยุดงานทันทีได้ และพร้อมกันนี้จะต้องเรียกใบอนุญาตคืนด้วยหลังจากหยุดงานแล้วหากยังต้องดำเนินการต่อไม่ดำเนินการตามจะต้องได้ รับการอนุมัติใหม่เสียก่อนจากหัวหน้ากะและผู้ควบคุมงาน ซึ่งจะเริ่มต้นดำเนินการได้ ผู้รับใบอนุญาตฉบับนี้จะต้องอ่านรายละเอียดและสภาพต่างๆให้เข้าใจอย่าง ละเอียดรอบคอบก่อนดำเนินการทุกครั้งและจะต้องปฏิบัติตามใบอนุญาตอย่างเคร่งครัดด้วย

หมายเหตุ : โดยให้ผู้ช่วยเหลือในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานทำการบันทึกรายชื่อและลงเวลาเข้า-ออกสถานที่อับอากาศพร้อมทั้งเซ็นชื่อทุกครั้งและให้ผู้ใช้ช่วยเหลือเข้า ปฏิบัติงานในที่อับอากาศโดยเด็ดขาดหากกรณีผู้ช่วยเหลือจำเป็นต้องเลิกหรือหยุดปฏิบัติงานจะต้องให้ผู้ปฏิบัติที่อยู่ในที่อับอากาศนั้นๆออกมาเสียก่อนจนกว่าจะได้ ผู้ช่วยเหลือคนขึ้นมาทำหน้าที่แทนตนเอง

บันทึกเวลา เข้า-ออก สถานที่อับอากาศ												
No.	ชื่อ - สกุล NAME - SURNAME	เวลาเข้า ENTRY TIME	ลายเซ็น SIGNATURE	เวลาออก EXIT TIME	ลายเซ็น SIGNATURE	เวลาเข้า ENTRY TIME	ลายเซ็น SIGNATURE	เวลาออก EXIT TIME	ลายเซ็น SIGNATURE	เวลาเข้า ENTRY TIME	ลายเซ็น SIGNATURE	เวลาออก EXIT TIME
1	ทพ. น. น. น.	15.05	...	15.10	...							
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												
32												
33												
34												
35												



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-826 rev.4

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

e-Permit No. P000391743

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER): ธานี จันทะลัด

หน่วยงาน: DIV IRIN

ผู้รับเหมาก่อสร้าง (CONTRACTOR COMPANY): บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION): Survey และถ่ายภาพ Piping for CUI 2022

MoC No.: N/A

หมายเลข PROJECT: -

ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA): SAPE : PS หน่วย ที่เอส

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.): PS

ชั้น (FLOOR): N/A

ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.): Piping

วันที่ทำงาน (WORKING DATE): 02/06/2022

เริ่มเวลา (STARTED TIME): 08:00

หมดเวลา (EXPIRED TIME): 17:00

งาน Flange Management: ไม่ใช่

Work Order No.: -

ทำงานบริเวณ (AREATYPE): HAZARDOUS AREA

\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\*

New e-Permit No. .... นกเวลาปกติ OT เริ่มเวลา (STARTED TIME): ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME): .....

การอนุมัติ Permit:

ผู้ขอ Permit: ธานี จันทะลัด วันที่: 01/06/2022 07:06:17

ผู้ควบคุมงาน: ธานี จันทะลัด วันที่: 01/06/2022 07:06:37

หัวหน้ากะ / เพียบเท่า: สุทธิพันธ์ สุวรรณประเสริฐ วันที่: 02/06/2022 08:56:41

Shift Manager: ok

ผู้จัดการ: นเรศ นิลพันธุ์ วันที่: 02/06/2022 08:22:07

ผู้จัดการฝ่าย: -

รายชื่อผู้เข้าทำงาน:

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อหรือรหัสนามคนสมัครผู้ที่จะเข้ามาทำงานทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท


หมายเหตุ

ธานี จันทะลัด

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

พัฒนา ประภาณวรินทร์

A,B,C,D,F: บริษัท ทีเอส เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-826 rev.4

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

e-Permit No. P000391743

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1) สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)

โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)

ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)

อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED

ใช่ (YES)

ไม่ใช่ (NO)

ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

☒

☐

☐

2) การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

สัปดาห์ (LOCK VALVE)

โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

อื่นๆ (OTHERS) .....

☐

☐

☐

☐

☐

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

ปล่อยความดันลงจนหมด (DEPRESSURIZED)

ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)

ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT)

ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)

การระบายอากาศ (VENTILATION)

อื่นๆ (OTHERS) .....

☐

☐

☐

☐

☐

☐

☐

3) สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

☐

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

☐

ไม่จำเป็น (NO NEED)

ตรวจสอบ (CHECKED)

โดย (BY)

วันที่ (DATE)

เวลา (TIME)

โดย (BY)

วันที่ (DATE)

เวลา (TIME)

ตรวจสอบ (CHECKED)

โดย (BY)

วันที่ (DATE)

เวลา (TIME)

โดย (BY)

วันที่ (DATE)

เวลา (TIME)

ตรวจสอบ (CHECKED)

โดย (BY)

วันที่ (DATE)


เวลา (TIME)

โดย (BY)

วันที่ (DATE)

เวลา (TIME)





**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT**

9900F-826 rev.4

e-Permit No. F000391743

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะบริเวณเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*  
**นายอาร์ท ขุนพลดี** (ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5. ☐ ไม่พบเอกสารประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☐ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6. เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☐ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A-40B ( FIRE EXTINGUISHER : FIRE RATING NOT LESS THAN 4A- 40B)

☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7. เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS) ☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED) ☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE) ☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านมาตรฐานตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOOGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☐ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

9. สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟและปริมาณไฮโดรคาร์บอน เท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)  
 ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอนทุก 1 ชั่วโมง (HYDROCARBON CONTENT EVERY 1 HRS) โดย Fire WatchMan

☐ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

เวลา (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HYDROGEN (%)												
HC (% LEL)												

(เซ็นชื่อรับรอง) ผู้เปิดงานใช้ไฟ (Fire WatchMan)

ชื่อและนามสกุล

ตรวจลงชื่อ

SHH

ตรวจลงชื่อ

ส่งมอบ

ความรับผิดชอบ


.....

.....

.....

.....

.....



**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT**

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000391243

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

---

**สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)**

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER): **อภิชัย วรวิสันต์**      หน่วยงาน: **DIV ENCV**

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY): **บริษัท เน็กซ์ เอเชีย จำกัด**

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION): **งานใช้เครื่องปั่นไฟ (Generator) + ใช้เครื่องปั๊มไฮดรอลิกเพื่อตรวจสอบท่อ**

MoC No.: **N/A**      หมายเลข PROJECT: **-**      ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA): **SAPE : PS หน่วย พิเศษ**

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.): **Rack Area 1 ชั้น 08 (ROOM) :-**      ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.): **-**

วันที่ทำงาน (WORKING DATE): **02/06/2022**      เริ่มเวลา (STARTED TIME): **08:00**      หมดเวลา (EXPIRED TIME): **17:00**

งาน Flange Management: **ไม่มี**

Work Order No.: **-**

---

ทำงานบริเวณ (AREATYPE): **HAZARDOUS AREA**

---

**\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\***

New e-Permit No. ....... นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME): ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME): .....

---

**การอนุมัติ Permit:**

ผู้ขอ Permit: **ณัฐดาพร ไรยคำมี** วันที่: **01/06/2022 09:56:42**

ผู้ควบคุมงาน: **อภิชัย วรวิสันต์** วันที่: **01/06/2022 10:53:12**

หัวหน้ากะ / เขียนเข้า: **สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ** วันที่: **02/06/2022 06:56:10**      ต้องสวมอุปกรณ์ PPE และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

Shift Manager:

ผู้จัดการ: **นเรศ นิลพันธุ์** วันที่: **02/06/2022 08:21:59**


ผู้จัดการฝ่าย:

---

ในการนี้ที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน

รายชื่อผู้เข้าทำงาน:

หมายเหตุ



**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตให้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT**

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000391243

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะช่วงเวลาที่จะปฏิบัติงานนั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตนี้มางต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเป็นงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)**

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

ใช่ (YES)

X
X

ไม่ใช่ (NO)


ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)


- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)
- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)
- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)
- อุปกรณ์ที่จะใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED

☒ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายใน NON-OPEN FIRE

☐ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายนอก OPEN FIRE

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY) ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

- ☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))
- ☐ ล็อคควาล์ว (LOCK VALVE)
- ☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)
- ☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)
- ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY) ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

- ☐ ปลดปล่อยความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)
- ☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)
- ☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)
- ☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)
- ☐ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) - LOCK NO. .... / TAG NO. ....
- ☐ ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)
- ☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)
- ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....


3). สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัสดุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น  
(HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL) ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

เวลา (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CONCENT (%)												

.....

(E)

EVERY SHIFT CHANGING)



**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**ใบอนุญาตให้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT**

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000391243

ใบอนุญาตนี้ใช้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเสก้าหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*  
☒ โยธก (ชื่อตัวบรรจง) ☒ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☐ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5. ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6. เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)  
☒ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A-40B (FIRE EXTINGUISHER: FIRE RATING NOT LESS THAN 4A-40B)  
☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7. เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)  
☒ นัยเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS) ☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)  
☒ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED) ☒ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)  
☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE) ☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)  
☒ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)  
☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)  
 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)  
☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☒ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)  
☒ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☒ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)  
☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☐ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

9. สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟและปริมาณไฮโดรคาร์บอน เท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)  
 ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอนทุก 1 ชั่วโมง (HYDROCARBON CONTENT EVERY 1 HRS) โดย Fire WatchMan  
☒ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

45° (Wind)	04:30	10:30	11:30	:	1300	1400	1500	1600	:	:	:	:
ORIGIN (%)	10.8	20.8	20.8	/	20.8	20.8	20.8	20.8				
HC (%) LEL	0%	0%	0%	/	0%	0%	0%	0%				

ตรวจวัดโดย : รพีริศ (เขียนตัวบรรจง) ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire WatchMan)

ชื่อและนาม (F)

ตรวจสอบและ

SHIFT S

ตรวจสอบ


ส่งมอบงาน

ความเป็น

เจ้าขอพื้นที่ : ARBA REPRESENTATIVE

SHIFT SUPERVISOR





บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตให้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.A

e-Permit No. P000393312

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : ธานี จันทสิทธิ์      หน่วยงาน : DIVIRIN

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : Surveyและถ่ายภาพ Piping for CUI 2022

MoC No. : N/A      หมายเลข PROJECT :      ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย ที่เอส

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : PS      ชั้น (FLOOR) : N/A      ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : Piping

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 06/06/2022      เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08.00      หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 17:00

งาน Flange Management : ใช่

Work Order No. : .

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) : HAZARDOUS AREA

\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\*

New e-Permit No. ....... นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ....... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : ธานี จันทสิทธิ์ วันที่ : 04/06/2022 08:18:07

ผู้ควบคุมงาน : ธานี จันทสิทธิ์ วันที่ : 04/06/2022 08:18:25      ok

หัวหน้ากะ / เทียนเผา : นิกร บุญช่วย วันที่ : 05/06/2022 04:11:43

Shift Manager :

ผู้จัดการ : นเรศ นิลพันธุ์ วันที่ : 06/06/2022 09:05:41

ผู้จัดการฝ่าย :


รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงานทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล      หน่วย      สังกัดบริษัท      หมายเหตุ

ธานี จันทสิทธิ์           บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

พัฒนา ประภาวนัน      A.B.C.D.F.      บริษัท พี.เอช. เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตให้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.A

e-Permit No. P000393312

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)      ใช่ (YES)      ไม่ใช่ (NO)      ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การเดิน (LIVE PLANT)      ☒      ☐      ☐

- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)      ☐      ☐      ☐

- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)      ☒      ☐      ☐

- อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED

☒ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายใน NON-OPEN FIRE      ☐ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายนอก OPEN FIRE

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)      ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อคควาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)      ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ ปลดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)

☐ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT / TAG OUT)      LOCK NO. .... / TAG NO. ....

☐ ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)

☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....


3). สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และก๊าซ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนต่ำกว่า 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)      ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☐ ไม่จำเป็น (NO NEED)

จุด (Point)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
OXIDEN (%)												
H2 (%) LEL												

ตรวจวัดบรรยากาศ : .....

GAS INSPECTED BY      (เจ้าของพื้นที่ : AREA REPRESENTATIVE)

BY EVERY SHIFT CHANGING)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000393312

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลือกกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4). เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*พนักงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*

(ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5). ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6). เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☐ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A - 40B ( FIRE EXTINGUISHER : FIRE RATING NOT LESS THAN 4A-40B)

☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7). เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ ป้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS) ☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED) ☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE) ☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8). อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOOGLE)


☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

9). สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟและปริมาณไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอนทุก 1 ชั่วโมง (HYDROCARBON CONTENT EVERY 1 HRS) โดย Fire Watch Man

☐ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

เวลา (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
0900hrs (AM)												
1200hrs (PM)												



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000366934

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลือกกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ      หน่วยงาน :      DIV SAPE

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : ให้ออก Fork Lift ยก Pallet Paper Bag

MoC No. : N/A      หมายเลข PROJECT :      -      ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย ที่เอส

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : Bagging      ชั้น (FLOOR) : 2      ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : Fork lift SAPE-02

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 10/05/2022      เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 06:00      หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 06:00

งาน Flange Management :      ไม่ไฟ

Work Order No. :      -

ทำงานบริเวณ (AREATYPE) :      NON HAZARDOUS AREA

“ หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม “

New e-Permit No. .... นอกละดับ OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : สมโภช หอมดี วันที่ : 04/04/2022 03:27:45

ผู้ควบคุมงาน : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ วันที่ : 05/04/2022 12:20:34      ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

หัวหน้ากะ / เทียนเผา : สุทัศน์ สุวรรณประเสริฐ วันที่ : 05/04/2022 12:22:56      ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

Shift Manager :

ผู้จัดการ : นรศ นิลพันธุ์ วันที่ : 05/04/2022 05:16:59

ผู้จัดการฝ่าย :


รายการผู้เข้าทำงาน :

ใบกรณีที่ต้องตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน

ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล	หน้าที่	สังกัดบริษัท	หมายเหตุ
รักกุล ชัยแก้ว		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	
เอกวิทย์ วรมา		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	
ธีรภัทร คำมูล		บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	





บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000366934

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตจะเริ่มต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

มีสารติดไฟโดยโครงสร้างภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)

โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)

ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)

อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED

ใช่ (YES) ไม่ใช่ (NO) ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

☒

☐

☐

☒ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายใน NON-OPEN FIRE

☐ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายนอก OPEN FIRE

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อกวาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ ปลดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)

☐ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. .... /TAG NO. ....

☐ ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)

☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

3). สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น


(HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

COB1 (Time)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
COB2 (Time)																									
HC (0.1 LEL)																									

SHIFT CHANGING)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000366934

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตจะเริ่มต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4). เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*

(ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5). ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☐ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6). เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☐ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A-40B ( FIRE EXTINGUISHER : FIRE RATING NOT LESS THAN 4A-40B)

☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิง หรือม้วนใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7). เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ ป้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS) ☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED) ☐ บันได (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE) ☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8). อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETYGLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)

☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)

☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOOGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)

☐ ถุงมือ (GLOVE)

☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

9). สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น

(HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL) โดย Fire WatchMan

จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)

☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

COB1 (Time)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
COB2 (Time)																									
HC (0.1 LEL)																									

ตรวจสอบโดย : .....

(เขียนตัวบรรจง) ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire WatchMan)

ลงนาม

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR)

ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)

ชื่อแนะนำ (RECOMMENDATION)

ตรวจสอบและอนุมัติโดย

SHIFT SUPERVISOR

ตรวจสอบหลังปฏิบัติงาน

ส่งมอบงานโดย (RETURN)


ความเป็นระเบียบหลัง

☒ ผ่าน (SATISFIED)

ผู้ตรวจงานโดย

IN WITNESS WHEREOF, AREA REPRESENTATIVE

SHIFT SUPERVISOR



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000380853

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตจะเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเป็นงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : ชวริ์ จุณห์ลัด

หน่วยงาน : DIV IRIN

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : Survey และถ่ายภาพ Piping for CUI 2022

MoC No. : N/A

หมายเลข PROJECT : -

ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย ที่เซส

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : PS

ชั้น (FLOOR) : N/A

ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : Piping

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 11/05/2022

เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:00

หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 17:00

งาน Flange Management : ไม่ใช้

Work Order No. :

ทำงานบริเวณ (AREATYPE) : HAZARDOUS AREA

\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\*

New e-Permit No. ...., นอกเวลาปกติ OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : ชวริ์ จุณห์ลัด วันที่ : 10/05/2022 04:43:04

ผู้ควบคุมงาน : ชวริ์ จุณห์ลัด วันที่ : 10/05/2022 04:44:57

ok

กรณีนอกกะ / เทียนเผา : นิกร บุญช่วย วันที่ : 11/05/2022 06:32:06

Shift Manager :

ผู้จัดการ : นเรศ นิลพันธุ์ วันที่ : 11/05/2022 07:35:35

ผู้จัดการฝ่าย :

รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน

ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ


ชวริ์ จุณห์ลัด

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

พัฒนา ประภาณวีน

A,B,C,D,F

บริษัท พีอีซี เอนจิเนียริ่ง เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000380853

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตจะเริ่มงานต้องตรวจสอบพนักงานเพื่อเป็นงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1) สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)

โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)

ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)

อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED

ใช่ (YES)

ไม่ใช่ (NO)

ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

☒

☐

☐

☒

☐

☐

☒ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายใน NON-OPEN FIRE

☐ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายนอก OPEN FIRE

2) การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)

ไม่จำเป็นต้องตรวจ (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อควาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)

ไม่จำเป็นต้องตรวจ (NO NEED)

☐ ปลดอัดความดันระบบ (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)

☐ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. .... / TAG NO. ....

☐ ตัดไฟและติดป้ายเตือน (SWITCH GEAR LOCKED OUT)

☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

3) สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัสดุติดไฟ และ/หรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนต่ำกว่า 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)

ไม่จำเป็นต้องตรวจ (NO NEED)

POINT (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
OUTSIDE (G)															
INDOOR (G)															


ตรวจ

เข้า

ออก

ออก

ออก



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตให้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000380853

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเป็นงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ขอนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*

นายอริ วนหัตถ์ (ชื่อตัวบรรจง)

☐

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (ชป.)

☒

ผู้ควบคุมงาน IRPC

5) ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6) เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☐ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในภาวดีไม่น้อยกว่า 4A-40B ( FIRE EXTINGUISHER: FIRE RATING NOT LESS THAN 4A-40B)

☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิง หรือใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7) เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS) ☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED) ☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE) ☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้า (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (SAFETY HELMET) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)

อุปกรณ์ป้องกันตา (EYE PROTECTION) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)

อุปกรณ์ป้องกันมือ (GLOVE) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (FACE PROTECTION) ☐ หน้ากากกันสารเคมี (GAS MASK)

9) ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอน (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอนได้ต่ำกว่าร้อยละ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT EVERY 1 HRS) โดย Fire Watch Man

☐ จำเป็นต้องตรวจวัด (NEED TO TEST) ☒ ไม่จำเป็นต้อง (NO NEED)

ชื่อ (Name)


ตำแหน่ง (Position)

IRPC (IRPC)

ชื่อ (Name)

ตำแหน่ง (Position)

IRPC (IRPC)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตให้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4

e-Permit No. P000393710

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเป็นงานทุกครั้ง (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ยื่นขออนุญาต (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : ธีรชัย สภาพญาติ หน่วยงาน : DIV IRMO

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : ส่งสารเคมีอุ้งกระต่าย

MoC No. : N/A หมายเลข PROJECT : - ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS หน่วย ทีเอส

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : SILO PS ชั้น (FLOOR) : 1 ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : ห้องเก็บสารเคมี

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 06/06/2022 เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:00 หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 17:00

งาน Flange Management : ไม่ใช่

Work Order No. : -

ทำงานบริเวณ (AREATYPE) : NON HAZARDOUS AREA

“ หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้วให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม “

New e-Permit No. ....

นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : .....

หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : ธีรชัย สภาพญาติ วันที่ : 06/06/2022 08:39:39

ผู้ควบคุมงาน : ธีรชัย สภาพญาติ วันที่ : 06/06/2022 08:40:00

หัวหน้ากะ / เทียนเท้า : ประคอง เพชรประเกษ วันที่ : 06/06/2022 08:51:01 ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย irpc อย่างเคร่งครัด

Shift Manager :

ผู้จัดการ :

ผู้จัดการฝ่าย :

รายละเอียดผู้ปฏิบัติงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงานทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่ภาคผนวกหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ

เฉลิมชัย กลิ่นสุนทร

บริษัท จิตต์อำนาจ เฮอร์วิส จำกัด

โธมัส สูงสุด

D:

บริษัท จิตต์อำนาจ เฮอร์วิส จำกัด

ภูษณ์ มั่งคั่ง


D:

บริษัท จิตต์อำนาจ เฮอร์วิส จำกัด

สตีเฟ่น รักนิตย์

บริษัท จิตต์อำนาจ เฮอร์วิส จำกัด





**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**  
ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4  
e-Permit No. P000393710

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเริ่มงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)**

1) สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREASTATUS)

	ใช่ (YES)	ไม่ใช่ (NO)	ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)
- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☒ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายใน NON-OPEN FIRE    ☐ อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายนอก OPEN FIRE

2) การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)    ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)    ☒ ไม่จำเป็นต้อง (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อควาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)    ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)    ☒ ไม่จำเป็นต้อง (NO NEED)

☐ ปลดอัดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้น้ำล้าง (STEAMED OUT)

☐ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT)    LOCK NO. .... / TAG NO. ....

☐ ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)


☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

3) สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนต่ำกว่า 0 % LEL เท่านั้น  
(HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)    ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)    ☒ ไม่จำเป็นต้อง (NO NEED)

เวลา (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HYDROCARBON												
LEL (%)												

SIGN.....(เขียนด้วยบรรจง) เวลา (TIME).....



**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**  
ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

9900F-826 rev.4  
e-Permit No. P000393710

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเริ่มงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)**

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) "กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง"

(ชื่อด้วยบรรจง)    ☒ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.)    ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5) ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT)    ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6) เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☐ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A-40B (FIRE EXTINGUISHER : FIRE RATING NOT LESS THAN 4A-40B)

☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET)    ☐ สายน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE)    ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7) เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ ป้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)    ☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)    ☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)    ☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)

☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE-EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย    BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)    ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANYARD)

☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)    ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)    ☒ ถุงมือ (GLOVE)    ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

9) สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนต่ำกว่า 0 % LEL เท่านั้น  
(HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL) โดย Fire Watch Man

☐ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT)    ☒ ไม่จำเป็นต้อง (NO NEED)

เวลา (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HYDROCARBON												
LEL (%)												

ตรวจวัดโดย : ..... (เขียนด้วยบรรจง) ผู้เฝ้าระวังไฟ : (Fire Watch Man) .....  
ลงนาม : .....  
หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR)    ผู้ควบคุมงาน (IRPC CONTROLLER)


☐ ได้มีการนำข้อเสนอแนะไปสื่อสารผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATIONS) : .....

ตรวจสอบและ  
SHIFT SUPERVISOR

ตรวจสอบหน้า  
ส่งมอบงานให้

ความเป็นจริง  
☒


**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**  
**ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT**  
e-Permit No. P000390466

9900F-826 rev.4

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
 (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

---

**สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)**

ผู้ควบคุมงาน IRPC (IRPC ENGINEER) : **อรรถชัย สภาพญาดี**      หน่วยงาน : **DIV IRMO**  
 ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**  
 รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) : **ส่งถังกระดาด/สารเคมี**  
 MoC No. : **N/A**      หมายเลข PROJECT : **-**      ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : **SAPE : PS หน่วย ที่เขต**  
 หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : **SILO PS**      ชั้น (FLOOR) : **1**      ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : **ห้องเก็บสารเคมี**  
 วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : **31/05/2022**      เริ่มเวลา (STARTED TIME) : **08.00**      หมดเวลา (EXPIRED TIME) : **17.00**  
 งาน Flange Management : **ไม่ใช้**  
 Work Order No. : **-**

---

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) : **HAZARDOUS AREA**

---

**\*\* หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม \*\***

New e-Permit No. ....... หมดเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : ..... หมดเวลา (EXPIRED TIME) : .....


---

**การอนุมัติ Permit :**  
 ผู้ขอ Permit : **อรรถชัย สภาพญาดี** วันที่ : **30/05/2022 03:33:06**  
 ผู้ควบคุมงาน : **อรรถชัย สภาพญาดี** วันที่ : **30/05/2022 03:33:21**  
 หัวหน้ากะ / เทียบเท่า : **ผู้เกียรติ ธรรมนิยาม** วันที่ : **31/05/2022 07:53:05**      ทำงานด้วยความปลอดภัย  
 Shift Manager :  
 ผู้จัดการ : **เนตร นิลพันธุ์** วันที่ : **31/05/2022 09:33:24**  
 ผู้จัดการฝ่าย :

---

**รายชื่อผู้เข้าทำงาน :** ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงานทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล	หน้าที่	สังกัดบริษัท	หมายเหตุ
พรพต สุวรรณใจดี	D:	บริษัท จิตต์อำนาจ เซอร์วิส จำกัด	
โรเบิร์ต สูงสุด	D:	บริษัท จิตต์อำนาจ เซอร์วิส จำกัด	
สถิตย์ รักนิสัย		บริษัท จิตต์อำนาจ เซอร์วิส จำกัด	


**บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**  
**ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT**  
e-Permit No. P000390466

9900F-826 rev.4

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
 (HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

---

**สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)**

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

	ใช่ (YES)	ไม่ใช่ (NO)	ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)
- มีสารติดไฟได้/ไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน EQUIPMENT TO BE USED	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายใน NON-OPEN FIRE <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ชนิดที่มีประกายไฟภายนอก OPEN FIRE			

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)      ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ โดยการปิดหน้าต่าง (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))

☐ ล็อคควาล์ว (LOCK VALVE)

☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)

☐ โดยการปิดลิ้นควาล์ว (BY CLOSED VALVES)

☐ อื่นๆ (OTHERS) : .....

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)      ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

☐ ปลดความตึงเครียด (DEPRESSURIZED)

☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)

☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)

☐ ใช้น้ำล้าง (STEAMED OUT)

☐ ตัดแหล่งพลังงานระบบไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT)      LOCK NO. .... / TAG NO. ....

☐ ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)

☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)

☐ อื่นๆ (OTHERS) : .....

3). สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟ และหรือ ปริมาณ ไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น  
 (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)      ☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)      ☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

DATA (Time)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

.....

..... (EVERY SHIFT CHANGING)





บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-826 rev.4

## ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

e-Permit No. P000390466

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง  
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

## สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) \*\*\*กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง\*\*\*

(ชื่อตัวบรรจง) ☒ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC5) ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6) เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☐ เครื่องดับเพลิง: ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A-40B (FIRE EXTINGUISHER : FIRE RATING NOT LESS THAN 4A-40B)☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิงพร้อมใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

7) เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ ป้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)☐ อื่นๆ (OTHERS) .....

8) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)☐ หน้ากากกันสารเคมีฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)☐ ถุงมือ (GLOVE)☐ PPE อื่นๆ (OTHERS) .....

9) สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟและปริมาณไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอนทุก 1 ชั่วโมง (HYDROCARBON CONTENT EVERY 1 HRS) โดย Fire WatchMan

☐ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ☒ ไม่จำเป็นต้อง (NO NEED)

DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
TIME															
HYDROCARBON (%)															
H2 (%) LEL															

ชื่อและนาม (RECEIVED BY)

ตรวจสอบและ

SHIFT SUPERVISOR

ตรวจสอบหลัง

ส่งมอบงานโดย

ความเป็นระเบียบ

☒ ผ่าน

ผู้ตรวจ

เอกสารที่ 40

คู่มือการใช้เครื่องมือต่าง ๆ ภายในโรงงาน



Document Control

e-SMART Version 7  
IRPC Public Company Limited

Menu

- เอกสารเรื่องสมบูรณ์
  - เอกสารฉบับใหม่
  - เอกสารฉบับเดิม
  - เอกสารยกเลิก
  - เอกสารทดแทน
  - เอกสารฉบับเดิมใช้
  - เอกสารทดแทน
  - ใบขอแก้ไข
  - เอกสารไม่อนุมัติการร้องขอ
  - รายการอนุมัติเอกสาร
  - เอกสารที่พ้นอายุของ
  - รายการเอกสารใหม่
- เอกสารระหว่างดำเนินการ
  - เอกสารรอดำเนินการ
  - เรื่องตามผู้ร้องขอ
  - เรื่องตามผู้สร้าง
  - เอกสารลงนาม
  - ส่งเอกสารใหม่
  - หมดอายุเอกสารที่ยังไม่
  - ยกเลิกเอกสารที่ยังไม่
- รายงาน
  - Controlled Document
  - Inprocess Aging
  - Obsolete Document
  - DAR Report
  - Statistic Report
  - Summary Over Due Doc.

SAP: ISSU นำ เอกสารใหม่ ไปใช้ IRPC

01\_PROCEDURE MANUAL

02\_WORK INSTRUCTION

Doc ID	Version	Description	Effective Date
S1500-1001	7	OVERALL PS PROCESS	06/12/2554
S1500-2001	2	HIPS PROCESS DESCRIPTION	02/10/2550
S1500-2002	3	GPPS PROCESS DESCRIPTION	02/10/2550
S1500-2003	4	คู่มือปฏิบัติงาน START UP FOR PS PLANT	28/07/2552
S1500-2004	2	คู่มือปฏิบัติงาน SHUT DOWN FOR PS PLANT	20/11/2549
S1500-2005	3	คู่มือการเปลี่ยนเกรด	02/10/2550
S1500-2006	4	HIPS MIXED FEED PREPARATION	25/09/2551
S1500-2007	4	GPPS MIXED FEED PREPARATION	02/10/2550
S1500-2008	6	INTERNAL ADDITIVE PREPARATION	01/10/2551
S1500-2009	5	คู่มือปฏิบัติงานระบบคัดแยก	22/10/2550
S1500-2010	4	PELLET TRANSFER SYSTEM OPERATION	24/10/2551
S1500-2011	11	คู่มือปฏิบัติงานในการบรรจุภัณฑ์	09/01/2557
S1500-2012	2	คู่มือการจัดการขยะ RECYCLE & WASTE	09/04/2550
S1500-2013	2	คู่มือการปฏิบัติงานการส่งมอบ PS PRODUCT เข้า WH	02/10/2550
S1500-2014	4	INTERLOCKING SYSTEM	31/07/2556
S1500-2015	2	OPERATION CONTROL KEY POINT	02/10/2550
S1500-2016	5	OPERATION MANUAL FOR HOT OIL SYSTEM	09/01/2555
S1500-2017	4	คู่มือปฏิบัติงานระบบน้ำหล่อเย็น	16/02/2555
S1500-2018	2	TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS	02/10/2550
S1500-2019	4	EMERGENCY OPERATION	14/10/2551

Per page: 1 2 และ 2 ข้อไป สืบค้น

Document Control

e-SMART Version 7  
IRPC Public Company Limited

Menu

- เอกสารเรื่องสมบูรณ์
  - เอกสารฉบับใหม่
  - เอกสารฉบับเดิม
  - เอกสารยกเลิก
  - เอกสารทดแทน
  - เอกสารฉบับเดิมใช้
  - เอกสารทดแทน
  - ใบขอแก้ไข
  - เอกสารไม่อนุมัติการร้องขอ
  - รายการอนุมัติเอกสาร
  - เอกสารที่พ้นอายุของ
  - รายการเอกสารใหม่
- เอกสารระหว่างดำเนินการ
  - เอกสารรอดำเนินการ
  - เรื่องตามผู้ร้องขอ
  - เรื่องตามผู้สร้าง
  - เอกสารลงนาม
  - ส่งเอกสารใหม่
  - หมดอายุเอกสารที่ยังไม่
  - ยกเลิกเอกสารที่ยังไม่
- รายงาน
  - Controlled Document
  - Inprocess Aging
  - Obsolete Document
  - DAR Report
  - Statistic Report
  - Summary Over Due Doc.

SAP: ISSU นำ เอกสารใหม่ ไปใช้ IRPC

เอกสารเรื่อง: 01\_เอกสาร: 01\_เอกสาร: 01\_เอกสาร

SA: 01\_เอกสาร: 01\_เอกสาร: 01\_เอกสาร

SAP: 01\_เอกสาร: 01\_เอกสาร: 01\_เอกสาร

02\_WORK INSTRUCTION

03\_TECHNICAL DATA

Doc ID	Version	Description	Effective Date
S1500-2020	3	OPERATION MANUAL WF SYSTEM & FOAM TANK	10/10/2551
S1500-2023	2	คู่มือปฏิบัติงานบรรจุ ALUMINA CLAY เข้า COLUMN และ ALUMINA CLAY TREATMENT	02/10/2550
S1500-2024	5	OPERATION VACUUM SYSTEM	11/12/2555
S1500-2025	7	คู่มือการเปลี่ยนและการทำความสะอาด ELECTROSTATIC PRECIPITATOR (ESP)	19/08/2551
S1500-2026	4	คู่มือการลงบันทึกข้อมูลในเอกสารและการจัดเก็บ	02/10/2550
S1500-2027	3	การ UNLOAD MINERAL OIL	01/10/2551
S1500-2028	2	การ CALIBRATE ปริมาณการ FEED EBS	22/10/2550
S1500-2029	4	คู่มือปฏิบัติงาน FINE DUST COLLECTOR UNIT	30/07/2557
S1500-2030	3	HIP & GPPS CATALYST PREPARATION	01/12/2551
S1500-2031	2	คู่มือการใช้งานอุปกรณ์ที่ใช้ในการเดินสาย PS PLANT	10/10/2551
S1500-3001	7	SAMPLING PLAN FOR PS	24/06/2552
S1500-3002	10	PS PLANT OPERATING CONDITION	16/07/2556
S1500-3006	3	คู่มือการเก็บบันทึกคุณภาพของ PS PLANT	10/09/2545
S1500-3007	5	คู่มือการเตรียมสารเคมีของ PS PLANT	19/09/2556
S1500-3008	0	PS OPERATING GUIDANCE	23/03/2542
S1500-3009	5	การจัดเก็บวัสดุสิ้นเปลืองและการตรวจสอบปริมาณวัสดุสิ้นเปลือง	25/09/2555
S1500-3010	2	HIPS & GPPS ON LINE BLENDING SYSTEM	21/07/2552

Per page: 1 2 และ 2 ข้อไป สืบค้น

**เอกสารที่ 41**

**การปรับปรุง Standard Operating Procedure (SOP)**





## Document Control

## Menu

## เอกสารเสร็จสมบูรณ์

- เอกสารบังคับใช้
- เอกสารฉบับเดิม
- เอกสารยกเลิก
- เอกสารหมดอายุ
- เอกสารรอบังคับใช้
- เอกสารทบทวน
- ใบขอแก้ไข
- เอกสารไม่อนุมัติการร้องขอ
- รายการพิมพ์เอกสาร
- เอกสารที่ผ่านเกี่ยวข้อง
- รายการเอกสารทั้งหมด

## เอกสารระหว่างดำเนินการ

- เอกสารรอดำเนินการ
- เรียงตามผู้ถือครอง
- เรียงตามผู้สร้าง
- เอกสารของฉัน
- สร้างเอกสารใหม่
- ทบทวนเอกสารหลายฉบับ
- ยกเลิกเอกสารหลายฉบับ

## รายงาน

- Controlled Document
- Inprocess Aging
- Obsoleted Document
- DAR Report

[Home](#) [All My Pending](#) [Login](#) [Logout](#)

SAP: ส่วนผลิตสไตรีน โพลีสไตรีนและนาโนเคมีคอล

## SAP: แผนกพีเอส

## 01\_Procedure Manual

[S10122300-1001](#) 0 ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Overall PS Process) 30/06/2560 31/10/2560

## 02\_Work Instruction

[S10122300-2001](#) 0 กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (PS Production) 01/09/2560 06/09/2560

[S10122300-2002](#) 0 การเริ่มการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Start-Up for PS Production) 19/09/2560

[S10122300-2003](#) 0 การหยุดการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Shut-Down for PS Production) 19/09/2560

[S10122300-2004](#) 0 การเตรียมสารตั้งต้นเม็ดพลาสติกชนิด HIPS (HIPS Mixed Feed Preparation) 19/09/2560

[S10122300-2005](#) 0 การเตรียมสารตั้งต้นเม็ดพลาสติกชนิด GPPS (GPPS Mixed Feed Preparation) 26/09/2560

[S10122300-2006](#) 0 การเตรียมสารละลายคะตะลิสต์ (ตัวเร่งปฏิกิริยา) (Catalyst Preparation) 09/10/2560

[S10122300-2007](#) 0 การเตรียมสารเติมแต่งภายใน (Internal Additive Preparation) 09/10/2560

[S10122300-2008](#) 0 ระบบการตัดเม็ดพลาสติกพีเอส (Pelletizing System) 12/10/2560

[S10122300-2009](#) 0 ระบบส่งเม็ดพลาสติกพีเอส (PS Pellet Transfer System) 09/11/2560

[S10122300-2010](#) 0 การบรรจุภัณฑ์เม็ดพลาสติกพีเอส (PS Bagging System) 28/11/2560

[S10122300-2011](#) 0 การส่งผลิตภัณฑ์พีเอสเข้าคลังสินค้า (Transfer PS Product to the Warehouse) 28/11/2560

[S10122300-2012](#) 0 การจัดการเม็ดพลาสติกพีเอสที่ส่งคืน มาดำเนินการใหม่ (Management of Recycle and Dirty Pellet for PS) 28/11/2560

[S10122300-2013](#) 0 การเปลี่ยนเกรด (Grade Change) 28/11/2560

[S10122300-2014](#) 0 ระบบน้ำมันร้อน (Hot Oil System) 10/01/2561

[S10122300-2016](#) 0 ระบบน้ำ และโฟม ดับเพลิง (Fire Water, Fire Fighting and Foam System) 13/12/2560

## 03\_Technical Data

[S10122300-3002](#) 0 Operating Window for PS Plant 17/11/2560

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

# ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส

(Overall PS Process)

จัดทำโดย

แผนกพีเอส (SAPP)

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส

(Overall PS Process)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	: คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	: ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Overall PS Process)
หมายเลขเอกสาร	: S10122300-1001 Rev. 0
หน่วยงานรับผิดชอบ	: แผนกพีเอส (SAPP)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	: กรภัทร์ เกียรติประภากุล
ผู้ตรวจทาน	: กรภัทร์ เกียรติประภากุล ผู้จัดการแผนกพีเอส (SAPP) กิตติพงษ์ สรทองล้อม ผู้ชำนาญการฝ่ายสไตรีนคัลและอะโรเมติกส์ (SA)
ผู้อนุมัติกระบวนการ	: เพ็ญ ปรามณ์ ผู้จัดการฝ่าย, ฝ่ายสไตรีนคัล (SA)
ครั้งที่แก้ไข	: 0
เริ่มมีผลใช้งาน	: 30 มิถุนายน 2560
เริ่มตรวจประเมินได้	: <a href="#">Click here to enter a date.</a>



สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) ..... 4

ขอบเขต (Scope) ..... 4

บทนิยาม (Definition)..... 4

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities) ..... 6

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ..... 8

    1      ขั้นตอนการวางแผนการผลิต (PS PROCUTION SCHEDULE) ..... 8

    2      ขั้นตอนการดำเนินการผลิต (PS PRODUCTION) ..... 10

    3      FINISH PRODUCT ANALYSIS CLASSIFY ..... 12

    4      PRODUCT CONFIRM QUALITY CHECK ..... 12

    5      BAG OUT ..... 13

    6      การจัดการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่ ..... 14

    7      การจัดการด้านพลังงานในพื้นที่ ..... 15

    8      การจัดการ MATERIAL ในการผลิต ..... 15

    9      การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (BY PRODUCT & WASTE MANAGEMENT) ..... 17

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) ..... 19

    ผังขั้นตอน 1 การผลิต PS Production 1/2 ..... 19

    ผังขั้นตอน 2 การผลิต PS Production 2/2 ..... 20

    ผังขั้นตอน 3 การจัดการ Material ในการผลิต 1/1 ..... 21

    ผังขั้นตอน 4 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-product & Waste Managment) 1/2 ..... 22

    ผังขั้นตอน 5 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-Product & Waste Management) 2/2 ..... 23

เอกสารอ้างอิง (Reference) ..... 24

การบันทึก (Record Control) ..... 27

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) ..... 27

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance) ..... 28

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) ..... 28



วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นการกำหนดมาตรฐาน, วิธีการ และรายละเอียด ในการปฏิบัติงานเพื่อผลิตเม็ดพลาสติก PS ให้ได้ตามคุณภาพ, ปริมาณ และเวลาส่งของตามที่กำหนด เพื่อเป็นการประกันคุณภาพสินค้าให้ได้มาตรฐาน และเป็นที่ยอมรับของลูกค้า และการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย และสอดคล้องกับระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีการใช้พลังงานของกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการผลิตเม็ดพลาสติก PS ให้สอดคล้องกับระบบการจัดการด้านพลังงาน รวมถึงกระบวนการใช้ MATERIAL ให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และการปฏิบัติงานด้านการควบคุม ป้องกัน การจัดการ การแก้ไขปัญหาดต่อ By Product & Waste ที่เกิดขึ้นในการผลิตเม็ดพลาสติก PS

ขอบเขต (Scope)

- การจัดการด้านคุณภาพครอบคลุมทุกๆ หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเม็ดพลาสติก PS ตั้งแต่รับคำสั่งการผลิต การควบคุมกระบวนการผลิต ติดตามผลการตรวจสอบคุณภาพ และทำการเปลี่ยนสภาวะการผลิต จนกระทั่งทำการ BAG OUT และส่งไปจัดเก็บที่อาคารคลังสินค้า
- การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ครอบคลุมการปฏิบัติงานของพนักงานในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก PS
- การจัดการพลังงาน เกี่ยวข้องกับการทบทวนการใช้พลังงาน และปริมาณการใช้พลังงานในการผลิตที่เกี่ยวข้อง การจัดทำฐานพลังงานอ้างอิง การกำหนดดัชนีวัดสมรรถนะด้านพลังงาน รวมทั้งพิจารณาถึงกฎหมาย และข้อกำหนดด้าน พลังงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนด้านพลังงาน โดยมีการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนปฏิบัติในการ ปรับปรุงสมรรถนะด้านพลังงาน
- การนำ MATERIAL เข้าสู่กระบวนการผลิต จนถึงติดตามกระบวนการใช้ MATERIAL ในกระบวนการผลิต
- การควบคุม ดูแล ป้องกัน การจัดการ และการแก้ไขปัญหาดต่างๆ ต่อ By Product & Waste ชนิดต่างๆ ของ PS Plant

บทนิยาม (Definition)

**HIPS** หมายถึง High Impact Polystyrene (เม็ดพลาสติกชนิด HIPS)

**GPSS** หมายถึง General Purpose Polystyrene (เม็ดพลาสติกชนิด GPSS)

**BAG OUT** หมายถึง กระบวนการในการบรรจุเม็ด PS ลงบรรจุภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ โดยต้องระบุชื่อ Grade และ Lot หรือรายละเอียดอื่นๆ





**BOARDMAN** หมายถึง พนักงานควบคุมการผลิต ประจำหน้าจอ DCS

**CATALYST** หมายถึง สารเคมีที่ช่วยในการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชันในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก PS

**LOG SHEET** หมายถึง แบบฟอร์มที่ใช้ในการจดบันทึกข้อมูลสถานะการผลิตตามตารางเวลาที่กำหนด

**LDLA** หมายถึง แผนกคลังสินค้าอัตโนมัติ หรือ Auto Warehouse รับผิดชอบในการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในคลังสินค้า

**PB** หมายถึง ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี (Petrochemical Business Department) รับผิดชอบงานขายเม็ดพลาสติก รวมถึงงานบริการลูกค้าหลังการขาย และการจัดส่งสินค้าให้กับลูกค้าในสภาพที่สมบูรณ์ และตรงเวลา สังกัดสายงานพาณิชย์ และการตลาด

**MATERIAL** หมายถึง Raw Material, Chemical, Utility

**RAW MATERIAL** หมายถึง วัตถุดิบที่ใช้เป็นสารตั้งต้นในการผลิตเม็ดพลาสติก PS ได้แก่ Styrene และ PBDE Rubber

**CHEMICAL** หมายถึง สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก PS

**UTILITY** หมายถึง สาธารณูปโภคสำหรับการเดินเครื่องจักรต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต อันได้แก่

- AII (Instrument Air)
- AIP (Process Air)
- WP (Process Water)
- WDS (Demin. Water)
- SH (High Pressure Steam)
- NL (Nitrogen)
- WS & WR (Cooling Water Supply & Return)
- ไฟฟ้า (Electricity)
- เชื้อเพลิง (FG: Fuel Gas, FO: Fuel Oil, Fuel Gas Lube)

**SAP** หมายถึง ซอฟต์แวร์ทางด้าน Enterprise Resource Planning หรือเรียกสั้นๆ ว่า ERP ซึ่งเป็นซอฟต์แวร์ที่มีการ Integrate ในส่วนของฟังก์ชันงานทั้งหมดในองค์กร โดยมีการทำงาน ในลักษณะของ Real Time



**BY PRODUCT** หมายถึง ผลผลิตพลอยได้จากกระบวนการผลิต

**WASTE** หมายถึง ของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดจากกระบวนการต่างๆ ไม่ใช่ By-Product ซึ่งของเสียเหล่านี้อยู่ ในรูปของแข็ง ของเหลว หรือมีลักษณะผสม

**SCRAP** หมายถึง วัสดุที่เหลือใช้จากกระบวนการต่าง ๆ เช่น เศษไม้ลัง ไม้พาเลท ถุง กล่อง กระดาษ เป็นต้น

**ระบบ WASTE & SCRAP** หมายถึง โปรแกรมที่ใช้แจ้งขนย้าย By-Product, Waste และ Scrap ที่แสดงชนิด ปริมาณ สถานที่ขนย้ายและ แผนกที่รับกำจัด ใน Intranet

## หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

**PS OPERATOR** มีหน้าที่

- บรรจุ, คัดแยก, ตรวจสอบ, ดูแล By Product & Waste ในภาชนะที่กำหนด , จัดการทำ Code No., ระบุ ปริมาณของ By Product & Waste จัดเก็บให้เหมาะสมตามแต่ละชนิด By Product & Waste
- มีหน้าที่ประสานงานในการแจ้งการจัดการ, การขนย้าย และตรวจสอบปริมาณของ By Product & Waste ก่อนแจ้งการจัดการให้หน่วยงานที่รับผิดชอบขนย้ายและกำจัดต่อไป โดยผ่านระบบ Intranet ของบริษัท

**BOARDMAN**

- ติดต่อแผนก SAPE (EBSM) ในการรับ RAW MATERIAL และเก็บข้อมูลการใช้ MATERIAL
- มีหน้าที่ประสานงานในการบรรจุ, คัดแยก, ตรวจสอบ, ดูแล By Product & Waste ในภาชนะที่กำหนด , จัดการทำ Code No., ระบุปริมาณของ By Product & Waste จัดเก็บให้เหมาะสมตามแต่ละชนิด By Product & Waste พร้อมทั้งบันทึกปริมาณ

**DAYTIME STAFF**

- ควบคุม STOCK สารเคมี ให้มีเพียงพอในการใช้, เบิกสารเคมีจากแผนกสต็อก ผ่านระบบ SAP รวมถึง รายงานผลการใช้ MATERIAL
- แจ้งการจัดการ, การขนย้าย และตรวจสอบปริมาณของ By Product & Waste ก่อนแจ้งการจัดการให้ หน่วยงานที่รับผิดชอบขนย้ายและกำจัดต่อไป โดยผ่านระบบ Intranet ของบริษัท

## PS PLANT LEAD TEAM OPERATOR

- อนุมัติ HIPS BAGGING PROGRAM (1500F-108) และ GPPS BAGGING PROGRAM (1500F-208)
- ควบคุมและตรวจสอบการใช้ MATERIAL และบันทึกข้อมูลการใช้
- ทำหน้าที่ตรวจสอบการบรรจุ, Code no., การจัดเก็บ, ปริมาณ, การควบคุม, ระบบการจัดส่ง, แก้ไขปัญหาต่างๆ ของ By Product & Waste & Scrap ในแต่ละชนิด และรายงานต่อ PS Shift Supervisor

## PS PLANT SHIFT SUPERVISOR

- ทำการอนุมัติการปรับ PARAMETER ระบบควบคุม DCS ในระดับคุณภาพต่าง ๆ ตามหัวข้อ 5.2 และการปรับกระบวนการผลิตให้ได้ผลิตภัณฑ์ของ PS ที่มีคุณภาพตามที่กำหนดไว้
- ดูแล และควบคุมการใช้ MATERIAL ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด และตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร ในกรณีพบปัญหาจะแจ้งต่อหน่วยงานซ่อมบำรุงมาทำการซ่อมบำรุง
- ทำการตรวจสอบ, ควบคุมการปฏิบัติงาน, แก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามข้อกำหนด

## PS PLANT SECTION MANAGER

- ดำเนินการจัดทำ PS PRODUCTION SCHEDULE และดูแลให้การผลิตเป็นไปตาม PS PRODUCTION SCHEDULE และการปรับ PARAMETER ระบบควบคุมใน DCS ในส่วนที่ส่งผลกระทบต่อผลการผลิต
- ดูแล และควบคุมการใช้ MATERIAL ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด
- ทำการอนุมัติการแจ้งการจัดการ By product, waste and scrap ภายในโรงงานผ่านระบบ Intranet ของบริษัท

## PRODUCTION DIVISION MANAGER

- ทำการตรวจสอบ PS PRODUCTION SCHEDULE

## ผู้จัดการฝ่ายสไตรีนคัลและอะโรเมติกส์

- ทำการอนุมัติ PS PRODUCTION SCHEDULE

## ALP ส่วนบริการวิเคราะห์พอลิเมอร์และอะโรเมติกส์

- ทำการตรวจสอบ และอนุมัติผลการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก PS

## SIPE แผนกบริหารแผนการผลิตโพลีสไตรีนคัล 2

- ตรวจสอบและอนุมัติการดำเนินการต่อผลิตภัณฑ์ PS ที่ผลิตได้

## แผนกซ่อมบำรุง

- รับผิดชอบในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เครื่องจักรต่างๆ ในแผนก SAPP

## แผนก UTILITY

- รับผิดชอบในการส่งจ่าย UTILITY ให้แผนก SAPP

## แผนก POWER PLANT

- รับผิดชอบในการส่งจ่ายไฟฟ้า ให้แผนก SAPP

## แผนก Disposal

- รับผิดชอบการจัด By-Product, Waste หรือ Scrap โดยวิธี Sale, Reuse, Recycle หรือ Treatment

## ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

### 1 ขั้นตอนการวางแผนการผลิต (PS PRODUCTION SCHEDULE)

#### 1.1 การวางแผนการผลิตประจำปี

ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี, ส่วน SIPE และ PS PLANT SECTION MANAGER จะหารือร่วมกันเพื่อวางแผนการผลิต PS ในปีต่อไป ทั้งนี้ในแผนปีดังกล่าวจะระบุเกรด, ปริมาณการผลิตในแต่ละเดือน รวมถึงการกำหนดช่วงเดือนที่จะมีแผนการซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลให้กับฝ่ายการตลาดและฝ่ายซ่อมบำรุง ในการวางแผนการดำเนินงานในรอบปีต่อไป

PS PLANT SECTION MANAGER จะเป็นผู้ออก PS PRODUCTION PLANNING FOR YEAR\*\*\*\* (1500F-008) โดยมีผู้จัดการส่วนผลิต (DIVISION MANAGER) ลงนามตรวจสอบ, ผู้จัดการฝ่าย สไตรีนคัลและอะโรเมติกส์

ลงนามอนุมัติ และแผนการผลิตประจำปีจะออกภายในวันที่ 20 ธันวาคมของปีก่อนหน้า จากนั้นจึงใช้แผนงานการผลิตประจำปีที่ได้รับการอนุมัติเป็นแนวทางในการพิจารณาออกแผนการผลิตประจำปีต่อไป

หมายเหตุ รายละเอียดของแผนการผลิตประจำปีอาจไม่ตรงกันกับแผนการผลิตประจำปี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ สภาวะการตลาดหรืออื่นๆ ขณะนั้น

## 1.2 การวางแผนการผลิตประจำปี

ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมีปรึกษากับแผนกบริหารแผนการผลิตโพลีไทรนิล 2 (SIPE), PS PLANT SECTION MANAGER ถึงความต้องการของผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก PS ที่ทางฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมีต้องการ โดยที่ทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะทำการตรวจสอบความพร้อมต่างๆ ที่ต้องใช้ในการผลิตว่าสามารถผลิตของได้ตามที่ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมีแจ้งหรือไม่ เพื่อหาข้อสรุปปริมาณการผลิต จากนั้น SIPE ส่งข้อมูล PRODUCTION PLAN AND FEED CONSUMPTION IN ผ่านทางระบบจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) ให้กับ PS PLANT SECTION MANAGER และผู้เกี่ยวข้อง เพื่อนำไปอ้างอิงในการออก MONTHLY PRODUCTION SCHEDULE สำหรับใช้ในการผลิต และส่งต่อไปยัง PRODUCTION DIVISION MANAGER เพื่อตรวจสอบและเซ็นอนุมัติ จากนั้นส่งต่อไปที่ผู้จัดการฝ่ายสไตรีนและโพรเมติกส์ เพื่อเซ็นอนุมัติในขั้นสุดท้าย ซึ่งขั้นตอนนี้จะแล้วเสร็จภายในสิ้นเดือนก่อนที่จะใช้งานในเดือนถัดไป

## 1.3 การเลือกกระบวนการในการผลิต

ในส่วนของการผลิตเม็ดพลาสติกชนิด HIPS และ GPPS ทางแผนกสามารถเลือกกระบวนการในการผลิต ได้ 2 กระบวนการ ดังนี้

- กระบวนการผลิตชนิด CATALYST (CATALYST PROCESS)
- กระบวนการผลิตชนิด THERMAL (THERMAL PROCESS)

ในสภาวะปกติทางแผนกจะดำเนินการผลิตด้วย CATALYST PROCESS ซึ่งจะมีต้นทุนในการผลิตที่ต่ำกว่าและคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก (S1720-3442: PS PRODUCT SPECIFICATION) ไม่ต่างกับการผลิตด้วย THERMAL PROCESS แต่ในกรณีที่ต้องมีการ START UP (S1500-2003 คู่มือปฏิบัติการ START UP FOR PS PLANT) , SHUTDOWN (S1500-2004 คู่มือปฏิบัติการ SHUT DOWN FOR PS PLANT) หรือการเตรียมเปลี่ยนเกรดการผลิต (S1500-2005 คู่มือการเปลี่ยนเกรด ทางแผนก PS PLANT) อาจเลือกใช้ระบบการผลิตด้วย THERMAL PROCESS หรือกรณีนอกเหนือจากที่กล่าวมาทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะเป็นผู้พิจารณาถึงความเหมาะสมในการเลือกกระบวนการผลิตอีกครั้ง

## 1.4 การเปลี่ยนแปลงแผนการขาย

กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแผนการขายจากฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี และมีผลกระทบต่อ PS PRODUCTION SCHEDULE ทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะทำการปรับแผนการผลิตเพื่อให้สอดคล้องกับแผนการขายของฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี โดย SIPE เป็นผู้ประสานงานตามขั้นตอน 1.1

## 1.5 กรณีที่ไม่สามารถผลิตได้

ในกรณีที่ไม่สามารถผลิตได้ตามความต้องการของฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี อันเนื่องจากปัญหาของโรงงาน หรือปัญหาอื่นใด ทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะทำการประสานงานกับฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี และ SIPE เพื่อขอทราบเป้าหมายความต้องการใหม่ จากนั้น PS PLANT SECTION MANAGER จะดำเนินการออก REVISION ใหม่ของ PS PRODUCTION SCHEDULE ส่งให้ PRODUCTION DIVISION MANAGER และ ผู้จัดการฝ่ายสไตรีนและโพรเมติกส์ ทำการตรวจสอบและเซ็นอนุมัติตามลำดับ และใช้เป็นแผนการผลิตต่อไป

## 1.6 สรุปการผลิต

หลังจากดำเนินการผลิตครบเดือนทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะสรุปผลการดำเนินงานในเอกสาร PS MONTHLY PRODUCTION REPORT (1500F-009) แจ้งปริมาณของผลผลิตที่ได้ภายในวันที่ 10 ของเดือนถัดไป

## 2 ขั้นตอนการดำเนินการผลิต (PS PRODUCTION)

เมื่อ SHIFT SUPERVISOR ได้รับ PS PRODUCTION SCHEDULE จะดำเนินการผลิตตามเกรด, ปริมาณ และเวลาที่กำหนด หรือควบคุมให้ทำการหยุดระบบ เพื่อทำความสะอาด และซ่อมบำรุงตาม IRPC FIVE YEARS SHUTDOWN/ TURNAROUND PLAN โดยที่ทาง SHIFT SUPERVISOR จะใช้ PS PRODUCTION SCHEDULE เป็นแนวทางในการดำเนินงานควบคู่กับ PS JOB ORDER(1500F-023) ซึ่งออกโดย PS PLANT SECTION MANAGER เพื่อการสั่งงานในรายละเอียด โดยการควบคุมสภาวะการผลิต ในช่วงปกติจะควบคุมตาม PS PLANT OPERATING CONDITION (S1500-3002) สำหรับการควบคุมติดตามสภาพการผลิตจะเป็นแบบ ON-LINE MONITORING โดยอาศัยข้อมูลในระบบ DCS เพื่อพิจารณาในการปรับเปลี่ยนค่าควบคุมต่างๆ ให้อยู่ในสภาวะที่ต้องการ

### 2.1 PRODUCTION OPERATION CONTROL AND MAINTENANCE



- 2.1.1 BOARDMAN / LTO จะทำการเตรียม MIXED FEED ตาม HIPS MIXED FEED PREPARATION (S1500-2006) และ GPPS MIXED FEED PREPARATION (S1500-2007) โดยจะอ้างอิงตาม PS PRODUCTION RECIPE (S1720-3443) และจะทำการควบคุมหรือทำงานตาม INSTRUCTION MANUAL S1500-2001 TO S1500-2031 และ TECHNICAL DATA S1500-3001 TO S1500-3010 ที่กำหนดไว้หรือตามคำสั่งใน PS JOB ORDER (1500F-023)

ในการผลิตด้วย THERMAL PROCESS และ CATALYST PROCESS จะดำเนินการควบคุมการผลิตตามขั้นตอนต่างๆ ของคู่มือเอกสาร PM, WI, TD และฟอร์มต่างๆ เหมือนกัน และยังคงควบคุมคุณภาพตามคู่มือเอกสารจาก SIPE (แผนกบริหารแผนการผลิตโพลีไสตรีนิกส์ 2) และ ALP (ส่วนบริการวิเคราะห์พอลิเมอร์และอะโรเมติกส์) ตามคู่มือ S1022-1001 (การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT) ที่กำหนดไว้

- 2.1.2 ผู้ปฏิบัติงานทำการเดินหรือหยุดเครื่องจักรและควบคุมการผลิตตาม WORK INSTRUCTION: WI (S1500-2001 TO S1500-2031) และ TECHNICAL DATA: TD (S1500-3001 TO S1500-3010) ที่กำหนด

- 2.1.3 ในขณะที่ดำเนินการผลิตอย่างต่อเนื่อง ผู้ปฏิบัติงานจะติดตามและบันทึกข้อมูลต่างๆ ลงในฟอร์มที่อ้างในข้อ 6 (LOG SHEET COMMON UNIT FOR PS, LOG SHEET HIPS UNIT FOR PS, LOG SHEET GPPS UNIT FOR PS) เพื่อควบคุมและเก็บประวัติของ OPERATING CONDITION และส่งตัวอย่างไปตรวจสอบคุณภาพโดยส่วน ALP (S1022-1001:การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT) และทำการควบคุมกระบวนการผลิตให้ได้ผลผลิตที่ได้คุณภาพตามมาตรฐานกำหนดตาม PS PRODUCT SPECIFICATION (S1720-3442)

- 2.1.4 ในขณะที่ดำเนินการผลิตเม็ด PS กรณีที่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ มีปัญหาทางแผนก PS จะออก NOTIFICATION ในระบบ SAP การซ่อมเครื่องจักรให้ทางฝ่ายซ่อมบำรุง PROCEDURE MANUAL OF WORK ORDER SYSTEM (S9900-1012) ทำการซ่อมเครื่องจักรที่มีปัญหา และมีการ CALIBRATION อุปกรณ์ต่างๆ ตาม PM: INSTRUMENT CALIBRATION / VERIFICATION PLANNING (S2420-1001) เพื่อเป็นการตรวจสอบ และรักษาให้เครื่องจักรมีสภาพพร้อมในการใช้งานอยู่ตลอดเวลา ในกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้องหรือไฟฟ้าดับจะมีการเดิน GENERATOR เพื่อจ่ายไฟฟ้าทดแทนตาม PROCEDURE MANUAL OF EMERGENCY GENERATOR OPERATION (S2320-1001)

- 2.1.5 ในกรณีที่มิสสารเคมีที่จะนำมาทดลองผลิตใหม่ทางส่วน SIQ (ส่วนบริหารคุณภาพผลิตภัณฑ์) จะแจ้งมายังแผนกพร้อมทั้งส่งตัวอย่างสารเคมีและเอกสาร 1720TP\*\*\*\*-PS ให้ทางแผนก เมื่อได้รับเอกสาร และสารเคมีดังกล่าวแผนกจะดำเนินการทดลองใช้สารเคมีตัวใหม่ ตามคู่มือปฏิบัติการ TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS (S1500-2018) และสรุปผลการทดลองพร้อมทั้งส่งให้ทางส่วน SIQ ดำเนินการต่อไป

- 2.1.6 ในกรณีที่มีการทดลองผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่ (New Product) ทางส่วน SAB (ส่วนจัดการผลิตภัณฑ์) และประสิทธิภาพการผลิตโพลีไสตรีนิกส์และอะโรเมติกส์) จะแจ้งมายัง PS ด้วยเอกสาร 1470MM\*\*\*\* โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานตามเอกสาร S1470-1001: NEW PRODUCT DEVELOPMENT และทาง PS จะดำเนินการตามคู่มือปฏิบัติการ TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS (S1500-2018) และสรุปผลการทดลองร่วมต่อไป

## 2.2 PROCESS CONTROL ANALYSIS

ในส่วนของ Raw Material & Chemical จะมีการดำเนินการตามกระบวนการขั้นตอนคู่มือเอกสาร S1720-1009 (NEW MANUFACTURE APPROVE AND CONTROL) ระหว่างการผลิตจะมีการตรวจสอบสถานะของการผลิตโดยส่วน ALP ตรวจสอบคุณภาพตาม SAMPLING PLAN FOR PS (S1500-3001) และ S1022-1001 (การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT) เพื่อใช้สำหรับปรับสภาวะการผลิตให้เหมาะสม และผลผลิตที่ได้คุณภาพมาตรฐานตาม PS PRODUCT SPECIFICATION (S1720-3442)

## 3 FINISH PRODUCT ANALYSIS CLASSIFY

ในขณะที่ทำการผลิตเม็ด PS นั้น จะมีการเก็บตัวอย่างเม็ด PS ที่ได้ไปวิเคราะห์ตาม SAMPLING PLAN FOR PS PELLET (S1720-3354) เพื่อวิเคราะห์คุณภาพของเม็ด PS โดยส่วน ALP แจ้งผลผ่านโปรแกรม OpenLIMS ในระบบ Intranet ของบริษัท โดยตรวจสอบกับ PS PRODUCT CALSSIFIED SPECIFICATION (S1720-3605) และขนส่ง (TRANSFER) เม็ดพลาสติกไปยัง PS PRODUCT SILO ต่อไป

## 4 PRODUCT CONFIRM QUALITY CHECK

- 4.1 กรณีผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้มีปัญหาด้านคุณภาพ

กรณีผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้มีปัญหาด้านคุณภาพ (NON-CONFORMING PRODUCT)ทาง PS SHIFT SUPERVISOR จะสั่งให้แยกผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปในถังเก็บ (PS PRODUCT SILO) อีกใบหนึ่งที่ยังว่างอยู่ หรือไปเก็บไว้ในถังเก็บ (PS

PRODUCT SILO) ที่มีปัญหาทางด้านคุณภาพของเม็ดประเภทเดียวกัน เพื่อการดำเนินการจากแผนก SIPE ถึงวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับเม็ดดังกล่าว ตามคู่มือเอกสาร NON CONFORMING PRODUCT (S1720-1004)

#### 4.2 กรณีผลิตเม็ด PS ที่คุณภาพดี (ON.SPEC)

กรณีผลิตเม็ด PS ที่คุณภาพดี (ON.SPEC) ทาง PS PLANT จะดำเนินการตามข้อ 5 ต่อไป

#### 4.3 การโอนเม็ดให้ชิปปิง

กรณีที่เม็ดทางแผนกชิปปิงหรือ LDLA ติดต่อเพื่อขอโอนเม็ดมาให้ทางแผนกเพื่อการจัดการ แผนกจะดำเนินการกับเม็ดดังกล่าวตามขั้นตอนของคู่มือการจัดการเม็ด RECYCLE & WASTE (S1500-2012) ต่อไป

### 5 BAG OUT

#### 5.1 การเตรียมก่อน BAG OUT

เม็ด PS ที่พร้อมจะ BAG OUT ต้องเป็นเม็ดได้รับการ CLASSIFY แล้ว หรือผล ON LINE ANALYSIS ได้คุณภาพตาม PS PRODUCT CLASSIFIED SPECIFICATION (S1720-3605) แต่ในกรณีที่จำเป็นต้อง BAG OUT PRODUCT ที่รอการ CLASSIFY หรือ PRODUCT ที่ไม่ได้คุณภาพตาม PS PRODUCT CLASSIFIED SPECIFICATION (S1720-3605) ทาง BOARDMAN / LTO จะแจ้งไปทางแผนก SIPE เพื่อขอทราบวิธีการในการจัดการหรือเพื่อระงับการขายจนกว่าจะได้รับการ CLASSIFY ระดับคุณภาพเม็ด PS จากแผนก SIPE ส่วนเม็ดที่จะทำการ BAG OUT นั้นจะกำหนด LOT NO. ตาม PS PRODUCTION LOT NUMBER NOMENCLATURE (S1720-3444)

#### 5.2 การออกเอกสาร BAGGING PROGRAM

PS PLANT BOARDMAN/LTO ออกเอกสาร BAGGING PROGRAM สำหรับ HIPS (1500F-108) และสำหรับ GPPS (1500F-208) ส่งให้ PS PLANT LEAD TEAM OPERATOR หรือสูงกว่าเซ็นอนุมัติเพื่อส่งต่อไปให้กับ BAGGING OPERATOR ดำเนินการ BAG OUT ตามวิธีการปฏิบัติในคู่มือปฏิบัติงานในการบรรจุภัณฑ์ (S1500-2011)

#### 5.3 การ TRANSFER TO LDLA (แผนกคลังสินค้าอัตโนมัติ)

เม็ด PS ที่ BAG OUT เรียบร้อยจะถูกส่งเข้า LDLA พร้อมกับใบ TRANSFER SLIP (9900F-230) โดยทาง PS PLANT BOARDMAN เป็นผู้แจ้งการขนย้ายให้กับ LDLA เพื่อนำเม็ดเข้าจัดเก็บในอาคารคลังสินค้าอัตโนมัติตาม PROCEDURE MANUAL: STORE IN AWH 43 (S4530-1101) และคู่มือ S1500-2013 คู่มือปฏิบัติการส่งมอบ PS PRODUCT เข้า WH

### 6 การจัดการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่

การปฏิบัติงานภายในแผนกต้องคำนึงถึงความปลอดภัยในการทำงานเป็นสำคัญ ดังนั้นการจัดการด้านความปลอดภัยในแผนก สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน ดังนี้

#### 6.1 การควบคุมความปลอดภัยส่วนบุคคล

ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่เข้ามาในพื้นที่หรือผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัท โดยเคร่งครัด (อ้างอิงเอกสาร S9900-1013, 3004) และในส่วนของพนักงานภายในแผนกจะให้ความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงาน ด้านความปลอดภัย ดังนี้

6.1.1 พนักงานทุกคนจะได้รับการอบรมความรู้ในส่วนงานที่รับผิดชอบตาม TRAINING NEEDS (0447F-004) ซึ่งเนื้อหาจะครอบคลุมถึงการ OPERATE PLANT, ความปลอดภัย และความรู้ส่วนกลางด้านต่างๆ

6.1.2 แผนกมีการควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในการปฏิบัติงานตามแต่ละพื้นที่ให้เหมาะสม (อ้างอิง E1500-3006) พร้อมทั้งมีการตรวจสอบ ดูแล จัดหาหรือทดแทนอุปกรณ์กรณีที่เกิดการชำรุด (อ้างอิง SF1500-2002) เพื่อให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพียงพอต่อการใช้งาน

#### 6.2 การควบคุมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

สามารถแยกออกเป็น 2 กรณี ดังต่อไปนี้

6.2.1 การควบคุมความปลอดภัยในส่วนของงานประจำ พนักงานจะปฏิบัติตามเอกสาร INSTRUCTION MANUAL (S1500-2001 TO S1500-2031) เพื่อความถูกต้อง และความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- 6.2.2 การควบคุมความปลอดภัยในส่วนของการนอกเหนือจากงานประจำงานนอกเหนือจากงานประจำ ได้แก่ งานซ่อมบำรุง, งานเตรียมระบบต่างๆ เพื่อซ่อมบำรุง หรืองานอื่นๆ ที่นอกเหนือจากข้อ 5.7.2.1 โดยเริ่มต้นจากแผนที่จะออก NOTIFICATION ในระบบ SAP ให้กับฝ่ายซ่อมบำรุง เพื่อแก้ไขเครื่องจักร (อ้างอิง S9900-1012) เมื่อประสานกับฝ่ายซ่อมบำรุงเรียบร้อยแล้ว แผนกจะดำเนินการเตรียมระบบให้พร้อมต่อการซ่อมบำรุง ซึ่งการเตรียมระบบจะปฏิบัติตามคู่มือการจัดการความปลอดภัยและการตัดแยกระบบ PS PLANT (SF1500-2004) ควบคู่กับการใช้คู่มือ S9900-1018 (PERMIT TO WORK) ในการทำงาน และเมื่อฝ่ายซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขแล้ว แผนกจะเข้าไปตรวจสอบงาน หากยังไม่เรียบร้อยจะแจ้งให้ฝ่ายซ่อมบำรุงแก้ไขต่อ หลังจากแล้วเสร็จ จะดำเนินการเตรียมระบบกลับปกติให้พร้อมใช้งาน และแจ้งกลับ CCR

## 7 การจัดการด้านพลังงานในพื้นที่

การจัดการด้านพลังงานของแผนก PS PLANT จะอ้างอิงกระบวนการดำเนินงานตามเอกสาร คู่มือระบบการจัดการ S10341000-1001 การทบทวนด้านพลังงาน (Energy Review Procedure) ของหน่วยงานกลาง

## 8 การจัดการ MATERIAL ในการผลิต

- 8.1 Day Time Staff ดูแล ตรวจสอบ และทำการเบิกสารเคมีที่จำเป็นต้องใช้ในกระบวนการผลิตจาก แผนกคลังพัสดุปฏิบัติการ (IRMO) โดยผ่านระบบ SAP
- 8.2 Boardman ติดต่อแผนกอีบีเอสเอ็ม (SAPE) ทางโทรศัพท์ เพื่อรับ Raw material (Styrene มาใช้ในกระบวนการผลิต
- 8.3 แผนก Utility ส่งจ่าย Utility ให้กับแผนกพีเอส (SAPP) และแผนก Power Plant ส่งจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับแผนก
- 8.4 ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติก (อ้างอิง S1500-1001)
- 8.5 Day Time Staff รวบรวมรายละเอียดการเบิกสารเคมีจากระบบ SAP เพื่อทราบปริมาณสารเคมีที่ใช้ในแต่ละเดือน และ Boardman/Lead Team Operator บันทึกผลและตรวจสอบการใช้ Material ต่อ Senior Engineer/Section Manager

- 8.6 Senior Engineer /Section Manager ตรวจสอบปริมาณการใช้ Utility, กระแสไฟฟ้า (อ้างอิงเอกสาร E1500-3001) หากพบว่ามีการใช้มากผิดปกติ จะแจ้งให้ Shift Supervisor ทำการตรวจสอบหาสาเหตุและการแก้ไขต่อไป
- 8.7 Shift Supervisor ตรวจสอบปริมาณการใช้ Raw material, Chemical ให้มีค่าเป็นไปตามสูตรการผลิต หากพบว่ามีการใช้มากผิดปกติ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไข จากนั้นจะแจ้งให้ Section Manager ทราบ
- 8.8 Shift Supervisor ดูและระบบเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดียู่เสมอ หากพบปัญหาที่มีการใช้ Material มากผิดปกติ อันเนื่องมาจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ชำรุด จะติดต่อแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำการซ่อมบำรุงต่อไป และแจ้งให้ Section Manager ทราบ



## 9 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (BY PRODUCT & WASTE MANAGEMENT)

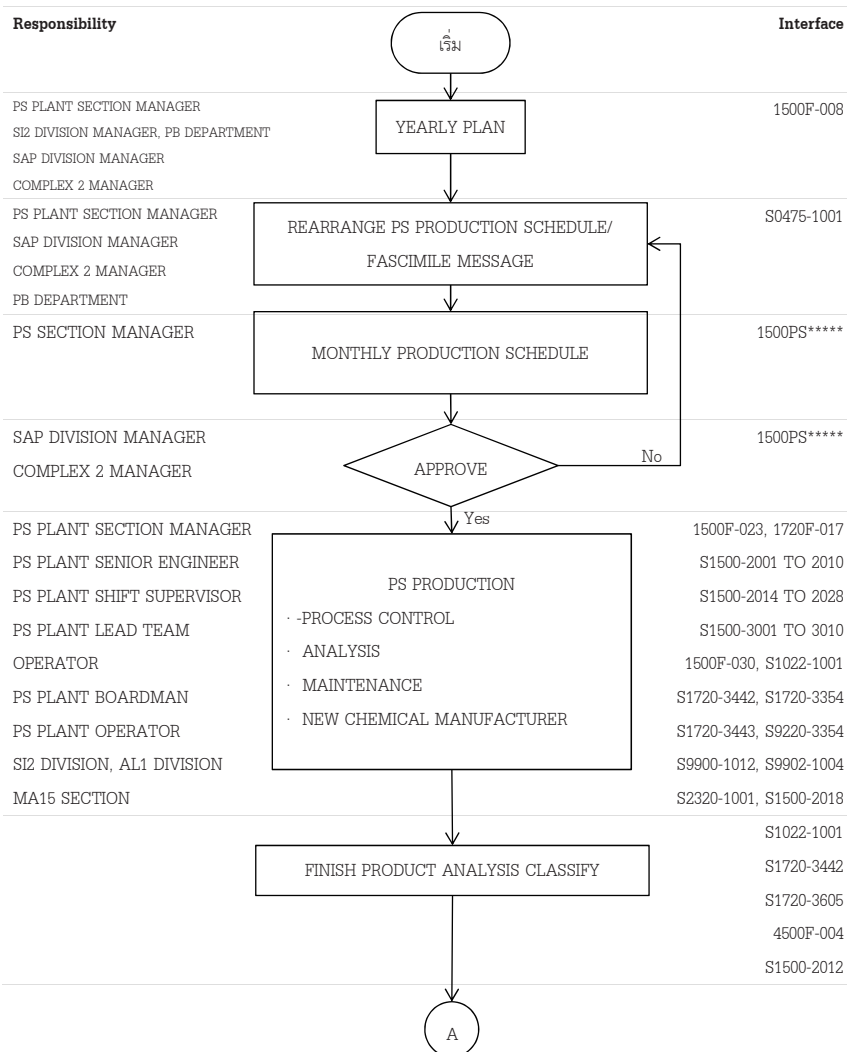
- 9.1 PS Shift Supervisor ทำการสั่งการและควบคุมการผลิตของ PS Plant ให้เป็นไปตาม Production Schedule ที่ กำหนดตามคู่มือ Instruction Manual, Technical Data และควบคุมดูแล By product และ Waste ที่เกิดขึ้นจากขบวนการผลิตตามคู่มือ E1500-2001: Handling operation for raw material, chemical, by product and waste of PS plant
- 9.2 PS Operator และ PS Boardman ทำการคัดแยกชนิดของ By product และ Waste ที่เกิดขึ้นจากขบวนการผลิต โดยจะบรรจุภาชนะที่เหมาะสม, จัดทำ Code No. แต่ละชนิดตามเอกสาร 7020F-050 : Waste & Scrap Disposal List จากนั้นทำการจัดเก็บไว้ในสภาวะที่เหมาะสมตามคู่มือ E1500-2001 : Handling operation for raw material, chemical, by product and waste of PS plant
- 9.3 PS Lead team operator ทำการตรวจสอบปริมาณ และสภาวะการจัดเก็บอีกครั้ง และบันทึกปริมาณของ By product & waste ลงในแบบฟอร์มที่อ้างในข้อ 6. โดย
- 9.3.1 กรณีปริมาณหรือการจัดเก็บไม่ถูกต้อง PS Lead team operator จะแจ้งให้ PS Operator และ PS Boardman ทำการแก้ไขให้ถูกต้อง และรายงานต่อ PS Shift Supervisor
- 9.3.2 กรณีปริมาณหรือการจัดเก็บถูกต้อง PS Lead team operator รายงานต่อ PS Shift Supervisor ต่อไป
- 9.4 PS Shift Supervisor ทำการรายงานผลต่อ PS Asst. Section Manager
- 9.5 PS Asst. Section Manager ตรวจสอบปริมาณ By product & waste จากแบบฟอร์ม 1500F-703: Daily by product & waste report of PS plant. และกรณีที่ต้องมีการแก้ไขปัญหาต่างๆ จะแจ้งให้ทาง PS Shift Supervisor ดำเนินแก้ไขโดยแจ้งผ่านแบบฟอร์ม 1500F-705: Waste operation command of PS plant
- 9.6 Operator (Day Time) ตรวจสอบปริมาณหน้างาน เพื่อให้เหมาะสมต่อการขนส่งในแต่ละครั้ง หรือให้พื้นที่เพียงพอต่อการวาง Waste โดยระบบการแจ้งการจัดการ จะทำการแจ้งผ่านระบบ Intranet ของบริษัท ด้วยโปรแกรม ระบบ Waste & Scrap และ PS Asst. Section Manager / PS Section Manager เป็นผู้อนุมัติ ผ่านระบบ Intranet ของบริษัทเช่นกัน
- 9.7 เมื่อหน่วยงานขนย้ายได้รับการแจ้งการจัดการ Waste and scrap จาก ระบบ Waste & Scrap ของ Intranet จะเข้ามาทำการขนย้ายตามคู่มือ E4700-1001: การขนย้าย By product และ waste. ส่งต่อหน่วยงานกำจัด

หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป แต่หากภาชนะที่ใส่ Waste ชำรุด หรืออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถขนย้ายได้ จะแจ้งให้ PS ดำเนินการแก้ไข และแจ้งการจัดการใหม่อีกครั้ง

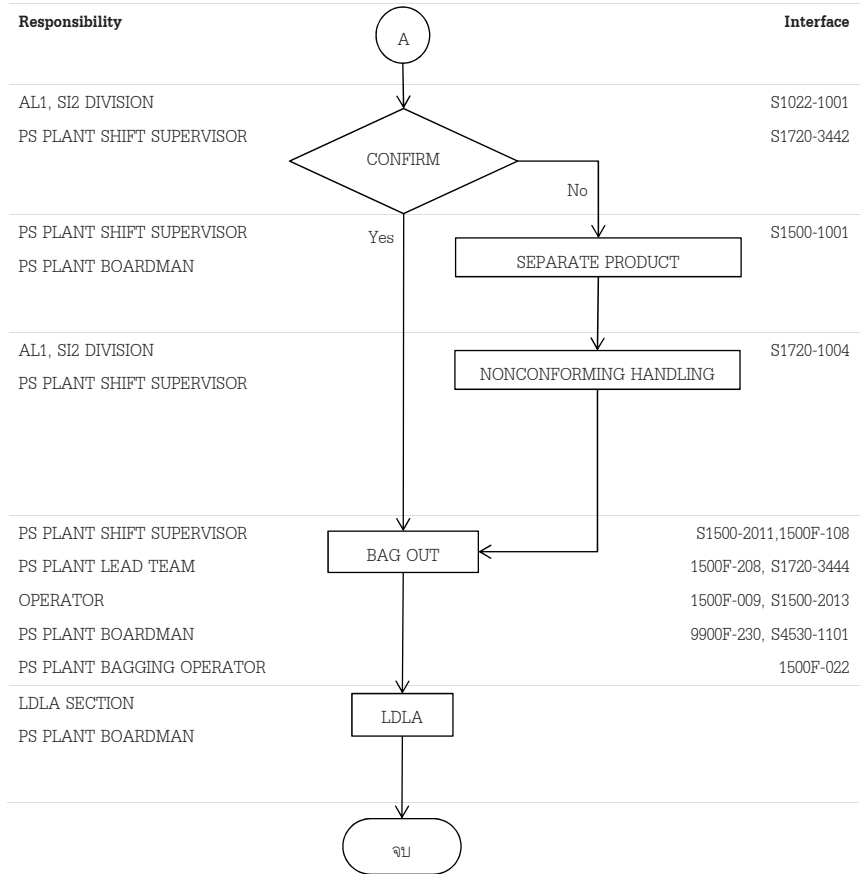
- 9.8 Operator / Boardman / Asst. Shift Sup. (Day Time) จัดทำรายงานสรุปปริมาณ By product และ waste ประจำเดือน โดยใช้แบบฟอร์มที่อ้างในข้อ 6.

## ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)

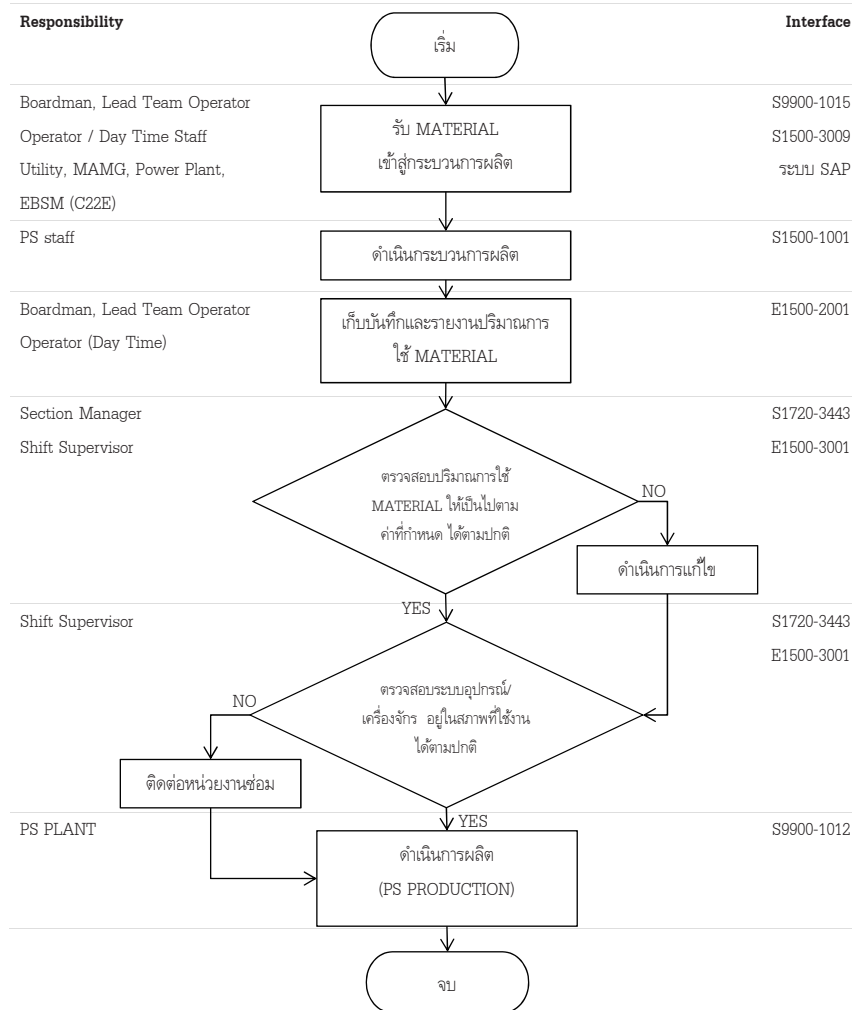
### ผังขั้นตอน 1 การผลิต PS Production 1/2



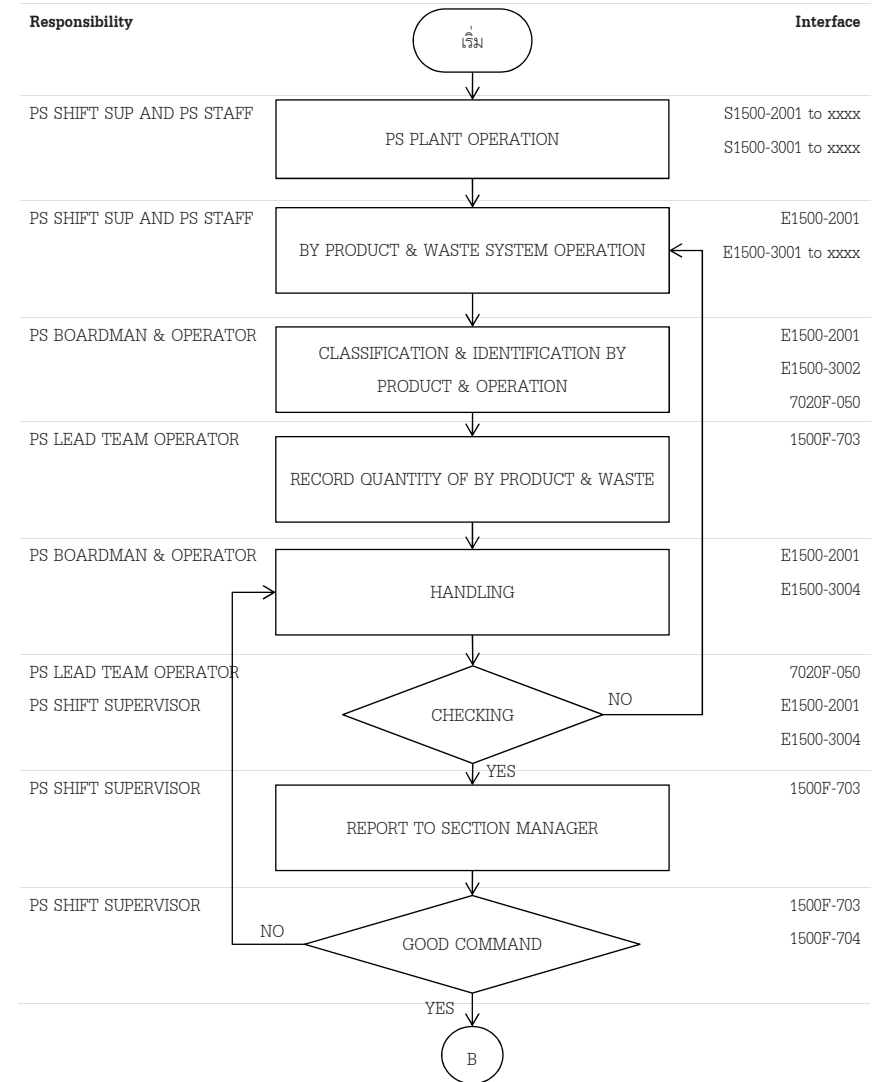
### ผังขั้นตอน 2 การผลิต PS Production 2/2



### ผังขั้นตอน 3 การจัดการ Material ในการผลิต 1/1

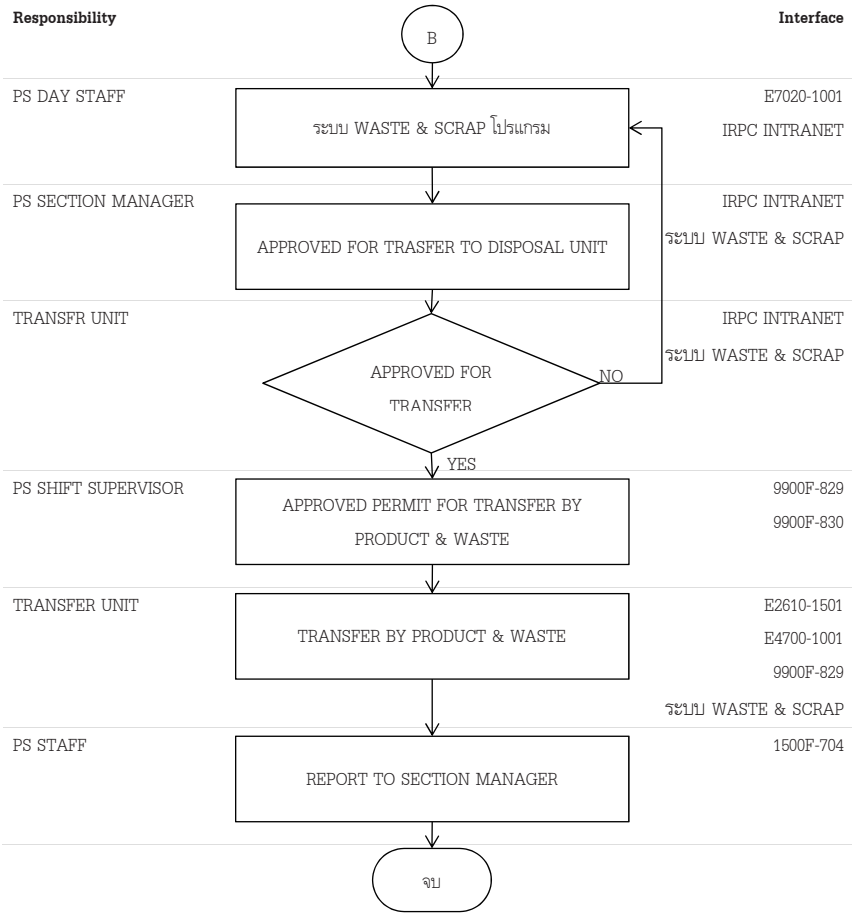


### ผังขั้นตอน 4 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-product & Waste Management) 1/2





ผังขั้นตอน 5 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-Product & Waste Management) 2/2



เอกสารอ้างอิง (Reference)

Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning.	02 Inbound Feedstock and Chemical.	03 Hazard Chemical Use.	04 Steady-state Operations.	05 Shift Handover.	06 Start-up.	07 Shutdown.	08 Emergency Shutdown.	09 Troubleshooting.	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export.
1	S1500-2001 HIPS PROCESS DESCRIPTION		✓									
2	S1500-2002 GPPS PROCESS DESCRIPTION		✓									
3	S1500-2003 คู่มือปฏิบัติการ START UP FOR PS PLANT					✓						
4	S1500-2004 คู่มือปฏิบัติการ SHUT DOWN FOR PS PLANT						✓					
5	S1500-2005 คู่มือการเปลี่ยนกรด	✓										
6	S1500-2006 HIPS MIXED FEED PREPARATION			✓								
7	S1500-2007 GPPS MIXED FEED PREPARATION			✓								
8	S1500-2008 INTERNAL ADITIVE PREPARATION			✓								
9	S1500-2009 คู่มือปฏิบัติการระบบตัดเม็ด				✓							
10	S1500-2010 PELLET TRANSFER SYSTEM OPERATION				✓							
11	S1500-2011 คู่มือปฏิบัติงานในการบรรจุภัณฑ์				✓							
12	S1500-2012 คู่มือการจัดการเม็ด RECYCLE & WASTE				✓							
13	S1500-2013 คู่มือปฏิบัติการส่งมอบ PS PRODUCT เข้า LDLA				✓							
14	S1500-2014 INTERLOCKING SYSTEM							✓				
15	S1500-2015 OPERATION CONTROL KEY POINT				✓							
16	S1500-2016 OPERATION MANUAL FOR HOT OIL SYSTEM				✓							
17	S1500-2017 คู่มือปฏิบัติการระบบน้ำหล่อเย็น				✓	✓	✓					
18	S1500-2018 TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS				✓							
19	S1500-2019 EMERGENCY OPERATION							✓				
20	S1500-2020 OPERATION MANUAL WF SYSTEM & FOAM TANK							✓				
21	S1500-2023 คู่มือปฏิบัติการบรรจุ ALUMINA CLAY เข้า COLUMN และ ALUMINA CLAY TREATMENT				✓							
22	S1500-2024 OPERATION VACUUM SYSTEM				✓		✓	✓				
23	S1500-2025 คู่มือการเปลี่ยนและการทำความสะอาด ELECTROSTATIC PRECIPITATOR (ESP)				✓							
24	S1500-2026 คู่มือการลงบันทึกข้อมูลลงในเอกสารและการจัดเก็บ				✓							
25	S1500-2027 การ UNLOAD MINERAL OIL				✓							



Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning,	02 Inbound Feedstock and Chemical,	03 Hazard Chemical Use,	04 Steady-state Operations,	05 Shift Handover,	06 Start-up,	07 Shutdown,	08 Emergency Shutdown,	09 Troubleshooting,	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export.
26	S1500-2028 การ CALIBRATE ปริมาณการ FEED EBS				✓							
27	S1500-2029 คู่มือปฏิบัติงาน FINE DUST COLLECTOR UNIT				✓							
28	S1500-2030 HIPS CATALYST PREPARATION				✓							
29	S1500-2031 คู่มือการใช้งานอุปกรณ์ที่มีการเคลื่อนที่ประจำ PS Plant				✓							
30	S1500-3001 SAMPLING PLAN FOR PS				✓							
31	S1500-3002 PS PLANT OPERATING CONDITION				✓							
32	S1500-3006 คู่มือการจัดเก็บบันทึกคุณภาพของ PS PLANT				✓							
33	S1500-3007 คู่มือการเตรียมสารเคมีของ PS PLANT				✓							
34	S1500-3008 PS OPERATING GUIDANCE				✓							
35	S1500-3009 การจัดเก็บวัตถุดิบและการตรวจสอบปริมาณวัตถุดิบ											✓
36	S1500-3010 HIPS ON LINE BLENDING SYSTEM				✓							
37	SF1500-2002 คู่มือการบริหารจัดการอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล PS PLANT				✓							
38	SF1500-2003 คู่มือการรับส่งกะในเรื่องความปลอดภัย					✓						
39	SF1500-2004 คู่มือการจัดการความปลอดภัยและการตัดแยกระบบ PS PLANT							✓				
40	SF1500-2602 FIRE CASE ACTION PLAN FOR PS PLANT								✓			
41	SF1500-2604 แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ PS กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล								✓			
42	SF1500-2607 แผนระบุเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี ประจำพื้นที่ PS								✓			
43	SF1500-3001 รายการ TAG สำหรับตัดแยกระบบ PS PLANT								✓			
44	SF1500-3002 รายการทะเบียนที่อื่นจาก PS PLANT								✓			
45	SF1500-3003 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PS PLANT				✓							
46	E1500-3006 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำพื้นที่ PS PLANT				✓							
47	<a href="#">S1022-1001</a> การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT		✓									
48	S1022-1002 การตรวจรับเคมีภัณฑ์และวัสดุในกระบวนการผลิต EBSM และ PS		✓									
49	<a href="#">S1720-1004</a> NON CONFORMING PRODUCT				✓							
50	S1720-3442 PS PRODUCT SPECIFICATION				✓							



Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning,	02 Inbound Feedstock and Chemical,	03 Hazard Chemical Use,	04 Steady-state Operations,	05 Shift Handover,	06 Start-up,	07 Shutdown,	08 Emergency Shutdown,	09 Troubleshooting,	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export.
51	S1720-3443 PS PRODUCTION RECIPE				✓							
52	S1720-3444 PS NUMBER NOMENCLATURE				✓							
53	S1720-3605 PS PRODUCT CLASSIFIED SPECIFICATION				✓							
54	S1720-3354 SAMPLING PLAN FOR PS PELLET				✓							
55	S4530-1101 STORE IN AWH 43				✓							
56	S9220-1001 PLANNED MAINTENANCE				✓							✓
57	S9220-1503 REPAIR, OVERALL AND MODIFICATION				✓							✓
58	S9220-1504 PREVENTIVE MAINTENANCE				✓							✓
59	S9220-3607 PLANNED MAINTENANCE MASTER PLAN MA2 INSPECTION FOR PS				✓							✓
60	S2320-1001 EMERGENCY GENERATOR OPERATION								✓			
61	S9900-1012 PROCEDURE MANUAL OF WORK ORDER SYSTEM				✓	✓						
62	S2420-1001 INSTRUMENT CALIBRATION / VERIFICATION PLANNING				✓							
63	S0475-1001 PRODUCT ALLOCATION				✓							
64	S10341000-1001 ENERGY REVIEW				✓							
65	S10341000-1002 ENERGY MONITORING MEASUREMENT & ANALYSIS PLAN				✓							
	S9430-1001 การขนถ่าย BY-PRODUCT WASTE & SCRAP (By-Product, Waste and Scrap Transposition)				✓							
67	1500F-009 PS MONTHLY PRODUCTION REPORT	✓										
68	1500F-023 PS JOB ORDER	✓										
69	1500F-001 to 1500F-043 LOG SHEET COMMON UNIT FOR PS				✓							
70	1500F-101 to 1500F-119 LOG SHEET HIPS UNIT FOR PS				✓							
71	1500F-201 to 1500F-217 LOG SHEET GPPS UNIT FOR PS				✓							
72	1500F-801 to 1500F-807 LOG SHEET SAFETY FOR PS				✓							
73	1720F-017 CHEMICAL SAMPLE SENDING NOTE		✓	✓								
74	1720F-019 PS NONCONFORMING PRODUCT REQUEST				✓							
75	1720RP***** REPORT OF PC2 SECTION				✓							
76	9900F-230 TRANSFER SLIP				✓							



Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning,	02 Inbound Feedstock and Chemical,	03 Hazard Chemical Use,	04 Steady-state Operations,	05 Shift Handover,	06 Start-up,	07 Shutdown,	08 Emergency Shutdown,	09 Troubleshooting,	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export.
77	4500F-004 รายงานขอโอน CODE และแจ้งสูญหายผลิตภัณฑ์				✓							
78	1500MM***** MEMO OF PS SECTION				✓							
79	1500RP***** REPORT OF PS SECTION				✓							
80	1500F-008 PS PRODUCTION PLANNING FOR YEAR****	✓										
81	1500F-012 SCREEN RECORD				✓							
82	1500F-017 บันทึกการตรวจคุณภาพการขนส่ง MINERAL OIL				✓							

การบันทึก (Record Control)

ลำดับที่	ประเภทบันทึก	หน่วยงานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	วิธีการทำลาย
1	S1500-2026 คู่มือการบันทึกข้อมูลลงในเอกสารและการจัดเก็บบันทึก	SAPP	1 ปี	ส่งทำลาย
2	S1500-3006 คู่มือการจัดเก็บบันทึกคุณภาพของ PS PLANT	SAPP	1 ปี	ส่งทำลาย

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบแก้ไข
0	30 มิถุนายน 2560	1) แก้ไขหมายเลขเอกสาร จาก S1500-1001 เป็น S10122300-1001 2) นำเนื้อหาใน PM E1500-1001 และ E1500-1002 มารวมใน S10122300-1001	จักรพรรดิ หมั่นคิด



ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
% Plant Reliability	ความน่าเชื่อถือของโรงงานในการดำเนินการผลิต	KPI report ประจำเดือน
No.of Customer Complain (Quality)	การลดจำนวนการ Complain ของลูกค้าภายนอกในเรื่องคุณภาพและสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	KPI report ประจำเดือน
%Premium Product	ความสามารถในการผลิตสินค้าที่เป็นเกรด Premium	KPI report ประจำเดือน
% Deviation from plan	การเปรียบเทียบการผลิตจริงกับแผนการผลิต (Final Plan Rev.0)	KPI report ประจำเดือน
จำนวนครั้งที่จัดเก็บ Waste เกิน 60 วัน	การจัดเก็บ Waste ภายในแผนเกิน 60 วันโดยไม่มี การดำเนินการ (กฎหมายระบุ 90 วัน)	Monthly report การจัดการ ประจำเดือน
จำนวนครั้งที่ไม่มี การแก้ไขเมื่อพบการรั่วไหลของวัตถุดิบและ สารเคมี	เกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบ สารเคมีแล้วไม่มีการ action ในการแก้ไขปัญหา	Monthly report การจัดการ ประจำเดือน

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)


PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
% Plant Reliability	1. Un plan shut down	1. การดำเนินการกิจกรรม TPM, การ PM เครื่องจักรตามแผน
	2. Miss operation	2.1 กำหนดเป็น individual KPI เรื่อง Miss operation 2.2 มีการอบรมพนักงานคู่มือต่าง ๆ
No.of Customer Complain	Product ที่ส่งมอบให้ลูกค้ามี Contaminate	การตรวจสอบตัวอย่างก่อนการส่งไปวิเคราะห์ที่ QC และลงบันทึกผลการตรวจสอบ
%Premium Product	1. Un plan shut down	1. การดำเนินการกิจกรรม TPM, การ PM เครื่องจักรตามแผน
	2. Miss operation	2.1 กำหนดเป็น individual KPI เรื่อง Miss operation 2.2 มีการอบรมพนักงานคู่มือต่าง ๆ
% Deviation from plan	ปริมาณการผลิตไม่ได้ตามแผน	การดำเนินการกิจกรรม TPM, การ PM เครื่องจักรตามแผน
จำนวนครั้งที่จัดเก็บ Waste เกิน 60 วัน	การจัดเก็บ Waste ภายในแผนเกิน 60 วันโดยไม่มี การดำเนินการ (กฎหมายระบุ 90 วัน)	ระบุสถานะการแจ้งเตือนทุกๆ 10 วันก่อนถึงกำหนด 60 วัน
จำนวนครั้งที่ไม่มี การแก้ไขเมื่อเกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบ	เกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบ	ทำการตรวจสอบพื้นที่ทุกวัน



PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
พบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี	สารเคมีแล้วไม่มีการ action ใน การแก้ไขปัญหา	

เอกสารที่ 42

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2565

 IRPC Public Company Limited	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน IRPC ปี 2565	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="808 100 958 161">No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0</td> <td data-bbox="958 100 1037 161"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="808 161 958 225">Date 4 มกราคม 2565</td> <td data-bbox="958 161 1037 225">Page 1 / 4</td> </tr> </table>	No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0		Date 4 มกราคม 2565	Page 1 / 4
No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0						
Date 4 มกราคม 2565	Page 1 / 4					

**หลักการและเหตุผล**

เพื่อให้การอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA ส่วนงานอาชีวอนามัย และสุขศาสตร์จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินปี 2565 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 –2565) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน

**วัตถุประสงค์**

- 1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
- 2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน
- 3 ป้องกันการสูญเสียการได้ยินที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
- 4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การได้ยินแก่พนักงาน

**เป้าหมาย**

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน กลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่
4. มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) ด้าน เสียง


**กลุ่มเป้าหมาย**

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 42 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TLOC, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, POLP, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRTP

**ขั้นตอนดำเนินการ**

1. กำหนดนโยบาย
2. การสื่อสาร
3. การอบรม
4. ตรวจสอบการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
5. การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน
6. วิเคราะห์ผลตรวจการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียง
7. ติดตามผลการดำเนินการอนุรักษ์การได้ยิน
8. กำหนดมาตรการควบคุมป้องกันเสียงดัง
9. ระยะเวลาในการดำเนินการ โครงการฯ

 IRPC Public Company Limited	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน IRPC ปี 2565	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1883 100 2056 161">No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0</td> <td data-bbox="2056 100 2125 161"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1883 161 2056 225">Date 4 มกราคม 2565</td> <td data-bbox="2056 161 2125 225">Page 2 / 4</td> </tr> </table>	No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0		Date 4 มกราคม 2565	Page 2 / 4
No. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Rev.0						
Date 4 มกราคม 2565	Page 2 / 4					

**รายละเอียดการดำเนินการ**

- 1 กำหนดนโยบาย
 

ออกนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกัน ควบคุมอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้อง
- 2 การสื่อสาร
 

ผู้จัดการหน่วยงาน , เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ สื่อสารรายละเอียดการดำเนินการให้พนักงานในสังกัดทราบ
- 3 การอบรม
 

ผู้จัดการหน่วยงาน , เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ ดำเนินการให้พนักงานเข้ารับการอบรมหลักสูตร อันตรายจากเสียงในระบบ LMS และติดตามให้พนักงานเข้ารับการอบรมให้ครบ
- 4 ตรวจสอบการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
 

เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ดำเนินการตรวจสอบประเมินการสัมผัสเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี วิธีการตรวจวัดเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน บันทึกข้อมูลการตรวจวัดลงในรายงานผลการตรวจประเมินภาวะแวดล้อมในการทำงาน (S100F-020)
- 5 การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน
 

เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียงเพื่อตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดังจัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ตามแผนงานประจำปี
- 6 ทบทวน
 

ทบทวนผลการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน และผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- 7 ติดตามผลการดำเนินงานการอนุรักษ์การได้ยิน
 

ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ติดตามผลการดำเนินงานอนุรักษ์การได้ยินเพื่อประเมินผล และทบทวนการดำเนินการการอนุรักษ์การได้ยิน
- 8 กำหนดมาตรการควบคุมป้องกันเสียงดัง
 

ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ออกมาตรการควบคุมป้องกัน การสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย

  - 8.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ ถ้าสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมามีประจำที่ห้องพัก
  - 8.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
  - 8.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี
  - 8.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เจริญป้องกัน (Preventive Maintenance)
  - 8.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ได้แก่ ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน



- 8.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
- 8.7 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
- 8.8 จัดอบรมให้ความรู้ เรื่อง อันตรายจากเสียงและการป้องกัน
- 8.9 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปี อย่างต่อเนื่อง

#### 9. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือน มกราคม – ธันวาคม 2565

#### ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

**เอกสารที่ 43**

**มาตรการป้องกันการเกิด Runaway Reaction**

## PS IR 28 Run Away Reaction

### Introduction

สภาวะ runaway สามารถเกิดขึ้นได้เมื่อเกิดการคายความร้อนจากปฏิกิริยาของ styrene - polystyrene (Polymerization) ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วภายใน reactor zone แล้วไม่สามารถควบคุมได้

Runaway condition occurs when the exothermic heat of the styrene – polystyrene reaction (Polymerization) is given off at a rate that is too fast for the reactor zone to control.

การเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุม ใน zone ต้นๆ (zone 1-4) ของ reactors อาจส่งผลให้ ไม่เกิด phase inversion ในการ run HIPS

Uncontrolled reaction in the first two (or three of four) reactors. The primary concern is for HIPS/ABS zones that are not phase-inverted.

การเกิด runaway reaction จะมีผลทำให้:

- solid ใน reactor สูงขึ้น
- agitator torque จะเพิ่มขึ้น
- มีโอกาสในการเกิด gel ขึ้นได้
- Reactor เสียหาย จากการ full cooling
- Product off-grade

Consequences of runaway are:

- Increased solids in reactor
- Increased reactor agitator torque
- Possible gel formation
- Reactor damaged due to full cooling
- Product off-grade

### Scope ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician เพื่อ แก้ปัญหาเมื่อเกิด runaway reaction ขึ้น

Procedure นี้ได้รวบรวมขั้นตอนต่าง ๆ และข้อควรระวังในการป้องกันการเสียหายต่อ tubes, arms และ top cover ของ agitator bearing อันเนื่องมาจาก runaway polymerization ใน reactor zone

This procedure includes steps and precaution to prevent damage to tubes, arms and top cover of the agitator bearing of a reactor by a runaway polymerization in reactor zone.

### Categories ประเภท

Categories: ☒ Immediate Response ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk  
☐ Other

### Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The [Procedure Implementation Analysis](#) can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

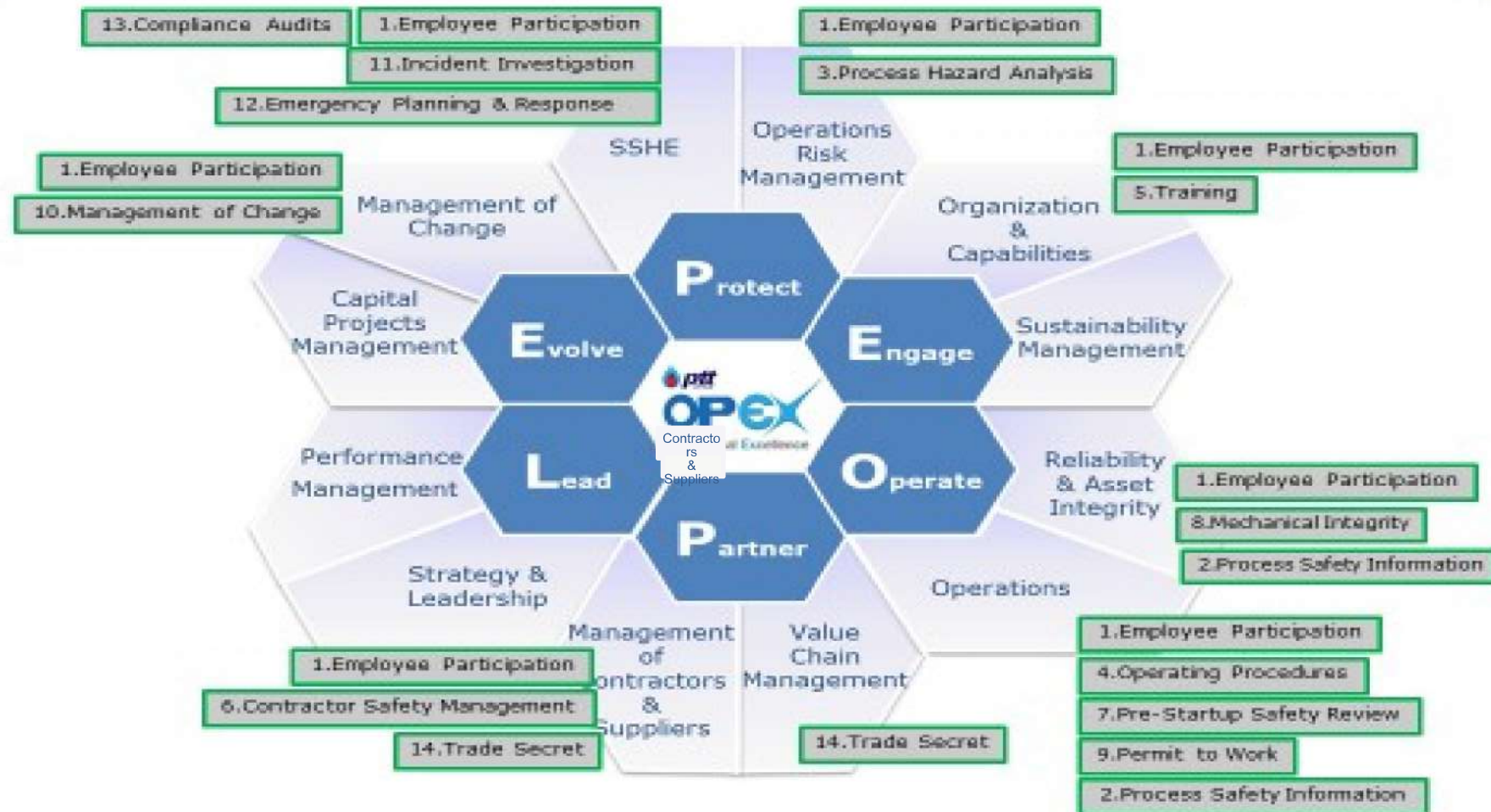
Specific hazards should also be addressed in the procedure steps  
สำหรับอันตรายที่เฉพาะเจาะจง ควรจะระบุในลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วย



**เอกสารที่ 44**

**ระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM)**

# PSM mapping with OEMS



รูปที่ 2.7-3 วิธีการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM) มาปรับให้เข้ากับระบบ Operational Excellence Management System (OEMS) ซึ่งเป็นระบบมาตรฐานที่ใช้ในกลุ่ม PTT และข้อกำหนดของระบบมาตรฐานการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย (ISO45001)

เอกสารที่ 45

เอกสารแสดงหน้าจอตารางสอบการรู้ไหลของท่อส่งสไตรีนโมโนเมอร์  
เอทิลเบนซีน ก๊าซปิโตรเลียมเหลว



FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 2/1/13

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	สถานะ
	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1	✓		✓		✓			
1.2 SEPARATION PIT NO.2	✓		✓		✓			
1.3 SEPARATION PIT NO.3	✓		✓		✓			
1.4 TANK CORE	✓		✓		✓			
2. PIPE RACK	✓		✓		✓			
3. BURGER AREA								
3.1 FIRE WALL	✓		✓		✓			
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE	✓		✓		✓			
4.2 HIPS POLY	✓		✓		✓			
4.3 GPPS POLY	✓		✓		✓			
4.4 CUMS	✓		✓		✓			
5. DRI VENT FAN STACK	✓		✓		✓			
6. BLOWER ROOM	✓		✓		✓			
7. FIBERGLASS AREA	✓		✓		✓			
8. SLO AREA								
8.1 1" SLO AREA	✓		✓		✓			
8.2 2" SLO AREA	✓		✓		✓			

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 1/1/13

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	สถานะ
	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1	✓		✓		✓			
1.2 SEPARATION PIT NO.2	✓		✓		✓			
1.3 SEPARATION PIT NO.3	✓		✓		✓			
1.4 TANK CORE	✓		✓		✓			
2. PIPE RACK	✓		✓		✓			
3. BURGER AREA								
3.1 FIRE WALL	✓		✓		✓			
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE	✓		✓		✓			
4.2 HIPS POLY	✓		✓		✓			
4.3 GPPS POLY	✓		✓		✓			
4.4 CUMS	✓		✓		✓			
5. DRI VENT FAN STACK	✓		✓		✓			
6. BLOWER ROOM	✓		✓		✓			
7. FIBERGLASS AREA	✓		✓		✓			
8. SLO AREA								
8.1 1" SLO AREA	✓		✓		✓			
8.2 2" SLO AREA	✓		✓		✓			

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 1/1/13

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	สถานะ
	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1	✓		✓		✓			
1.2 SEPARATION PIT NO.2	✓		✓		✓			
1.3 SEPARATION PIT NO.3	✓		✓		✓			
1.4 TANK CORE	✓		✓		✓			
2. PIPE RACK	✓		✓		✓			
3. BURGER AREA								
3.1 FIRE WALL	✓		✓		✓			
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE	✓		✓		✓			
4.2 HIPS POLY	✓		✓		✓			
4.3 GPPS POLY	✓		✓		✓			
4.4 CUMS	✓		✓		✓			
5. DRI VENT FAN STACK	✓		✓		✓			
6. BLOWER ROOM	✓		✓		✓			
7. FIBERGLASS AREA	✓		✓		✓			
8. SLO AREA								
8.1 1" SLO AREA	✓		✓		✓			
8.2 2" SLO AREA	✓		✓		✓			

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 1/1/13

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	สถานะ
	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ	ชื่อ / ชื่อ	สถานะ		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1	✓		✓		✓			
1.2 SEPARATION PIT NO.2	✓		✓		✓			
1.3 SEPARATION PIT NO.3	✓		✓		✓			
1.4 TANK CORE	✓		✓		✓			
2. PIPE RACK	✓		✓		✓			
3. BURGER AREA								
3.1 FIRE WALL	✓		✓		✓			
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE	✓		✓		✓			
4.2 HIPS POLY	✓		✓		✓			
4.3 GPPS POLY	✓		✓		✓			
4.4 CUMS	✓		✓		✓			
5. DRI VENT FAN STACK	✓		✓		✓			
6. BLOWER ROOM	✓		✓		✓			
7. FIBERGLASS AREA	✓		✓		✓			
8. SLO AREA								
8.1 1" SLO AREA	✓		✓		✓			
8.2 2" SLO AREA	✓		✓		✓			

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PP SECTION MANAGER

DATE: 7/1/22

No.	Item / ឯកតា	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / បំពង់
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPS POLY								
4.3	GPPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHED AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PP SECTION MANAGER

DATE: 5/1/22

No.	Item / ឯកតា	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / បំពង់
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPS POLY								
4.3	GPPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHED AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PP SECTION MANAGER

DATE: 8/1/22

No.	Item / ឯកតា	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / បំពង់
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPS POLY								
4.3	GPPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHED AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PP SECTION MANAGER

DATE: 6/1/22

No.	Item / ឯកតា	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / បំពង់
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPS POLY								
4.3	GPPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHED AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

78 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 11-4-22[illegible]

APPROVED BY:  J. P. SECTION MANAGER

FE PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 9-01-2005

[illegible]

APPROVED BY:  (FBI SECTION HEAD)

78 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 12/1/08

ឆ្នាំ	ប្រភេទ / ប្រភេទសម្ភារៈ			ប្រភេទ / ប្រភេទសម្ភារៈ			ប្រភេទ / ប្រភេទសម្ភារៈ			ការពិនិត្យ	REMARK
	ឆ្នាំ	ប្រភេទ	ប្រភេទសម្ភារៈ	ឆ្នាំ	ប្រភេទ	ប្រភេទសម្ភារៈ	ឆ្នាំ	ប្រភេទ	ប្រភេទសម្ភារៈ		
1. DUNE AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1	✓			✓			✓			✓	
1.2 SEPARATION PIT NO.2	✓			✓			✓			✓	
1.3 SEPARATION PIT NO.3	✓			✓			✓			✓	
1.4 SANIT. CODE	✓			✓			✓			✓	
2. PIPE RACK	✓			✓			✓				
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL	✓			✓			✓				
4. PROCESSOR AREA											
4.1 FIBERGLASS HOUSE	✓			✓			✓			✓	
4.2 100% POLY	✓			✓			✓			✓	
4.3 100% POLY	✓			✓			✓			✓	
4.4 CURB	✓			✓			✓			✓	
5. OIL VENT FAN STACK				✓			✓				
6. BLENDER ROOM	✓			✓			✓				
7. FIBERGLASS AREA	✓			✓			✓				
8. SEED AREA											
8.1 1" SEED AREA	✓			✓			✓				
8.2 2" SEED AREA	✓			✓			✓				

REMARK: ប្រភេទសម្ភារៈដែលបានបញ្ជាក់ខាងលើនេះ គឺជាប្រភេទសម្ភារៈដែលបានប្រើប្រាស់ក្នុងគម្រោងនេះ។

REPORTED BY: អ្នករាយការណ៍

REMARK: ប្រភេទសម្ភារៈដែលបានបញ្ជាក់ខាងលើនេះ គឺជាប្រភេទសម្ភារៈដែលបានប្រើប្រាស់ក្នុងគម្រោងនេះ។

APPROVED BY: 02 (P&E SECTION MGR.)

FS FLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10-01-2005

[illegible]

APPENDED BY: [Signature] (PB SECTION MGR.)

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 15/1/22

No.	Item / ឈ្មោះវត្ថុធាតុ	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / ប្រភេទ
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	HUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	PIPE POLY								
4.4	CLUBS								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 19/1/22

No.	Item / ឈ្មោះវត្ថុធាតុ	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / ប្រភេទ
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	HUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	PIPE POLY								
4.4	CLUBS								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 16/1/22

No.	Item / ឈ្មោះវត្ថុធាតុ	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / ប្រភេទ
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	HUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	PIPE POLY								
4.4	CLUBS								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 19/1/22

No.	Item / ឈ្មោះវត្ថុធាតុ	Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Status / ស្ថានភាព		Remarks / កម្រិត	Valve / ប្រភេទ
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	HUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	PIPE POLY								
4.4	CLUBS								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature]



PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MINORWORK AND UTILITY SYSTEM

TO : PI SECTION MANAGER

DATE: 19/1/24

No.	Item / Location	Status		Status		Status		Remarks
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK DOME								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESSOR AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GVS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. SILO AREA								
8.1 1" SILO AREA								
8.2 2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MINORWORK AND UTILITY SYSTEM

TO : PI SECTION MANAGER

DATE: 19/1/24

No.	Item / Location	Status		Status		Status		Remarks
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK DOME								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESSOR AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GVS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. SILO AREA								
8.1 1" SILO AREA								
8.2 2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MINORWORK AND UTILITY SYSTEM

TO : PI SECTION MANAGER

DATE: 19/1/24

No.	Item / Location	Status		Status		Status		Remarks
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK DOME								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESSOR AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GVS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. SILO AREA								
8.1 1" SILO AREA								
8.2 2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MINORWORK AND UTILITY SYSTEM

TO : PI SECTION MANAGER

DATE: 19/1/24

No.	Item / Location	Status		Status		Status		Remarks
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK DOME								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESSOR AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GVS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. SILO AREA								
8.1 1" SILO AREA								
8.2 2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PG SECTION MANAGER

DATE: 13/09/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QVPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VERT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP BUL

APPROVED BY: [Signature]

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PG SECTION MANAGER

DATE: 09/09/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QVPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VERT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP BUL

APPROVED BY: [Signature]

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PG SECTION MANAGER

DATE: 13/09/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QVPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VERT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP BUL

APPROVED BY: [Signature]

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PG SECTION MANAGER

DATE: 09/09/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QVPS POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VERT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SILO AREA								
8.1	1" SILO AREA								
8.2	2" SILO AREA								

REPORTED BY: SHIP BUL

APPROVED BY: [Signature]

DATE: 29, 9, 22

	VALVE PIT				1-2-3-4-5
	Steam drain		Air waste		
	Dr.	Flt.	Flt.	Flt.	
✓	-	✓	-	✓	
✓	-	✓	-	✓	
✓	-	✓	-	✓	

APPROVED BY: 102 (PG SECTION 103A)

DATE: 15, 1, 82

		VALVE PIST				E27
		Flow rate		Air waste		
		10s	20s	10s	20s	
		✓	-	✓	-	Normal
		✓	-	✓	-	Airflow

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ ( PG SECTION MGR.)

DATE: 25, 01, 22

WALSH PET				DATE
Home state		On wheels		
Tue	Fri	Tue	Fri	
/	-	/	-	
/	-	/	-	
/	-	/	-	

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (PS SECTION MGR)

DATE: 26 / 9 / 2015

WALSH PIT				DATE
stream data		site waste		
the	size	the	size	
✓	-	✓	-	10/10/2008
✓	-	✓	-	
✓	-	✓	-	

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 30/01/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Action
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	GYS POLY								
4.4	CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SELO AREA								
8.1	1" SELO AREA								
8.2	2" SELO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 30/01/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Action
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	GYS POLY								
4.4	CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SELO AREA								
8.1	1" SELO AREA								
8.2	2" SELO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 30/01/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Action
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	GYS POLY								
4.4	CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SELO AREA								
8.1	1" SELO AREA								
8.2	2" SELO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 30/01/22

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Action
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	PIPE POLY								
4.3	GYS POLY								
4.4	CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	SELO AREA								
8.1	1" SELO AREA								
8.2	2" SELO AREA								

REPORTED BY: SHIT SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)



FE FLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 4, 2, 22

D.O.P SECTION MANAGER							DATE : / /				
ឆ្នាំ	បុរាណ / សាលារៀនសាលា		បុរាណ / សាលារៀនសាលា		បុរាណ / សាលារៀនសាលា		ការពិនិត្យផលិតផល / ការពិនិត្យ	ការពិនិត្យ	WAVE PET		
	ឈ្មោះ	តំបន់	ឈ្មោះ	តំបន់	ឈ្មោះ	តំបន់			ឈ្មោះ	តំបន់	ឈ្មោះ
1. TANK AREA											
1.1 DECONTAMINATION PET MELT	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.2 DECONTAMINATION PET MOLD	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3 DECONTAMINATION PET MOLD	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.4 TANK DOME	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2. PIPE RACK	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						
4. PROCESS AREA											
4.1 BURNERHOUSE	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4.2 HIPS POLY	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4.3 GPPS POLY	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4.4 CUBES	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
5. DIE VENT FAN STACK	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						
6. SLOWDOWN ROOM	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						
7. FINISHED AREA	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						
8. WELD AREA											
8.1 1" WELD AREA	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						
8.2 2" WELD AREA	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						

REMARKS :

REPORTED BY : 

VERIFIED : 

DATE :

APPROVED BY:  (PB SECTION MGR.)

FW PLANT  
CHECK SHIRT CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : HR SECTION MANAGER

DATE: 2/2/22

TO : PS SECTION MANAGER				DATE :				
ឆ្នាំ	ប្រភេទ / ប្រភេទប្រភេទ			ប្រភេទ / ប្រភេទប្រភេទ			ប្រភេទប្រភេទប្រភេទ / ប្រភេទប្រភេទ	ប្រភេទ
	ឆ្នាំ	ប្រភេទ	ប្រភេទ	ឆ្នាំ	ប្រភេទ	ប្រភេទ		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT HOLY								
1.2 SEPARATION PIT HOLY								
1.3 SEPARATION PIT HOLY								
1.4 TANK ONE								
2. PPS RACK								
3. RUNNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUNNER HOUSE								
4.2 HIPS POLY								
4.3 GVS POLY								
4.4 CLUB								
5. ONE VENT PAN ROOM								
6. BLOWER ROOM								
7. FIBERGLASS AREA								
8. SLO AREA								
8.1 1" SLO AREA								
8.2 2" SLO AREA								

REMARKS :

REMARKS :

REMARKS :

REMARKS :

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (FD SECTION MANAGER)

28 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 02/22

D : PS SECTION MANAGER						DATE : 07/12/2019		VALVE PIT				
		ឈ្មោះ / តំបន់ដែលត្រូវពិនិត្យ		ឈ្មោះ / តំបន់ដែលត្រូវពិនិត្យ		ឈ្មោះ / តំបន់ដែលត្រូវពិនិត្យ		ឈ្មោះ / តំបន់ដែលត្រូវពិនិត្យ		ឈ្មោះ / តំបន់ដែលត្រូវពិនិត្យ		
	លេខ	ឈ្មោះ	លេខ	ឈ្មោះ	លេខ	ឈ្មោះ	លេខ	ឈ្មោះ	លេខ	ឈ្មោះ	លេខ	ឈ្មោះ
1. TANK AREA												
1.1) SUPPLY TANK SET NO.1	/		/		/		/		/		/	
1.2) SUPPLY TANK SET NO.2	/		/		/		/		/		/	
1.3) SUPPLY TANK SET NO.3	/		/		/		/		/		/	
1.4) WASTE DRAIN	/		/		/		/		/		/	
2. PIPE RACK	/		/		/		/		/		/	
3. BURNER AREA												
3.1) FIRE WALL	/		/		/		/		/		/	
4. PROCESSOR AREA												
4.1) RUBBER HOUSE	/		/		/		/		/		/	
4.2) HPPE POLY.	/		/		/		/		/		/	
4.3) GPPPE POLY.	/		/		/		/		/		/	
4.4) CURB	/		/		/		/		/		/	
5. DEL VERT FAN STACK	/		/		/		/		/		/	
6. BLOWER ROOM	/		/		/		/		/		/	
7. FINISHING AREA												
8. SLOD AREA												
8.1) 1" SLOD AREA	/		/		/		/		/		/	
8.2) 2" SLOD AREA	/		/		/		/		/		/	

REMARKS :

REPORTED BY SHIFT SUPERVISOR : \_\_\_\_\_ DATE : \_\_\_\_\_ TIME : \_\_\_\_\_

APPROVED BY : \_\_\_\_\_ DATE : \_\_\_\_\_ TIME : \_\_\_\_\_

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ [ PLO DIRECTION AREA ]

FE FLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 3-2-26

[illegible]

APPROVED BY:  (PR SECTION MGR.)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 8/2/22

No.	Item	Status			Remarks	Action
		OK	NG	NA		
1.	TANK AREA					
1.1	SEPARATION PIT NO.1					
1.2	SEPARATION PIT NO.2					
1.3	SEPARATION PIT NO.3					
1.4	TANK CASE					
2.	PIPE RACK					
3.	BURNER AREA					
3.1	FIRE WALL					
4.	PROCESS AREA					
4.1	RUBBER HOUSE					
4.2	HPFS POLY					
4.3	OPPS POLY					
4.4	CLUB					
5.	DIE VERT FAN STACK					
6.	BLOWER ROOM					
7.	FINDING AREA					
8.	SELO AREA					
8.1	SELO AREA					
8.2	SELO AREA					

REPORTED BY: FB SECTION MANAGER

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (FB SECTION MGR)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 8/2/22

No.	Item	Status			Remarks	Action
		OK	NG	NA		
1.	TANK AREA					
1.1	SEPARATION PIT NO.1					
1.2	SEPARATION PIT NO.2					
1.3	SEPARATION PIT NO.3					
1.4	TANK CASE					
2.	PIPE RACK					
3.	BURNER AREA					
3.1	FIRE WALL					
4.	PROCESS AREA					
4.1	RUBBER HOUSE					
4.2	HPFS POLY					
4.3	OPPS POLY					
4.4	CLUB					
5.	DIE VERT FAN STACK					
6.	BLOWER ROOM					
7.	FINDING AREA					
8.	SELO AREA					
8.1	SELO AREA					
8.2	SELO AREA					

REPORTED BY: FB SECTION MANAGER

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (FB SECTION MGR)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 8/2/22

No.	Item	Status			Remarks	Action
		OK	NG	NA		
1.	TANK AREA					
1.1	SEPARATION PIT NO.1					
1.2	SEPARATION PIT NO.2					
1.3	SEPARATION PIT NO.3					
1.4	TANK CASE					
2.	PIPE RACK					
3.	BURNER AREA					
3.1	FIRE WALL					
4.	PROCESS AREA					
4.1	RUBBER HOUSE					
4.2	HPFS POLY					
4.3	OPPS POLY					
4.4	CLUB					
5.	DIE VERT FAN STACK					
6.	BLOWER ROOM					
7.	FINDING AREA					
8.	SELO AREA					
8.1	SELO AREA					
8.2	SELO AREA					

REPORTED BY: FB SECTION MANAGER

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (FB SECTION MGR)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 8/2/22

No.	Item	Status			Remarks	Action
		OK	NG	NA		
1.	TANK AREA					
1.1	SEPARATION PIT NO.1					
1.2	SEPARATION PIT NO.2					
1.3	SEPARATION PIT NO.3					
1.4	TANK CASE					
2.	PIPE RACK					
3.	BURNER AREA					
3.1	FIRE WALL					
4.	PROCESS AREA					
4.1	RUBBER HOUSE					
4.2	HPFS POLY					
4.3	OPPS POLY					
4.4	CLUB					
5.	DIE VERT FAN STACK					
6.	BLOWER ROOM					
7.	FINDING AREA					
8.	SELO AREA					
8.1	SELO AREA					
8.2	SELO AREA					

REPORTED BY: FB SECTION MANAGER

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (FB SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 13/3/2565

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	เวลา	ผู้ตรวจ	ผู้รายงาน
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ					
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 TANK CORE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPPE POLY											
4.3 GPPS POLY											
4.4 CURB											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. SLO AREA											
8.1 1" SLO AREA											
8.2 2" SLO AREA											

REMARK : 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ

REPORTED BY SHY SUP. : [Signature]

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 13/3/2565

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	เวลา	ผู้ตรวจ	ผู้รายงาน
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ					
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 TANK CORE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPPE POLY											
4.3 GPPS POLY											
4.4 CURB											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. SLO AREA											
8.1 1" SLO AREA											
8.2 2" SLO AREA											

REMARK : 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ

REPORTED BY SHY SUP. : [Signature]

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 13/3/2565

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	เวลา	ผู้ตรวจ	ผู้รายงาน
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ					
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 TANK CORE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPPE POLY											
4.3 GPPS POLY											
4.4 CURB											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. SLO AREA											
8.1 1" SLO AREA											
8.2 2" SLO AREA											

REMARK : 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ

REPORTED BY SHY SUP. : [Signature]

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 13/3/2565

No.	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	เวลา	ผู้ตรวจ	ผู้รายงาน
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ					
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 TANK CORE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPPE POLY											
4.3 GPPS POLY											
4.4 CURB											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. SLO AREA											
8.1 1" SLO AREA											
8.2 2" SLO AREA											

REMARK : 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ 1.1 SEPARATION PIT NO.1 พบว่ามีน้ำขังอยู่ใต้อ่างเก็บน้ำ

REPORTED BY SHY SUP. : [Signature]

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

TE PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 16, 2, 22

7. FIRE SECTION MANAGER						DATE: _____							
ခန်း	ဥပဒေ / ထောက်ပံ့ရေးကွပ်ကဲရေး			ဥပဒေ / ထောက်ပံ့ရေးကွပ်ကဲရေး			ဥပဒေ / ထောက်ပံ့ရေးကွပ်ကဲရေး			အထူးစစ်ဆေးမှုများ / အခြားသတင်း	မှတ်ချက်		
	မနက်	လယ်	ည	မနက်	လယ်	ည	မနက်	လယ်	ည				
1. TANK AREA 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 INFORMATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK CASE	/	/		/	/		/	/					
2. PIPE RACK	/			/			/						
3. BURNER AREA 3.1 FINE HOLE	/			/			/						
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 SPTS POLY 4.3 CHIPS POLY 4.4 CURD	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5. DR VENT EXH STACK	/			/			/						
6. BLOWER ROOM	/			/			/						
7. FINDING AREA	/			/			/						
8. WELD AREA 8.1 1" WELD AREA 8.2 2" WELD AREA	/	/		/	/		/	/					

REMARK:

REPORTED BY SHIFT SUP.

SIGNATURE

AFTERNOON

NIGHT

APPROVED BY:  (PIS SECTION MGR.)

FE PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 14, 2, 22

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ [ PW SECTION WORK ]

PS PLANT  
CHECK ERECT CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 17, 2, 20

FD / FD SECTION MANAGER				DATE: _____				VALUE PT			
දින		විද්‍යා / ස්‍රාවණය/විද්‍යා		විද්‍යා / ස්‍රාවණය/විද්‍යා		විද්‍යා / ස්‍රාවණය/විද්‍යා		විද්‍යා / ස්‍රාවණය/විද්‍යා		විද්‍යා / ස්‍රාවණය/විද්‍යා	
දින	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා	විද්‍යා
1. TANK AREA											
1.1 SEP/NOV/DEC PT RELT											
1.2 SEP/NOV/DEC PT RELT											
1.3 SEP/NOV/DEC PT RELT											
1.4 TANK CASE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FIRE WALL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HIPS POLY											
4.3 GPPS POLY											
4.4 CUBB											
5. DR. VENT FAN STACK											
6. BLENDER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. SILO AREA											
8.1 1" SILO AREA											
8.2 2" SILO AREA											

REMARKS: \_\_\_\_\_

REPORTED BY: \_\_\_\_\_

DATE: \_\_\_\_\_

REMARKS: \_\_\_\_\_

REPORTED BY: \_\_\_\_\_

DATE: \_\_\_\_\_

APPROVED BY:  (PB SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 15.2.22

TO : PS SECTION MANAGER			DATE :		
កំណត់	ឈ្មោះ / លេខបន្ទប់បង្គោល		ឈ្មោះ / លេខបន្ទប់បង្គោល		ឈ្មោះ / លេខបន្ទប់បង្គោល
ឈ្មោះ	លេខ	លេខ	លេខ	លេខ	លេខ
1. DANK AREA					
1.1) SEPARATION PIT NO.1					
1.2) SEPARATION PIT NO.2					
1.3) SEPARATION PIT NO.3					
1.4) TANK DIBB					
2. PIPE JACK					
3. BURIED AREA					
3.1) FIRE WALL					
4. PROCESS AREA					
4.1) RUBBER HOUSE					
4.2) HIPS POLY					
4.3) GDS POLY					
4.4) CURE					
5. DIE MONT FAN STACK					
6. BLOWER ROOM					
7. FRESHING AREA					
8. SLO AREA					
8.1) 1" SLO AREA					
8.2) 2" SLO AREA					

REMARKS :

REMARKS :

REMARKS :

REMARKS :

APPROVED BY: [Signature] (MR. SECTION MGR.)



PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/2/21

No.	Item	Status		Remarks	Action	Status	Remarks	Action	Status	Remarks	Action
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4	1.4 TANK CASE										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	3.1 FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	4.1 RUBBER HOUSE										
4.2	4.2 HPFS POLY										
4.3	4.3 GPPS POLY										
4.4	4.4 CURB										
5.	DIE TEST FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHING AREA										
8.	BLD. AREA										
8.1	8.1 1 <sup>st</sup> BLD. AREA										
8.2	8.2 2 <sup>nd</sup> BLD. AREA										

REPORTED BY: SHYI SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/2/21

No.	Item	Status		Remarks	Action	Status	Remarks	Action	Status	Remarks	Action
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4	1.4 TANK CASE										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	3.1 FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	4.1 RUBBER HOUSE										
4.2	4.2 HPFS POLY										
4.3	4.3 GPPS POLY										
4.4	4.4 CURB										
5.	DIE TEST FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHING AREA										
8.	BLD. AREA										
8.1	8.1 1 <sup>st</sup> BLD. AREA										
8.2	8.2 2 <sup>nd</sup> BLD. AREA										

REPORTED BY: SHYI SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/2/21

No.	Item	Status		Remarks	Action	Status	Remarks	Action	Status	Remarks	Action
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4	1.4 TANK CASE										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	3.1 FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	4.1 RUBBER HOUSE										
4.2	4.2 HPFS POLY										
4.3	4.3 GPPS POLY										
4.4	4.4 CURB										
5.	DIE TEST FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHING AREA										
8.	BLD. AREA										
8.1	8.1 1 <sup>st</sup> BLD. AREA										
8.2	8.2 2 <sup>nd</sup> BLD. AREA										

REPORTED BY: SHYI SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/2/21

No.	Item	Status		Remarks	Action	Status	Remarks	Action	Status	Remarks	Action
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4	1.4 TANK CASE										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	3.1 FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	4.1 RUBBER HOUSE										
4.2	4.2 HPFS POLY										
4.3	4.3 GPPS POLY										
4.4	4.4 CURB										
5.	DIE TEST FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHING AREA										
8.	BLD. AREA										
8.1	8.1 1 <sup>st</sup> BLD. AREA										
8.2	8.2 2 <sup>nd</sup> BLD. AREA										

REPORTED BY: SHYI SUP. [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 14/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ស្ថានភាពបច្ចុប្បន្ន / កម្រិតបំពេញ	កម្រិត	VALVE PIT	REMARK
	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់				
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE WALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPV POLY										
4.3 GIVE POLY										
4.4 CLUB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FIBERING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REMARK: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយក្នុងតារាងខាងលើ ត្រូវរាយការណ៍ឱ្យភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឬ ភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឱ្យមកពិនិត្យ និង កំណត់សម្គាល់ ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។

REPORTED BY SHIF SUP:                      APPROVED BY:                      (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 08/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ស្ថានភាពបច្ចុប្បន្ន / កម្រិតបំពេញ	កម្រិត	VALVE PIT	REMARK
	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់				
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE WALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPV POLY										
4.3 GIVE POLY										
4.4 CLUB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FIBERING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REMARK: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយក្នុងតារាងខាងលើ ត្រូវរាយការណ៍ឱ្យភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឬ ភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឱ្យមកពិនិត្យ និង កំណត់សម្គាល់ ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។

REPORTED BY SHIF SUP:                      APPROVED BY:                      (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 14/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ស្ថានភាពបច្ចុប្បន្ន / កម្រិតបំពេញ	កម្រិត	VALVE PIT	REMARK
	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់				
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE WALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPV POLY										
4.3 GIVE POLY										
4.4 CLUB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FIBERING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REMARK: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយក្នុងតារាងខាងលើ ត្រូវរាយការណ៍ឱ្យភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឬ ភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឱ្យមកពិនិត្យ និង កំណត់សម្គាល់ ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។

REPORTED BY SHIF SUP:                      APPROVED BY:                      (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 08/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ / ឈ្មោះសម្គាល់		ស្ថានភាពបច្ចុប្បន្ន / កម្រិតបំពេញ	កម្រិត	VALVE PIT	REMARK
	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់	ឈ្មោះ	សម្គាល់				
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE WALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPV POLY										
4.3 GIVE POLY										
4.4 CLUB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FIBERING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REMARK: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយក្នុងតារាងខាងលើ ត្រូវរាយការណ៍ឱ្យភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឬ ភ្នាក់ងារបច្ចេកទេស ឱ្យមកពិនិត្យ និង កំណត់សម្គាល់ ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។

REPORTED BY SHIF SUP:                      APPROVED BY:                      (PS SECTION MGR)

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 10/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			REMARKS	APPROVED BY
	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK CASE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 OPS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								

REMARKS: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយដែលមិនទាន់បានដោះស្រាយ ឬមានបញ្ហាផ្សេងៗទៀត ត្រូវរាយនាមនៅក្នុងជួរខាងក្រោមនេះ។

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY:

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 10/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			REMARKS	APPROVED BY
	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK CASE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 OPS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								

REMARKS: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយដែលមិនទាន់បានដោះស្រាយ ឬមានបញ្ហាផ្សេងៗទៀត ត្រូវរាយនាមនៅក្នុងជួរខាងក្រោមនេះ។

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY:

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 10/5/22

TO : PS SECTION MANAGER	09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			REMARKS	APPROVED BY
	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK CASE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 OPS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								

REMARKS: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយដែលមិនទាន់បានដោះស្រាយ ឬមានបញ្ហាផ្សេងៗទៀត ត្រូវរាយនាមនៅក្នុងជួរខាងក្រោមនេះ។

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY:

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 10/2/22

TO : PS SECTION MANAGER	09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			09:00 / ថ្ងៃរៀនសូត្រ			REMARKS	APPROVED BY
	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត	ឈ្មោះ	ស្ថានភាព	កម្រិត		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK CASE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 OPS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								

REMARKS: ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយដែលមិនទាន់បានដោះស្រាយ ឬមានបញ្ហាផ្សេងៗទៀត ត្រូវរាយនាមនៅក្នុងជួរខាងក្រោមនេះ។

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY:

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 4/3/22

No.	ITEM	MATERIAL		MONITOR		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	FLAMER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPS POLY							
4.4	CUB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FOUNDING AREA							
8.	SILO AREA							
8.1	1" SILO AREA							
8.2	2" SILO AREA							

REPORTED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

APPROVED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 4/3/22

No.	ITEM	MATERIAL		MONITOR		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	FLAMER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPS POLY							
4.4	CUB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FOUNDING AREA							
8.	SILO AREA							
8.1	1" SILO AREA							
8.2	2" SILO AREA							

REPORTED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

APPROVED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 4/3/22

No.	ITEM	MATERIAL		MONITOR		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	FLAMER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPS POLY							
4.4	CUB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FOUNDING AREA							
8.	SILO AREA							
8.1	1" SILO AREA							
8.2	2" SILO AREA							

REPORTED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

APPROVED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

PP PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 4/3/22

No.	ITEM	MATERIAL		MONITOR		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	FLAMER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPS POLY							
4.4	CUB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FOUNDING AREA							
8.	SILO AREA							
8.1	1" SILO AREA							
8.2	2" SILO AREA							

REPORTED BY: [Signature] DATE: 4/3/22

APPROVED BY: [Signature] DATE: 4/3/22



DATE: 8.3.11

[illegible]

APPROVED BY: 02 (PB SECTION MGR)

DATE: 6/3/22

TO : PS SECTION MANAGER						DATE : ..../..../..												
គំរូ	មុខា / បង្អស់នៃការសួរ		មុខា / បង្អស់នៃការសួរ		មុខា / បង្អស់នៃការសួរ		ឈ្មោះនៃអ្នកសួរ / នាយកដ្ឋាន	ឈ្មោះ	លេខរៀង									
	ថ្ងៃ	ខែ	ថ្ងៃ	ខែ	ថ្ងៃ	ខែ			ថ្ងៃ	ខែ	ថ្ងៃ	ខែ						
1. TANK AREA 1.1) SEPARATION PIT NO.1 1.2) SEPARATION PIT NO.2 1.3) SEPARATION PIT NO.3 1.4) TANK COVER	/		/		/													
2. PUMP ROOM	/		/		/													
3. RUBBER AREA 3.1) FIRE WALL	/		/		/													
4. PROCESS AREA 4.1) RUBBER HOUSE 4.2) HP'S POLY 4.3) GP'S POLY 4.4) CORN	/		/		/													
5. DIE VERT FAN STACK	/		/		/													
6. BLOWER ROOM	/		/		/													
7. FINISHED AREA	/		/		/													
8. SLO AREA 8.1) SLO AREA 8.2) SLO AREA	/		/		/													

ឈ្មោះ  
 ត្រកូល និង ឈ្មោះ  
 លេខ  
 ថ្ងៃ  
 ខែ  
 ឆ្នាំ  
 លេខ  
 ថ្ងៃ  
 ខែ  
 ឆ្នាំ  
 លេខ  
 ថ្ងៃ  
 ខែ  
 ឆ្នាំ

ឈ្មោះ

MORNING AFTERNOON EVENING

REPORTED BY SHIFT SUP.

APPROVED BY:  (PS SECTION MGR)

DATE: 9.3.22

ID : PS SECTION MANAGER		Date : 7/12/2014		WAVE PTE			
Site	Area / Subsection		Area / Subsection		Area / Subsection	Remarks	Remarks
	Sub	Area	Sub	Area			
1. TANK AREA							
1.1 SEPARATION PIT NO.1	✓		✓		✓		✓
1.2 SEPARATION PIT NO.2	✓		✓		✓		✓
1.3 SEPARATION PIT NO.3	✓		✓		✓		✓
1.4 TANK CASE	✓		✓		✓		✓
2. PIPE BACK	✓		✓		✓		✓
3. BURNER AREA							
3.1 FIRE WALL	✓		✓		✓		✓
4. PROCESSOR AREA							
4.1 RUBBER HOUSE	✓		✓		✓		✓
4.2 HPPE POLY	✓		✓		✓		✓
4.3 GPE POLY	✓		✓		✓		✓
4.4 CLAM	✓		✓		✓		✓
5. DIE VENT FAN STACK	✓		✓		✓		✓
6. BLOWER ROOM	✓		✓		✓		✓
7. FINISHING AREA	✓		✓		✓		✓
8. SLO AREA							
8.1 1" SLO AREA	✓		✓		✓		✓
8.2 2" SLO AREA	✓		✓		✓		✓

REPORTED BY: SHUT BLP, REPORTED BY: SHUT BLP, REPORTED BY: SHUT BLP, REPORTED BY: SHUT BLP

APPROVED BY: 82 (PB SECTION MGR)

DATE: 7-3-22

TO : PS SECTION MANAGER		DATE : 12/1/2017													
ឧទ្ទ		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់	
ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់		ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់	
1. TANK AREA															
1.1 SEPARATION PIT NO.1															
1.2 SEPARATION PIT NO.2															
1.3 SEPARATION PIT NO.3															
1.4 WAK OKE															
2. PIPE RACK															
3. BURNER AREA															
3.1 FINE WALL															
4. PROCESS AREA															
4.1 RUBBER HOUSE															
4.2 PIPE POLY															
4.3 GIVE POLY															
4.4 CORN															
5. DIE VERY FAY REACH															
6. BLOWER ROOM															
7. FIBERING AREA															
8. BLO AREA															
8.1 1" BLO AREA															
8.2 2" BLO AREA															

REMARK: 1. ឈ្មោះ / ចំណាត់ថ្នាក់ ត្រូវបានកំណត់ដោយប្រព័ន្ធគណនេយ្យ។ ប្រសិនបើមានការកែប្រែ ឬបន្ថែម ត្រូវបានកំណត់ដោយប្រព័ន្ធគណនេយ្យ។

REPORTED BY: SHIFT SUP. REMARK:

DATE: 12/1/2017

APPROVED BY: 02 [PS SECTION 4504L]

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/3/22

No.	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA							
1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4 TANK CASE							
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA							
3.1 FIRE WALL							
4. PROCESS AREA							
4.1 RUBBER HOUSE							
4.2 HPIE POLY							
4.3 OPIE POLY							
4.4 CUB							
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FINISHING AREA							
8. BLD AREA							
8.1 1" BLD AREA							
8.2 2" BLD AREA							

REMARKS: ឯកសារនេះ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ ដើម្បី ត្រួតពិនិត្យ លក្ខខណ្ឌ របស់ ឧបករណ៍ ប្រព័ន្ធ ផ្សេងៗ ក្នុង ប្រព័ន្ធ ផលិត ផលិតផល របស់ ក្រុមហ៊ុន យើង ។ ប្រសិនបើ មាន បញ្ហា ណាមួយ កើត ឡើង ក្នុង ពេល ធ្វើ ការ ត្រួតពិនិត្យ ឡើងវិញ ក្នុង ពេល អនាគត ។

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/3/22

No.	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA							
1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4 TANK CASE							
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA							
3.1 FIRE WALL							
4. PROCESS AREA							
4.1 RUBBER HOUSE							
4.2 HPIE POLY							
4.3 OPIE POLY							
4.4 CUB							
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FINISHING AREA							
8. BLD AREA							
8.1 1" BLD AREA							
8.2 2" BLD AREA							

REMARKS: ឯកសារនេះ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ ដើម្បី ត្រួតពិនិត្យ លក្ខខណ្ឌ របស់ ឧបករណ៍ ប្រព័ន្ធ ផ្សេងៗ ក្នុង ប្រព័ន្ធ ផលិត ផលិតផល របស់ ក្រុមហ៊ុន យើង ។ ប្រសិនបើ មាន បញ្ហា ណាមួយ កើត ឡើង ក្នុង ពេល ធ្វើ ការ ត្រួតពិនិត្យ ឡើងវិញ ក្នុង ពេល អនាគត ។

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/3/22

No.	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA							
1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4 TANK CASE							
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA							
3.1 FIRE WALL							
4. PROCESS AREA							
4.1 RUBBER HOUSE							
4.2 HPIE POLY							
4.3 OPIE POLY							
4.4 CUB							
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FINISHING AREA							
8. BLD AREA							
8.1 1" BLD AREA							
8.2 2" BLD AREA							

REMARKS: ឯកសារនេះ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ ដើម្បី ត្រួតពិនិត្យ លក្ខខណ្ឌ របស់ ឧបករណ៍ ប្រព័ន្ធ ផ្សេងៗ ក្នុង ប្រព័ន្ធ ផលិត ផលិតផល របស់ ក្រុមហ៊ុន យើង ។ ប្រសិនបើ មាន បញ្ហា ណាមួយ កើត ឡើង ក្នុង ពេល ធ្វើ ការ ត្រួតពិនិត្យ ឡើងវិញ ក្នុង ពេល អនាគត ។

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 10/3/22

No.	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1. TANK AREA							
1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4 TANK CASE							
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA							
3.1 FIRE WALL							
4. PROCESS AREA							
4.1 RUBBER HOUSE							
4.2 HPIE POLY							
4.3 OPIE POLY							
4.4 CUB							
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FINISHING AREA							
8. BLD AREA							
8.1 1" BLD AREA							
8.2 2" BLD AREA							

REMARKS: ឯកសារនេះ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ ដើម្បី ត្រួតពិនិត្យ លក្ខខណ្ឌ របស់ ឧបករណ៍ ប្រព័ន្ធ ផ្សេងៗ ក្នុង ប្រព័ន្ធ ផលិត ផលិតផល របស់ ក្រុមហ៊ុន យើង ។ ប្រសិនបើ មាន បញ្ហា ណាមួយ កើត ឡើង ក្នុង ពេល ធ្វើ ការ ត្រួតពិនិត្យ ឡើងវិញ ក្នុង ពេល អនាគត ។

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 16.3.22

TO : FB SECTION MANAGER	ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់ / ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	VALVE FIT				
	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់			ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	
1. TANK AREA													
1.1 SEPARATION PIT NO.1													
1.2 SEPARATION PIT NO.2													
1.3 SEPARATION PIT NO.3													
1.4 TANK CORE													
2. PIPE RACK													
3. BURNER AREA													
3.1 FIRE WALL													
4. PROCESS AREA													
4.1 RUBBER HOUSE													
4.2 HPF POLY													
4.3 GIVE POLY													
4.4 CURB													
5. DIE VENT FAN STACK													
6. BLOWER ROOM													
7. FINISHING AREA													
8. BLD AREA													
8.1 1" BLD AREA													
8.2 2" BLD AREA													

REMARK: បញ្ជាក់ពីស្ថានភាពប្រព័ន្ធគ្រប់ប្រភេទដែលបានកំណត់ក្នុងតារាងខាងលើ តាមការស្រាវជ្រាវ និងការត្រួតពិនិត្យ ក្នុងរយៈពេល ១២ ខែ ម្តង ដោយមានការចូលរួមពីបុគ្គលិកពាក់ព័ន្ធនានា។

REPORTED BY: SHY BUP. APPROVED BY: (FB SECTION MGR.)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 17.3.22

TO : FB SECTION MANAGER	ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់ / ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	VALVE FIT				
	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់			ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	
1. TANK AREA													
1.1 SEPARATION PIT NO.1													
1.2 SEPARATION PIT NO.2													
1.3 SEPARATION PIT NO.3													
1.4 TANK CORE													
2. PIPE RACK													
3. BURNER AREA													
3.1 FIRE WALL													
4. PROCESS AREA													
4.1 RUBBER HOUSE													
4.2 HPF POLY													
4.3 GIVE POLY													
4.4 CURB													
5. DIE VENT FAN STACK													
6. BLOWER ROOM													
7. FINISHING AREA													
8. BLD AREA													
8.1 1" BLD AREA													
8.2 2" BLD AREA													

REMARK: បញ្ជាក់ពីស្ថានភាពប្រព័ន្ធគ្រប់ប្រភេទដែលបានកំណត់ក្នុងតារាងខាងលើ តាមការស្រាវជ្រាវ និងការត្រួតពិនិត្យ ក្នុងរយៈពេល ១២ ខែ ម្តង ដោយមានការចូលរួមពីបុគ្គលិកពាក់ព័ន្ធនានា។

REPORTED BY: SHY BUP. APPROVED BY: (FB SECTION MGR.)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 17.3.22

TO : FB SECTION MANAGER	ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់ / ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	VALVE FIT				
	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់			ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	
1. TANK AREA													
1.1 SEPARATION PIT NO.1													
1.2 SEPARATION PIT NO.2													
1.3 SEPARATION PIT NO.3													
1.4 TANK CORE													
2. PIPE RACK													
3. BURNER AREA													
3.1 FIRE WALL													
4. PROCESS AREA													
4.1 RUBBER HOUSE													
4.2 HPF POLY													
4.3 GIVE POLY													
4.4 CURB													
5. DIE VENT FAN STACK													
6. BLOWER ROOM													
7. FINISHING AREA													
8. BLD AREA													
8.1 1" BLD AREA													
8.2 2" BLD AREA													

REMARK: បញ្ជាក់ពីស្ថានភាពប្រព័ន្ធគ្រប់ប្រភេទដែលបានកំណត់ក្នុងតារាងខាងលើ តាមការស្រាវជ្រាវ និងការត្រួតពិនិត្យ ក្នុងរយៈពេល ១២ ខែ ម្តង ដោយមានការចូលរួមពីបុគ្គលិកពាក់ព័ន្ធនានា។

REPORTED BY: SHY BUP. APPROVED BY: (FB SECTION MGR.)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 17.3.22

TO : FB SECTION MANAGER	ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់		ឈ្មោះ/ ឈ្មោះសម្គាល់ / ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	VALVE FIT				
	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់			ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	ឈ្មោះ	ឈ្មោះសម្គាល់	
1. TANK AREA													
1.1 SEPARATION PIT NO.1													
1.2 SEPARATION PIT NO.2													
1.3 SEPARATION PIT NO.3													
1.4 TANK CORE													
2. PIPE RACK													
3. BURNER AREA													
3.1 FIRE WALL													
4. PROCESS AREA													
4.1 RUBBER HOUSE													
4.2 HPF POLY													
4.3 GIVE POLY													
4.4 CURB													
5. DIE VENT FAN STACK													
6. BLOWER ROOM													
7. FINISHING AREA													
8. BLD AREA													
8.1 1" BLD AREA													
8.2 2" BLD AREA													

REMARK: បញ្ជាក់ពីស្ថានភាពប្រព័ន្ធគ្រប់ប្រភេទដែលបានកំណត់ក្នុងតារាងខាងលើ តាមការស្រាវជ្រាវ និងការត្រួតពិនិត្យ ក្នុងរយៈពេល ១២ ខែ ម្តង ដោយមានការចូលរួមពីបុគ្គលិកពាក់ព័ន្ធនានា។

REPORTED BY: SHY BUP. APPROVED BY: (FB SECTION MGR.)

REFLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : JR SECTION MANAGER

DATE: 10, 3, 22

F-7 / F8 SECTION MONITORING							VOLUME PIT						
ទីតាំង	ស្ថានភាពបណ្តុះបណ្តាល		ស្ថានភាពបណ្តុះបណ្តាល		ស្ថានភាពបណ្តុះបណ្តាល		ការបញ្ជាក់ផលិតផល / ការបញ្ជាក់ផលិតផល	ការបញ្ជាក់					
	ឆ្នាំ	ខែ	ឆ្នាំ	ខែ	ឆ្នាំ	ខែ							
1. TANK AREA 1.1 SEDIMENTATION PIT NO.1 1.2 SEDIMENTATION PIT NO.2 1.3 SEDIMENTATION PIT NO.3 1.4 TANK CASE	/		/		/								
2. PIPE RACK	/		/		/								
3. BUNKER AREA 3.1 FIRE WHEEL	/		/		/								
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HOPS POLY 4.3 GYPS POLY 4.4 CDRH	/		/		/								
5. DIE VENT PAK STACK	/		/		/								
6. BLENDER ROOM	/		/		/								
7. FINISHING AREA	/		/		/								
8. SLOD AREA 8.1 1" SLOD AREA 8.2 2" SLOD AREA	/		/		/								
REMARKS:													
REPORTED BY SHUT-BUP.													

APPROVED BY:  [ J.B. SECTION HEAD ]

79 PLANT

TO : FBI SECTION MANAGER

DATE: 2/3/22

Part 1: SITE SLECTION MANAGEMENT		ဇုန် / ရေကန်အလယ်		ဇုန် / ရေကန်အလယ်		ဇုန် / ရေကန်အလယ်		အကျဉ်းချုပ်အကျဉ်းချုပ် / အကျဉ်းချုပ်	အကျဉ်း	VOLUME FIT		
မူရင်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း			အကျဉ်း		
										မူရင်း	အကျဉ်း	အကျဉ်း
1. DUNE AREA												
1.1. SUPPLEMENTARY FIT NO.1												
1.2. SUPPLEMENTARY FIT NO.2												
1.3. SUPPLEMENTARY FIT NO.3												
1.4. TRAIL DUNE												
2. PIPE RACK												
3. BURNER AREA												
3.1. FIRE WALL												
4. PROCESS AREA												
4.1. MEMBER HOUSE												
4.2. PIPE POLY												
4.3. PIPE POLY												
4.4. CORR												
5. DIE VENT FAN STACK												
6. BLOWER ROOM												
7. FINISHING AREA												
8. BLD AREA												
8.1. 1" BLD AREA												
8.2. 2" BLD AREA												

REPORTED BY:                     

REPORTED BY:

REPORTED BY:                     

REPORTED BY:

APPROVED BY:  [E. R. BICKEL MD]

PS PLANT  
CHECK ERECT CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PR SECTION MANAGER

DATE: 18, 3, 22

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ [ PH SECTION MGR ]

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 19, 3, 22

[illegible]

APPROVED BY:  (PB SECTION MGR.)



D : PG SECTION MANAGER							DATE : / /					
ឆ្នាំ	មុន / សំណង់សិក្សា		មុន / សំណង់សិក្សា		មុន / សំណង់សិក្សា		អត្រាការបំពេញការងារ / ភាគរយការងារ	ការវាយតម្លៃ	WULVE PIT			
	លេខ	ហ្វែម	លេខ	ហ្វែម	លេខ	ហ្វែម			លេខ	ថ្ងៃ	ថ្ងៃ	ថ្ងៃ
1. TANK AREA 1.0 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK DOME	/		/		/				/	/	/	
2. PIPE RACK	/		/		/				/	/	/	
3. BURNER AREA 3.0 FINE WALL	/		/		/				/	/	/	
4. PROCESS AREA 4.0 RUBBER HOUSE 4.2 HYPE POLY 4.3 GIVE POLY 4.4 CSFG	/		/		/				/	/	/	
5. DIE VENT FAN STACK	/		/		/				/	/	/	
6. BLOWER ROOM	/		/		/				/	/	/	
7. FINISHED AREA	/		/		/				/	/	/	
8. SILD AREA 8.0 1 <sup>st</sup> SILD AREA 8.2 2 <sup>nd</sup> SILD AREA	/		/		/				/	/	/	

REMARK:

REPORTED BY SHY SULP.

MORNING AFTERNOON EVENING

APPROVED BY:  (PR SECTION 100.1)

TO : PG SECTION MANAGER		DATE: / /		VALVE PIT		REPORT	
S/N	S/N	S/N	S/N	S/N	S/N	S/N	S/N
1. TANK AREA		2. PIPE RACK		3. BURNER AREA		4. PROCESSOR AREA	
1.1 STEAMER PIT NO.1		2.1 STEAMER PIT NO.1		3.1 STEAMER PIT NO.1		4.1 STEAMER PIT NO.1	
1.2 STEAMER PIT NO.2		2.2 STEAMER PIT NO.2		3.2 STEAMER PIT NO.2		4.2 STEAMER PIT NO.2	
1.3 STEAMER PIT NO.3		2.3 STEAMER PIT NO.3		3.3 STEAMER PIT NO.3		4.3 STEAMER PIT NO.3	
1.4 TANK LINE		2.4 TANK LINE		3.4 TANK LINE		4.4 TANK LINE	
5. DIE VENT FAN STAGE		6. BLOWER ROOM		7. FINISHED AREA		8. BLDG AREA	
5.1 DIE VENT FAN STAGE		6.1 BLOWER ROOM		7.1 FINISHED AREA		8.1 BLDG AREA	
5.2 DIE VENT FAN STAGE		6.2 BLOWER ROOM		7.2 FINISHED AREA		8.2 BLDG AREA	
5.3 DIE VENT FAN STAGE		6.3 BLOWER ROOM		7.3 FINISHED AREA		8.3 BLDG AREA	
5.4 DIE VENT FAN STAGE		6.4 BLOWER ROOM		7.4 FINISHED AREA		8.4 BLDG AREA	
5.5 DIE VENT FAN STAGE		6.5 BLOWER ROOM		7.5 FINISHED AREA		8.5 BLDG AREA	
5.6 DIE VENT FAN STAGE		6.6 BLOWER ROOM		7.6 FINISHED AREA		8.6 BLDG AREA	
5.7 DIE VENT FAN STAGE		6.7 BLOWER ROOM		7.7 FINISHED AREA		8.7 BLDG AREA	
5.8 DIE VENT FAN STAGE		6.8 BLOWER ROOM		7.8 FINISHED AREA		8.8 BLDG AREA	
5.9 DIE VENT FAN STAGE		6.9 BLOWER ROOM		7.9 FINISHED AREA		8.9 BLDG AREA	
5.10 DIE VENT FAN STAGE		6.10 BLOWER ROOM		7.10 FINISHED AREA		8.10 BLDG AREA	
5.11 DIE VENT FAN STAGE		6.11 BLOWER ROOM		7.11 FINISHED AREA		8.11 BLDG AREA	
5.12 DIE VENT FAN STAGE		6.12 BLOWER ROOM		7.12 FINISHED AREA		8.12 BLDG AREA	
5.13 DIE VENT FAN STAGE		6.13 BLOWER ROOM		7.13 FINISHED AREA		8.13 BLDG AREA	
5.14 DIE VENT FAN STAGE		6.14 BLOWER ROOM		7.14 FINISHED AREA		8.14 BLDG AREA	
5.15 DIE VENT FAN STAGE		6.15 BLOWER ROOM		7.15 FINISHED AREA		8.15 BLDG AREA	
5.16 DIE VENT FAN STAGE		6.16 BLOWER ROOM		7.16 FINISHED AREA		8.16 BLDG AREA	
5.17 DIE VENT FAN STAGE		6.17 BLOWER ROOM		7.17 FINISHED AREA		8.17 BLDG AREA	
5.18 DIE VENT FAN STAGE		6.18 BLOWER ROOM		7.18 FINISHED AREA		8.18 BLDG AREA	
5.19 DIE VENT FAN STAGE		6.19 BLOWER ROOM		7.19 FINISHED AREA		8.19 BLDG AREA	
5.20 DIE VENT FAN STAGE		6.20 BLOWER ROOM		7.20 FINISHED AREA		8.20 BLDG AREA	
5.21 DIE VENT FAN STAGE		6.21 BLOWER ROOM		7.21 FINISHED AREA		8.21 BLDG AREA	
5.22 DIE VENT FAN STAGE		6.22 BLOWER ROOM		7.22 FINISHED AREA		8.22 BLDG AREA	
5.23 DIE VENT FAN STAGE		6.23 BLOWER ROOM		7.23 FINISHED AREA		8.23 BLDG AREA	
5.24 DIE VENT FAN STAGE		6.24 BLOWER ROOM		7.24 FINISHED AREA		8.24 BLDG AREA	
5.25 DIE VENT FAN STAGE		6.25 BLOWER ROOM		7.25 FINISHED AREA		8.25 BLDG AREA	
5.26 DIE VENT FAN STAGE		6.26 BLOWER ROOM		7.26 FINISHED AREA		8.26 BLDG AREA	
5.27 DIE VENT FAN STAGE		6.27 BLOWER ROOM		7.27 FINISHED AREA		8.27 BLDG AREA	
5.28 DIE VENT FAN STAGE		6.28 BLOWER ROOM		7.28 FINISHED AREA		8.28 BLDG AREA	
5.29 DIE VENT FAN STAGE		6.29 BLOWER ROOM		7.29 FINISHED AREA		8.29 BLDG AREA	
5.30 DIE VENT FAN STAGE		6.30 BLOWER ROOM		7.30 FINISHED AREA		8.30 BLDG AREA	
5.31 DIE VENT FAN STAGE		6.31 BLOWER ROOM		7.31 FINISHED AREA		8.31 BLDG AREA	
5.32 DIE VENT FAN STAGE		6.32 BLOWER ROOM		7.32 FINISHED AREA		8.32 BLDG AREA	
5.33 DIE VENT FAN STAGE		6.33 BLOWER ROOM		7.33 FINISHED AREA		8.33 BLDG AREA	
5.34 DIE VENT FAN STAGE		6.34 BLOWER ROOM		7.34 FINISHED AREA		8.34 BLDG AREA	
5.35 DIE VENT FAN STAGE		6.35 BLOWER ROOM		7.35 FINISHED AREA		8.35 BLDG AREA	
5.36 DIE VENT FAN STAGE		6.36 BLOWER ROOM		7.36 FINISHED AREA		8.36 BLDG AREA	
5.37 DIE VENT FAN STAGE		6.37 BLOWER ROOM		7.37 FINISHED AREA		8.37 BLDG AREA	
5.38 DIE VENT FAN STAGE		6.38 BLOWER ROOM		7.38 FINISHED AREA		8.38 BLDG AREA	
5.39 DIE VENT FAN STAGE		6.39 BLOWER ROOM		7.39 FINISHED AREA		8.39 BLDG AREA	
5.40 DIE VENT FAN STAGE		6.40 BLOWER ROOM		7.40 FINISHED AREA		8.40 BLDG AREA	
5.41 DIE VENT FAN STAGE		6.41 BLOWER ROOM		7.41 FINISHED AREA		8.41 BLDG AREA	
5.42 DIE VENT FAN STAGE		6.42 BLOWER ROOM		7.42 FINISHED AREA		8.42 BLDG AREA	
5.43 DIE VENT FAN STAGE		6.43 BLOWER ROOM		7.43 FINISHED AREA		8.43 BLDG AREA	
5.44 DIE VENT FAN STAGE		6.44 BLOWER ROOM		7.44 FINISHED AREA		8.44 BLDG AREA	
5.45 DIE VENT FAN STAGE		6.45 BLOWER ROOM		7.45 FINISHED AREA		8.45 BLDG AREA	
5.46 DIE VENT FAN STAGE		6.46 BLOWER ROOM		7.46 FINISHED AREA		8	

APPROVED BY:  (PS SECTION MGR.)

[illegible]

APPROVED BY:  (FS SECTION MGR.)

TO : PS SECTION MANAGER		DATE : / /		UNIQUE FIT		
S/N	ITEM	QUANTITY		UNIT		REMARKS
		REQD	ISSUED	REQD	ISSUED	
1.	TANK AREA					
1.1	SEWAGE TREATMENT TANK					
1.2	SEWAGE TREATMENT TANK					
1.3	SEWAGE TREATMENT TANK					
1.4	TANK CASE					
2.	PIPE RACK					
3.	SHED AREA					
3.1	SHED WALL					
4.	PROCESS AREA					
4.1	SHED HOUSE					
4.2	SHED POLY					
4.3	SHED POLY					
4.4	SHED					
5.	DE VENT FAN STACK					
6.	SHED ROOM					
7.	FINISHED AREA					
8.	SHED AREA					
8.1	SHED AREA					
8.2	SHED AREA					
<p>REMARKS : 1. If the quantity of the material is not the same as the quantity of the material, the quantity of the material is not the same as the quantity of the material.</p> <p>REPORTED BY : SHIP BUI, REPORTED DATE : / /</p> <p>APPROVED BY : SHIP BUI, APPROVED DATE : / /</p>						

APPROVED BY:  (PS SECTION HQB)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 27/3/22

TO : PS SECTION MANAGER	09:00 / 09:00-10:00		10:00 / 10:00-11:00		11:00 / 11:00-12:00		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME		
1. TANK AREA 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK CASE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA 3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPPE POLY 4.3 GPE POLY 4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA 8.1 1" BLD AREA 8.2 2" BLD AREA								

REMARKS: 0. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000. 1001. 1002. 1003. 1004. 1005. 1006. 1007. 1008. 1009. 1010. 1011. 1012. 1013. 1014. 1015. 1016. 1017. 1018. 1019. 1020. 1021. 1022. 1023. 1024. 1025. 1026. 1027. 1028. 1029. 1030. 1031. 1032. 1033. 1034. 1035. 1036. 1037. 1038. 1039. 1040. 1041. 1042. 1043. 1044. 1045. 1046. 1047. 1048. 1049. 1050. 1051. 1052. 1053. 1054. 1055. 1056. 1057. 1058. 1059. 1060. 1061. 1062. 1063. 1064. 1065. 1066. 1067. 1068. 1069. 1070. 1071. 1072. 1073. 1074. 1075. 1076. 1077. 1078. 1079. 1080. 1081. 1082. 1083. 1084. 1085. 1086. 1087. 1088. 1089. 1090. 1091. 1092. 1093. 1094. 1095. 1096. 1097. 1098. 1099. 1100. 1101. 1102. 1103. 1104. 1105. 1106. 1107. 1108. 1109. 1110. 1111. 1112. 1113. 1114. 1115. 1116. 1117. 1118. 1119. 1120. 1121. 1122. 1123. 1124. 1125. 1126. 1127. 1128. 1129. 1130. 1131. 1132. 1133. 1134. 1135. 1136. 1137. 1138. 1139. 1140. 1141. 1142. 1143. 1144. 1145. 1146. 1147. 1148. 1149. 1150. 1151. 1152. 1153. 1154. 1155. 1156. 1157. 1158. 1159. 1160. 1161. 1162. 1163. 1164. 1165. 1166. 1167. 1168. 1169. 1170. 1171. 1172. 1173. 1174. 1175. 1176. 1177. 1178. 1179. 1180. 1181. 1182. 1183. 1184. 1185. 1186. 1187. 1188. 1189. 1190. 1191. 1192. 1193. 1194. 1195. 1196. 1197. 1198. 1199. 1200. 1201. 1202. 1203. 1204. 1205. 1206. 1207. 1208. 1209. 1210. 1211. 1212. 1213. 1214. 1215. 1216. 1217. 1218. 1219. 1220. 1221. 1222. 1223. 1224. 1225. 1226. 1227. 1228. 1229. 1230. 1231. 1232. 1233. 1234. 1235. 1236. 1237. 1238. 1239. 1240. 1241. 1242. 1243. 1244. 1245. 1246. 1247. 1248. 1249. 1250. 1251. 1252. 1253. 1254. 1255. 1256. 1257. 1258. 1259. 1260. 1261. 1262. 1263. 1264. 1265. 1266. 1267. 1268. 1269. 1270. 1271. 1272. 1273. 1274. 1275. 1276. 1277. 1278. 1279. 1280. 1281. 1282. 1283. 1284. 1285. 1286. 1287. 1288. 1289. 1290. 1291. 1292. 1293. 1294. 1295. 1296. 1297. 1298. 1299. 1300. 1301. 1302. 1303. 1304. 1305. 1306. 1307. 1308. 1309. 1310. 1311. 1312. 1313. 1314. 1315. 1316. 1317. 1318. 1319. 1320. 1321. 1322. 1323. 1324. 1325. 1326. 1327. 1328. 1329. 1330. 1331. 1332. 1333. 1334. 1335. 1336. 1337. 1338. 1339. 1340. 1341. 1342. 1343. 1344. 1345. 1346. 1347. 1348. 1349. 1350. 1351. 1352. 1353. 1354. 1355. 1356. 1357. 1358. 1359. 1360. 1361. 1362. 1363. 1364. 1365. 1366. 1367. 1368. 1369. 1370. 1371. 1372. 1373. 1374. 1375. 1376. 1377. 1378. 1379. 1380. 1381. 1382. 1383. 1384. 1385. 1386. 1387. 1388. 1389. 1390. 1391. 1392. 1393. 1394. 1395. 1396. 1397. 1398. 1399. 1400. 1401. 1402. 1403. 1404. 1405. 1406. 1407. 1408. 1409. 1410. 1411. 1412. 1413. 1414. 1415. 1416. 1417. 1418. 1419. 1420. 1421. 1422. 1423. 1424. 1425. 1426. 1427. 1428. 1429. 1430. 1431. 1432. 1433. 1434. 1435. 1436. 1437. 1438. 1439. 1440. 1441. 1442. 1443. 1444. 1445. 1446. 1447. 1448. 1449. 1450. 1451. 1452. 1453. 1454. 1455. 1456. 1457. 1458. 1459. 1460. 1461. 1462. 1463. 1464. 1465. 1466. 1467. 1468. 1469. 1470. 1471. 1472. 1473. 1474. 1475. 1476. 1477. 1478. 1479. 1480. 1481. 1482. 1483. 1484. 1485. 1486. 1487. 1488. 1489. 1490. 1491. 1492. 1493. 1494. 1495. 1496. 1497. 1498. 1499. 1500. 1501. 1502. 1503. 1504. 1505. 1506. 1507. 1508. 1509. 1510. 1511. 1512. 1513. 1514. 1515. 1516. 1517. 1518. 1519. 1520. 1521. 1522. 1523. 1524. 1525. 1526. 1527. 1528. 1529. 1530. 1531. 1532. 1533. 1534. 1535. 1536. 1537. 1538. 1539. 1540. 1541. 1542. 1543. 1544. 1545. 1546. 1547. 1548. 1549. 1550. 1551. 1552. 1553. 1554. 1555. 1556. 1557. 1558. 1559. 1560. 1561. 1562. 1563. 1564. 1565. 1566. 1567. 1568. 1569. 1570. 1571. 1572. 1573. 1574. 1575. 1576. 1577. 1578. 1579. 1580. 1581. 1582. 1583. 1584. 1585. 1586. 1587. 1588. 1589. 1590. 1591. 1592. 1593. 1594. 1595. 1596. 1597. 1598. 1599. 1600. 1601. 1602. 1603. 1604. 1605. 1606. 1607. 1608. 1609. 1610. 1611. 1612. 1613. 1614. 1615. 1616. 1617. 1618. 1619. 1620. 1621. 1622. 1623. 1624. 1625. 1626. 1627. 1628. 1629. 1630. 1631. 1632. 1633. 1634. 1635. 1636. 1637. 1638. 1639. 1640. 1641. 1642. 1643. 1644. 1645. 1646. 1647. 1648. 1649. 1650. 1651. 1652. 1653. 1654. 1655. 1656. 1657. 1658. 1659. 1660. 1661. 1662. 1663. 1664. 1665. 1666. 1667. 1668. 1669. 1670. 1671. 1672. 1673. 1674. 1675. 1676. 1677. 1678. 1679. 1680. 1681. 1682. 1683. 1684. 1685. 1686. 1687. 1688. 1689. 1690. 1691. 1692. 1693. 1694. 1695. 1696. 1697. 1698. 1699. 1700. 1701. 1702. 1703. 1704. 1705. 1706. 1707. 1708. 1709. 1710. 1711. 1712. 1713. 1714. 1715. 1716. 1717. 1718. 1719. 1720. 1721. 1722. 1723. 1724. 1725. 1726. 1727. 1728. 1729. 1730. 1731. 1732. 1733. 1734. 1735. 1736. 1737. 1738. 1739. 1740. 1741. 1742. 1743. 1744. 1745. 1746. 1747. 1748. 1749. 1750. 1751. 1752. 1753. 1754. 1755. 1756. 1757. 1758. 1759. 1760. 1761. 1762. 1763. 1764. 1765. 1766. 1767. 1768. 1769. 1770. 1771. 1772. 1773. 1774. 1775. 1776. 1777. 1778. 1779. 1780. 1781. 1782. 1783. 1784. 1785. 1786. 1787. 1788. 1789. 1790. 1791. 1792. 1793. 1794. 1795. 1796. 1797. 1798. 1799. 1800. 1801. 1802. 1803. 1804. 1805. 1806. 1807. 1808. 1809. 1810. 1811. 1812. 1813. 1814. 1815. 1816. 1817. 1818. 1819. 1820. 1821. 1822. 1823. 1824. 1825. 1826. 1827. 1828. 1829. 1830. 1831. 1832. 1833. 1834. 1835. 1836. 1837. 1838. 1839. 1840. 1841. 1842. 1843. 1844. 1845. 1846. 1847. 1848. 1849. 1850. 1851. 1852. 1853. 1854. 1855. 1856. 1857. 1858. 1859. 1860. 1861. 1862. 1863. 1864. 1865. 1866. 1867. 1868. 1869. 1870. 1871. 1872. 1873. 1874. 1875. 1876. 1877. 1878. 1879. 1880. 1881. 1882. 1883. 1884. 1885. 1886. 1887. 1888. 1889. 1890. 1891. 1892. 1893. 1894. 1895. 1896. 1897. 1898. 1899. 1900. 1901. 1902. 1903. 1904. 1905. 1906. 1907. 1908. 1909. 1910. 1911. 1912. 1913. 1914. 1915. 1916. 1917. 1918. 1919. 1920. 1921. 1922. 1923. 1924. 1925. 1926. 1927. 1928. 1929. 1930. 1931. 1932. 1933. 1934. 1935. 1936. 1937. 1938. 1939. 1940. 1941. 1942. 1943. 1944. 1945. 1946. 1947. 1948. 1949. 1950. 1951. 1952. 1953. 1954. 1955. 1956. 1957. 1958. 1959. 1960. 1961. 1962. 1963. 1964. 1965. 1966. 1967. 1968. 1969. 1970. 1971. 1972. 1973. 1974. 1975. 1976. 1977. 1978. 1979. 1980. 1981. 1982. 1983. 1984. 1985. 1986. 1987. 1988. 1989. 1990. 1991. 1992. 1993. 1994. 1995. 1996. 1997. 1998. 1999. 2000. 2001. 2002. 2003. 2004. 2005. 2006. 2007. 2008. 2009. 2010. 2011. 2012. 2013. 2014. 2015. 2016. 2017. 2018. 2019. 2020. 2021. 2022. 2023. 2024. 2025. 2026. 2027. 2028. 2029. 2030. 2031. 2032. 2033. 2034. 2035. 2036. 2037. 2038. 2039. 2040. 2041. 2042. 2043. 2044. 2045. 2046. 2047. 2048. 2049. 2050. 2051. 2052. 2053. 2054. 2055. 2056. 2057. 2058. 2059. 2060. 2061. 2062. 2063. 2064. 2065. 2066. 2067. 2068. 2069. 2070. 2071. 2072. 2073. 2074. 2075. 2076. 2077. 2078. 2079. 2080. 2081. 2

79 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 14/4/25

No.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4	1.4 TANK CORE							
2.	PIPE RACK							
3.	BURDER AREA							
3.1	3.1 FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	4.1 RUBBER HOUSE							
4.2	4.2 HPB POLY							
4.3	4.3 GPH POLY							
4.4	4.4 CORB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHING AREA							
8.	SELO AREA							
8.1	8.1 1" SELO AREA							
8.2	8.2 2" SELO AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

79 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 14/4/25

No.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4	1.4 TANK CORE							
2.	PIPE RACK							
3.	BURDER AREA							
3.1	3.1 FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	4.1 RUBBER HOUSE							
4.2	4.2 HPB POLY							
4.3	4.3 GPH POLY							
4.4	4.4 CORB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHING AREA							
8.	SELO AREA							
8.1	8.1 1" SELO AREA							
8.2	8.2 2" SELO AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

79 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 14/4/25

No.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4	1.4 TANK CORE							
2.	PIPE RACK							
3.	BURDER AREA							
3.1	3.1 FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	4.1 RUBBER HOUSE							
4.2	4.2 HPB POLY							
4.3	4.3 GPH POLY							
4.4	4.4 CORB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHING AREA							
8.	SELO AREA							
8.1	8.1 1" SELO AREA							
8.2	8.2 2" SELO AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

79 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 14/4/25

No.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1.	TANK AREA							
1.1	1.1 SEPARATION PIT NO.1							
1.2	1.2 SEPARATION PIT NO.2							
1.3	1.3 SEPARATION PIT NO.3							
1.4	1.4 TANK CORE							
2.	PIPE RACK							
3.	BURDER AREA							
3.1	3.1 FIRE WALL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	4.1 RUBBER HOUSE							
4.2	4.2 HPB POLY							
4.3	4.3 GPH POLY							
4.4	4.4 CORB							
5.	DIE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHING AREA							
8.	SELO AREA							
8.1	8.1 1" SELO AREA							
8.2	8.2 2" SELO AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

DATE: 5.4.22

FORM 10 : PS SECTION MAGNET

DATE: 5, 4, 20

S/N	ITEM	QTY / 1000		QTY / 1000		QTY / 1000		REMARKS	REMARKS
		QTY	UNIT	QTY	UNIT	QTY	UNIT		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK CORE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	PIPE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	BURNER HEAD								
4.2	HPH POLY								
4.3	OPH POLY								
4.4	CORE								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BURNER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	SELO AREA								
8.1	1" SELO AREA								
8.2	2" SELO AREA								

REMARKS: 1. 1000 = 1000000 (1000000) 2. 1000 = 1000000 (1000000) 3. 1000 = 1000000 (1000000) 4. 1000 = 1000000 (1000000) 5. 1000 = 1000000 (1000000) 6. 1000 = 1000000 (1000000) 7. 1000 = 1000000 (1000000) 8. 1000 = 1000000 (1000000) 9. 1000 = 1000000 (1000000) 10. 1000 = 1000000 (1000000) 11. 1000 = 1000000 (1000000) 12. 1000 = 1000000 (1000000) 13. 1000 = 1000000 (1000000) 14. 1000 = 1000000 (1000000) 15. 1000 = 1000000 (1000000) 16. 1000 = 1000000 (1000000) 17. 1000 = 1000000 (1000000) 18. 1000 = 1000000 (1000000) 19. 1000 = 1000000 (1000000) 20. 1000 = 1000000 (1000000) 21. 1000 = 1000000 (1000000) 22. 1000 = 1000000 (1000000) 23. 1000 = 1000000 (1000000) 24. 1000 = 1000000 (1000000) 25. 1000 = 1000000 (1000000) 26. 1000 = 1000000 (1000000) 27. 1000 = 1000000 (1000000) 28. 1000 = 1000000 (1000000) 29. 1000 = 1000000 (1000000) 30. 1000 = 1000000 (1000000) 31. 1000 = 1000000 (1000000) 32. 1000 = 1000000 (1000000) 33. 1000 = 1000000 (1000000) 34. 1000 = 1000000 (1000000) 35. 1000 = 1000000 (1000000) 36. 1000 = 1000000 (1000000) 37. 1000 = 1000000 (1000000) 38. 1000 = 1000000 (1000000) 39. 1000 = 1000000 (1000000) 40. 1000 = 1000000 (1000000) 41. 1000 = 1000000 (1000000) 42. 1000 = 1000000 (1000000) 43. 1000 = 1000000 (1000000) 44. 1000 = 1000000 (1000000) 45. 1000 = 1000000 (1000000) 46. 1000 = 1000000 (1000000) 47. 1000 = 1000000 (1000000) 48. 1000 = 1000000 (1000000) 49. 1000 = 1000000 (1000000) 50. 1000 = 1000000 (1000000) 51. 1000 = 1000000 (1000000) 52. 1000 = 1000000 (1000000) 53. 1000 = 1000000 (1000000) 54. 1000 = 1000000 (1000000) 55. 1000 = 1000000 (1000000) 56. 1000 = 1000000 (1000000) 57. 1000 = 1000000 (1000000) 58. 1000 = 1000000 (1000000) 59. 1000 = 1000000 (1000000) 60. 1000 = 1000000 (1000000) 61. 1000 = 1000000 (1000000) 62. 1000 = 1000000 (1000000) 63. 1000 = 1000000 (1000000) 64. 1000 = 1000000 (1000000) 65. 1000 = 1000000 (1000000) 66. 1000 = 1000000 (1000000) 67. 1000 = 1000000 (1000000) 68. 1000 = 1000000 (1000000) 69. 1000 = 1000000 (1000000) 70. 1000 = 1000000 (1000000) 71. 1000 = 1000000 (1000000) 72. 1000 = 1000000 (1000000) 73. 1000 = 1000000 (1000000) 74. 1000 = 1000000 (1000000) 75. 1000 = 1000000 (1000000) 76. 1000 = 1000000 (1000000) 77. 1000 = 1000000 (1000000) 78. 1000 = 1000000 (1000000) 79. 1000 = 1000000 (1000000) 80. 1000 = 1000000 (1000000) 81. 1000 = 1000000 (1000000) 82. 1000 = 1000000 (1000000) 83. 1000 = 1000000 (1000000) 84. 1000 = 1000000 (1000000) 85. 1000 = 1000000 (1000000) 86. 1000 = 1000000 (1000000) 87. 1000 = 1000000 (1000000) 88. 1000 = 1000000 (1000000) 89. 1000 = 1000000 (1000000) 90. 1000 = 1000000 (1000000) 91. 1000 = 1000000 (1000000) 92. 1000 = 1000000 (1000000) 93. 1000 = 1000000 (1000000) 94. 1000 = 1000000 (1000000) 95. 1000 = 1000000 (1000000) 96. 1000 = 1000000 (1000000) 97. 1000 = 1000000 (1000000) 98. 100

APPROVED BY:  (FBI SECTION MANAGER)

DATE: 3.4.22

[illegible]

APPROVED BY: (PH. SECTION MGR.)

DATE: 6, 4, 21

TO : PS SECTION MANAGER						CHECK SHEET CONDITION OF MATERIALS, MONITORING AND UTILITY SYSTEM							DATE : 01/09/2018		
ឯកតា	ប្រភេទ / ឈ្មោះសម្ភារៈ		ប្រភេទ / ឈ្មោះសម្ភារៈ		ប្រភេទ / ឈ្មោះសម្ភារៈ		លេខបញ្ជីសម្ភារៈ / លេខបញ្ជី	ការពិនិត្យ	កំណត់សម្គាល់	លេខបញ្ជី	លេខបញ្ជី				
	ឈ្មោះ	ឆ្នាំ	ឈ្មោះ	ឆ្នាំ	ឈ្មោះ	ឆ្នាំ					លេខបញ្ជី	លេខបញ្ជី	លេខបញ្ជី	លេខបញ្ជី	
1. TANK AREA															
1.1 SEPARATION PIT NO.1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1.2 SEPARATION PIT NO.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1.3 SEPARATION PIT NO.3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1.4 TANK DOME	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. PIPE MCK															
3. BURNER AREA															
3.1 FINE WALL	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4. PROCESS AREA															
4.1 BURNER HOUSE	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4.2 WPT POLY	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4.3 GPR POLY	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4.4 CLMB	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5. OIL VERTY FAN STACK															
6. BLOWER ROOM															
7. FISHING AREA															
8. SLOD AREA															
8.1 1 <sup>ST</sup> SLOD AREA	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8.2 2 <sup>ND</sup> SLOD AREA	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

REMARKS :

REMARKS :

REPORTED BY : SUK SUP.

APPROVED :

DATE :

APPROVED BY:  (P. S. Senthil Kumar, MGR)

DATE: 4/9/22

TO : PS SECTION MANAGER		CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM										DATE: 11/11/2019	
จุด /	อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	หมายเหตุ	VOLUNTARY	PT			
	จุด /	อุปกรณ์ /	จุด /	อุปกรณ์ /	จุด /	อุปกรณ์ /							
1. PINK AREA													
1.1 SEPARATION PIT NO.1													
1.2 SEPARATION PIT NO.2													
1.3 SEPARATION PIT NO.3													
1.4 TANK CODE													
2. PIPE BACK													
3. RUNNER AREA													
3.1 PIPE WELL													
4. PROCESS AREA													
4.1 RUBBER HOUSE													
4.2 GIVE POLY													
4.3 GIVE POLY													
4.4 CURB													
5. DIE SHOT FAN BENCH													
6. BLOWER ROOM													
7. FIBERGLASS AREA													
8. BLD AREA													
8.1 1" BLD AREA													
8.2 2" BLD AREA													

REPORTED BY SHIFT SUP.

REPORTED BY SHIFT SUP.

REPORTED BY SHIFT SUP.

REPORTED BY SHIFT SUP.

REPORTED BY SHIFT SUP.

REPORTED BY SHIFT SUP.

APPROVED BY:  (PB SECTION MGR)



TO : PS SECTION MANAGER

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE : 9/4/21

No.	Item	PS SECTION			Remarks	Status	VALVE PIT		
		OK	NG	NA			OK	NG	NA
1.	TANK AREA								
	1.1 SEPARATION PIT NO.1								
	1.2 SEPARATION PIT NO.2								
	1.3 SEPARATION PIT NO.3								
	1.4 TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
	3.1 FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
	4.1 RUBBER HOUSE								
	4.2 PIPE POLY								
	4.3 PIPE POLY								
	4.4 CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	SILO AREA								
	8.1 1" SILO AREA								
	8.2 2" SILO AREA								

REMARKS : No abnormality found in the PS section. All items are in good condition. (Process was in normal condition, and no abnormality in the PS section.)

REPORTED BY : SHYU SHIP

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

TO : PS SECTION MANAGER

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE : 9/4/21

No.	Item	PS SECTION			Remarks	Status	VALVE PIT		
		OK	NG	NA			OK	NG	NA
1.	TANK AREA								
	1.1 SEPARATION PIT NO.1								
	1.2 SEPARATION PIT NO.2								
	1.3 SEPARATION PIT NO.3								
	1.4 TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
	3.1 FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
	4.1 RUBBER HOUSE								
	4.2 PIPE POLY								
	4.3 PIPE POLY								
	4.4 CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	SILO AREA								
	8.1 1" SILO AREA								
	8.2 2" SILO AREA								

REMARKS : No abnormality found in the PS section. All items are in good condition. (Process was in normal condition, and no abnormality in the PS section.)

REPORTED BY : SHYU SHIP

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

TO : PS SECTION MANAGER

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE : 10/4/21

No.	Item	PS SECTION			Remarks	Status	VALVE PIT		
		OK	NG	NA			OK	NG	NA
1.	TANK AREA								
	1.1 SEPARATION PIT NO.1								
	1.2 SEPARATION PIT NO.2								
	1.3 SEPARATION PIT NO.3								
	1.4 TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
	3.1 FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
	4.1 RUBBER HOUSE								
	4.2 PIPE POLY								
	4.3 PIPE POLY								
	4.4 CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	SILO AREA								
	8.1 1" SILO AREA								
	8.2 2" SILO AREA								

REMARKS : No abnormality found in the PS section. All items are in good condition. (Process was in normal condition, and no abnormality in the PS section.)

REPORTED BY : SHYU SHIP

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

TO : PS SECTION MANAGER

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE : 10/4/21

No.	Item	PS SECTION			Remarks	Status	VALVE PIT		
		OK	NG	NA			OK	NG	NA
1.	TANK AREA								
	1.1 SEPARATION PIT NO.1								
	1.2 SEPARATION PIT NO.2								
	1.3 SEPARATION PIT NO.3								
	1.4 TANK CASE								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
	3.1 FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
	4.1 RUBBER HOUSE								
	4.2 PIPE POLY								
	4.3 PIPE POLY								
	4.4 CURB								
5.	DIE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	SILO AREA								
	8.1 1" SILO AREA								
	8.2 2" SILO AREA								

REMARKS : No abnormality found in the PS section. All items are in good condition. (Process was in normal condition, and no abnormality in the PS section.)

REPORTED BY : SHYU SHIP

APPROVED BY : [Signature] (PS SECTION MGR)

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/22

No.	Item	Status			Remarks	Valve	FRT
		OK	Not OK	Not OK			
1. TANK AREA	1.1 SEPARATION PIT NO.1						
	1.2 SEPARATION PIT NO.2						
	1.3 SEPARATION PIT NO.3						
	1.4 TANK DOME						
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA	3.1 FIRE WALL						
4. PROCESS AREA	4.1 RUBBER HOUSE						
	4.2 HPS POLY						
	4.3 OPS POLY						
	4.4 CURB						
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FIBERING AREA							
8. BLD AREA	8.1 1" BLD AREA						
	8.2 2" BLD AREA						

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB SECTION MANAGER

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/22

No.	Item	Status			Remarks	Valve	FRT
		OK	Not OK	Not OK			
1. TANK AREA	1.1 SEPARATION PIT NO.1						
	1.2 SEPARATION PIT NO.2						
	1.3 SEPARATION PIT NO.3						
	1.4 TANK DOME						
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA	3.1 FIRE WALL						
4. PROCESS AREA	4.1 RUBBER HOUSE						
	4.2 HPS POLY						
	4.3 OPS POLY						
	4.4 CURB						
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FIBERING AREA							
8. BLD AREA	8.1 1" BLD AREA						
	8.2 2" BLD AREA						

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB SECTION MANAGER

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/22

No.	Item	Status			Remarks	Valve	FRT
		OK	Not OK	Not OK			
1. TANK AREA	1.1 SEPARATION PIT NO.1						
	1.2 SEPARATION PIT NO.2						
	1.3 SEPARATION PIT NO.3						
	1.4 TANK DOME						
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA	3.1 FIRE WALL						
4. PROCESS AREA	4.1 RUBBER HOUSE						
	4.2 HPS POLY						
	4.3 OPS POLY						
	4.4 CURB						
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FIBERING AREA							
8. BLD AREA	8.1 1" BLD AREA						
	8.2 2" BLD AREA						

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB SECTION MANAGER

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/22

No.	Item	Status			Remarks	Valve	FRT
		OK	Not OK	Not OK			
1. TANK AREA	1.1 SEPARATION PIT NO.1						
	1.2 SEPARATION PIT NO.2						
	1.3 SEPARATION PIT NO.3						
	1.4 TANK DOME						
2. PIPE RACK							
3. BURNER AREA	3.1 FIRE WALL						
4. PROCESS AREA	4.1 RUBBER HOUSE						
	4.2 HPS POLY						
	4.3 OPS POLY						
	4.4 CURB						
5. DIE VENT FAN STACK							
6. BLOWER ROOM							
7. FIBERING AREA							
8. BLD AREA	8.1 1" BLD AREA						
	8.2 2" BLD AREA						

REPORTED BY: SHY SUP.

APPROVED BY: [Signature]

FB SECTION MANAGER

TO : PG SECTION MANAGER

DATE: 17/11/2018

[illegible]

APPROVED BY:  (PR SECTION HEAD)

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 16, 4, 2005

[illegible]

APPROVED BY: *[Signature]* (PS SECTION MISA)

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 18, 4, 22

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (PB SECTION MGR)

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 16, 4, 2065

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (PR SECTION MGR)

# PF PLANT CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

DATE: 21/11/22

TO : PS SECTION MANAGER	PS PLANT			REMARKS	APPROVED BY:
	DATE	TIME	LOCATION		
1. TANK AREA 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK DOME	OK	OK	OK		
2. PIPE RACK	OK	OK	OK		
3. BURNER AREA 3.1 FIRE WALL	OK	OK	OK		
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPS POLY 4.3 OPS POLY 4.4 CURB	OK	OK	OK		
5. DIE VENT FAN STACK	OK	OK	OK		
6. BLOWER ROOM	OK	OK	OK		
7. FINISHING AREA	OK	OK	OK		
8. SLD AREA 8.1 1" SLD AREA 8.2 2" SLD AREA	OK	OK	OK		

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

# PF PLANT CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

DATE: 21/11/22

TO : PS SECTION MANAGER	PS PLANT			REMARKS	APPROVED BY:
	DATE	TIME	LOCATION		
1. TANK AREA 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK DOME	OK	OK	OK		
2. PIPE RACK	OK	OK	OK		
3. BURNER AREA 3.1 FIRE WALL	OK	OK	OK		
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPS POLY 4.3 OPS POLY 4.4 CURB	OK	OK	OK		
5. DIE VENT FAN STACK	OK	OK	OK		
6. BLOWER ROOM	OK	OK	OK		
7. FINISHING AREA	OK	OK	OK		
8. SLD AREA 8.1 1" SLD AREA 8.2 2" SLD AREA	OK	OK	OK		

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

# PF PLANT CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

DATE: 21/11/22

TO : PS SECTION MANAGER	PS PLANT			REMARKS	APPROVED BY:
	DATE	TIME	LOCATION		
1. TANK AREA 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK DOME	OK	OK	OK		
2. PIPE RACK	OK	OK	OK		
3. BURNER AREA 3.1 FIRE WALL	OK	OK	OK		
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPS POLY 4.3 OPS POLY 4.4 CURB	OK	OK	OK		
5. DIE VENT FAN STACK	OK	OK	OK		
6. BLOWER ROOM	OK	OK	OK		
7. FINISHING AREA	OK	OK	OK		
8. SLD AREA 8.1 1" SLD AREA 8.2 2" SLD AREA	OK	OK	OK		

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

# PF PLANT CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

DATE: 21/11/22

TO : PS SECTION MANAGER	PS PLANT			REMARKS	APPROVED BY:
	DATE	TIME	LOCATION		
1. TANK AREA 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 TANK DOME	OK	OK	OK		
2. PIPE RACK	OK	OK	OK		
3. BURNER AREA 3.1 FIRE WALL	OK	OK	OK		
4. PROCESS AREA 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPS POLY 4.3 OPS POLY 4.4 CURB	OK	OK	OK		
5. DIE VENT FAN STACK	OK	OK	OK		
6. BLOWER ROOM	OK	OK	OK		
7. FINISHING AREA	OK	OK	OK		
8. SLD AREA 8.1 1" SLD AREA 8.2 2" SLD AREA	OK	OK	OK		

REPORTED BY: SHY SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)



FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/21

No.	ITEM	CHECKED		O.K.		REMARKS	APPROVED BY
		DATE	TIME	DATE	TIME		
1.	TANK AREA						
1.1	SEPARATION PIT NO.1						
1.2	SEPARATION PIT NO.2						
1.3	SEPARATION PIT NO.3						
1.4	TANK CASE						
2.	PIPE RACK						
3.	BURNER AREA						
3.1	FIRE WALL						
4.	PROCESS AREA						
4.1	RUBBER HOUSE						
4.2	HPS POLY						
4.3	OPV POLY						
4.4	CLUB						
5.	DE VENT FAN STACK						
6.	BLOWER ROOM						
7.	FINDING AREA						
8.	BLD AREA						
8.1	1" BLD AREA						
8.2	2" BLD AREA						

REPORTED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/21

No.	ITEM	CHECKED		O.K.		REMARKS	APPROVED BY
		DATE	TIME	DATE	TIME		
1.	TANK AREA						
1.1	SEPARATION PIT NO.1						
1.2	SEPARATION PIT NO.2						
1.3	SEPARATION PIT NO.3						
1.4	TANK CASE						
2.	PIPE RACK						
3.	BURNER AREA						
3.1	FIRE WALL						
4.	PROCESS AREA						
4.1	RUBBER HOUSE						
4.2	HPS POLY						
4.3	OPV POLY						
4.4	CLUB						
5.	DE VENT FAN STACK						
6.	BLOWER ROOM						
7.	FINDING AREA						
8.	BLD AREA						
8.1	1" BLD AREA						
8.2	2" BLD AREA						

REPORTED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/21

No.	ITEM	CHECKED		O.K.		REMARKS	APPROVED BY
		DATE	TIME	DATE	TIME		
1.	TANK AREA						
1.1	SEPARATION PIT NO.1						
1.2	SEPARATION PIT NO.2						
1.3	SEPARATION PIT NO.3						
1.4	TANK CASE						
2.	PIPE RACK						
3.	BURNER AREA						
3.1	FIRE WALL						
4.	PROCESS AREA						
4.1	RUBBER HOUSE						
4.2	HPS POLY						
4.3	OPV POLY						
4.4	CLUB						
5.	DE VENT FAN STACK						
6.	BLOWER ROOM						
7.	FINDING AREA						
8.	BLD AREA						
8.1	1" BLD AREA						
8.2	2" BLD AREA						

REPORTED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

FB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

TO : FB SECTION MANAGER

DATE: 15/4/21

No.	ITEM	CHECKED		O.K.		REMARKS	APPROVED BY
		DATE	TIME	DATE	TIME		
1.	TANK AREA						
1.1	SEPARATION PIT NO.1						
1.2	SEPARATION PIT NO.2						
1.3	SEPARATION PIT NO.3						
1.4	TANK CASE						
2.	PIPE RACK						
3.	BURNER AREA						
3.1	FIRE WALL						
4.	PROCESS AREA						
4.1	RUBBER HOUSE						
4.2	HPS POLY						
4.3	OPV POLY						
4.4	CLUB						
5.	DE VENT FAN STACK						
6.	BLOWER ROOM						
7.	FINDING AREA						
8.	BLD AREA						
8.1	1" BLD AREA						
8.2	2" BLD AREA						

REPORTED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature]

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 29/4/22

[illegible]

APPROVED BY: *[Signature]* (PH SECTION MGR.)

TD : PS SECTION MANAGER

DATE: 22.9.22

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ [PS SECTION 50(a)]

TO : P6 SECTION MANAGER

DATE: 30/4/22

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (FBI SECTION MGR)

TO : PR SECTION MANAGER

DATE: 28.4.22

[illegible]

APPENDED BY: (PS SECTION HEAD)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 15/5/2564

No.	ชื่อ	ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	VALVE PIT		
		ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล			ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ
1.	TANK AREA											
1.1	SEPARATION PIT NO.1											
1.2	SEPARATION PIT NO.2											
1.3	SEPARATION PIT NO.3											
1.4	TANK DOME											
2.	PIPE RACK											
3.	BURNER AREA											
3.1	FIRE WALL											
4.	PROCESS AREA											
4.1	HUBBER INCLUDE											
4.2	HPS POLY											
4.3	GYPS POLY											
4.4	CORE											
5.	DIE VENT FAN STACK											
6.	BLOWER ROOM											
7.	FINISHING AREA											
8.	WELD AREA											
8.1	WELD AREA											
8.2	WELD AREA											

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 15/5/2564

No.	ชื่อ	ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	VALVE PIT		
		ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล			ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ
1.	TANK AREA											
1.1	SEPARATION PIT NO.1											
1.2	SEPARATION PIT NO.2											
1.3	SEPARATION PIT NO.3											
1.4	TANK DOME											
2.	PIPE RACK											
3.	BURNER AREA											
3.1	FIRE WALL											
4.	PROCESS AREA											
4.1	HUBBER INCLUDE											
4.2	HPS POLY											
4.3	GYPS POLY											
4.4	CORE											
5.	DIE VENT FAN STACK											
6.	BLOWER ROOM											
7.	FINISHING AREA											
8.	WELD AREA											
8.1	WELD AREA											
8.2	WELD AREA											

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 15/5/2564

No.	ชื่อ	ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	VALVE PIT		
		ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล			ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ
1.	TANK AREA											
1.1	SEPARATION PIT NO.1											
1.2	SEPARATION PIT NO.2											
1.3	SEPARATION PIT NO.3											
1.4	TANK DOME											
2.	PIPE RACK											
3.	BURNER AREA											
3.1	FIRE WALL											
4.	PROCESS AREA											
4.1	HUBBER INCLUDE											
4.2	HPS POLY											
4.3	GYPS POLY											
4.4	CORE											
5.	DIE VENT FAN STACK											
6.	BLOWER ROOM											
7.	FINISHING AREA											
8.	WELD AREA											
8.1	WELD AREA											
8.2	WELD AREA											

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 15/5/2564

No.	ชื่อ	ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ / ตรวจสอบ		หมายเหตุ / หมายเหตุ	วันที่	VALVE PIT		
		ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ	นามสกุล			ชื่อ	นามสกุล	ชื่อ
1.	TANK AREA											
1.1	SEPARATION PIT NO.1											
1.2	SEPARATION PIT NO.2											
1.3	SEPARATION PIT NO.3											
1.4	TANK DOME											
2.	PIPE RACK											
3.	BURNER AREA											
3.1	FIRE WALL											
4.	PROCESS AREA											
4.1	HUBBER INCLUDE											
4.2	HPS POLY											
4.3	GYPS POLY											
4.4	CORE											
5.	DIE VENT FAN STACK											
6.	BLOWER ROOM											
7.	FINISHING AREA											
8.	WELD AREA											
8.1	WELD AREA											
8.2	WELD AREA											

APPROVED BY: (PS SECTION MGR)

75 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 7/5/22

No.	Item / Description	Status		Remarks	Valve / PIT
		OK	NG		
1. TANK AREA					
1.1 SEPARATION PIT NO.1					
1.2 SEPARATION PIT NO.2					
1.3 SEPARATION PIT NO.3					
1.4 TANK CASE					
2. PIPE RACK					
3. BURNER AREA					
3.1 FIRE WALL					
4. PROCESS AREA					
4.1 REBBER HOUSE					
4.2 HPS POLY					
4.3 GVS POLY					
4.4 CURB					
5. DIE VENT FAN STACK					
6. BLOWER ROOM					
7. FINISHED AREA					
8. BLD AREA					
8.1 1" BLD AREA					
8.2 2" BLD AREA					

REPORTED BY: SHYU BOP

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

75 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 7/5/22

No.	Item / Description	Status		Remarks	Valve / PIT
		OK	NG		
1. TANK AREA					
1.1 SEPARATION PIT NO.1					
1.2 SEPARATION PIT NO.2					
1.3 SEPARATION PIT NO.3					
1.4 TANK CASE					
2. PIPE RACK					
3. BURNER AREA					
3.1 FIRE WALL					
4. PROCESS AREA					
4.1 REBBER HOUSE					
4.2 HPS POLY					
4.3 GVS POLY					
4.4 CURB					
5. DIE VENT FAN STACK					
6. BLOWER ROOM					
7. FINISHED AREA					
8. BLD AREA					
8.1 1" BLD AREA					
8.2 2" BLD AREA					

REPORTED BY: SHYU BOP

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

75 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 8/5/22

No.	Item / Description	Status		Remarks	Valve / PIT
		OK	NG		
1. TANK AREA					
1.1 SEPARATION PIT NO.1					
1.2 SEPARATION PIT NO.2					
1.3 SEPARATION PIT NO.3					
1.4 TANK CASE					
2. PIPE RACK					
3. BURNER AREA					
3.1 FIRE WALL					
4. PROCESS AREA					
4.1 REBBER HOUSE					
4.2 HPS POLY					
4.3 GVS POLY					
4.4 CURB					
5. DIE VENT FAN STACK					
6. BLOWER ROOM					
7. FINISHED AREA					
8. BLD AREA					
8.1 1" BLD AREA					
8.2 2" BLD AREA					

REPORTED BY: SHYU BOP

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

75 PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 8/5/22

No.	Item / Description	Status		Remarks	Valve / PIT
		OK	NG		
1. TANK AREA					
1.1 SEPARATION PIT NO.1					
1.2 SEPARATION PIT NO.2					
1.3 SEPARATION PIT NO.3					
1.4 TANK CASE					
2. PIPE RACK					
3. BURNER AREA					
3.1 FIRE WALL					
4. PROCESS AREA					
4.1 REBBER HOUSE					
4.2 HPS POLY					
4.3 GVS POLY					
4.4 CURB					
5. DIE VENT FAN STACK					
6. BLOWER ROOM					
7. FINISHED AREA					
8. BLD AREA					
8.1 1" BLD AREA					
8.2 2" BLD AREA					

REPORTED BY: SHYU BOP

APPROVED BY: [Signature]

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)



FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 11/5/99

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	BURNER HOUSE								
4.2	HPIE POLY								
4.3	OPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DR VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	BLD. AREA								
8.1	1" BLD. AREA								
8.2	2" BLD. AREA								

REPORTED BY: SHYU SHIP

APPROVED BY: (PB SECTION MGR)

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 11/5/99

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	BURNER HOUSE								
4.2	HPIE POLY								
4.3	OPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DR VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	BLD. AREA								
8.1	1" BLD. AREA								
8.2	2" BLD. AREA								

REPORTED BY: SHYU SHIP

APPROVED BY: (PB SECTION MGR)

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 11/5/99

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	BURNER HOUSE								
4.2	HPIE POLY								
4.3	OPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DR VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	BLD. AREA								
8.1	1" BLD. AREA								
8.2	2" BLD. AREA								

REPORTED BY: SHYU SHIP

APPROVED BY: (PB SECTION MGR)

FF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 11/5/99

No.	Item	Status		Status		Status		Remarks	Status
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	BURNER HOUSE								
4.2	HPIE POLY								
4.3	OPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DR VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINISHING AREA								
8.	BLD. AREA								
8.1	1" BLD. AREA								
8.2	2" BLD. AREA								

REPORTED BY: SHYU SHIP

APPROVED BY: (PB SECTION MGR)

7F PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 15/5/22

No.	Item	Status		Remarks	Action	Valve	PT	Date	By	Date	By
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	SEPARATION PIT NO.1										
1.2	SEPARATION PIT NO.2										
1.3	SEPARATION PIT NO.3										
1.4	TANK DOME										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	REBUS HOUSE										
4.2	HPS POLY										
4.3	GPS POLY										
4.4	CLFB										
5.	DIE VENT FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHED AREA										
8.	WELD AREA										
8.1	1" WELD AREA										
8.2	2" WELD AREA										

REPORTED BY: SHY BLP

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

7F PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 15/5/22

No.	Item	Status		Remarks	Action	Valve	PT	Date	By	Date	By
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	SEPARATION PIT NO.1										
1.2	SEPARATION PIT NO.2										
1.3	SEPARATION PIT NO.3										
1.4	TANK DOME										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	REBUS HOUSE										
4.2	HPS POLY										
4.3	GPS POLY										
4.4	CLFB										
5.	DIE VENT FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHED AREA										
8.	WELD AREA										
8.1	1" WELD AREA										
8.2	2" WELD AREA										

REPORTED BY: SHY BLP

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

7F PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 16/5/22

No.	Item	Status		Remarks	Action	Valve	PT	Date	By	Date	By
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	SEPARATION PIT NO.1										
1.2	SEPARATION PIT NO.2										
1.3	SEPARATION PIT NO.3										
1.4	TANK DOME										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	REBUS HOUSE										
4.2	HPS POLY										
4.3	GPS POLY										
4.4	CLFB										
5.	DIE VENT FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHED AREA										
8.	WELD AREA										
8.1	1" WELD AREA										
8.2	2" WELD AREA										

REPORTED BY: SHY BLP

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

7F PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 16/5/22

No.	Item	Status		Remarks	Action	Valve	PT	Date	By	Date	By
		OK	NG								
1.	TANK AREA										
1.1	SEPARATION PIT NO.1										
1.2	SEPARATION PIT NO.2										
1.3	SEPARATION PIT NO.3										
1.4	TANK DOME										
2.	PIPE RACK										
3.	BURNER AREA										
3.1	FIRE WALL										
4.	PROCESS AREA										
4.1	REBUS HOUSE										
4.2	HPS POLY										
4.3	GPS POLY										
4.4	CLFB										
5.	DIE VENT FAN STACK										
6.	BLOWER ROOM										
7.	FINISHED AREA										
8.	WELD AREA										
8.1	1" WELD AREA										
8.2	2" WELD AREA										

REPORTED BY: SHY BLP

APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 19, 5, 22

วันที่	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			หมายเหตุ	รวม
	ชนิด	ขนาด	จำนวน	ชนิด	ขนาด	จำนวน	ชนิด	ขนาด	จำนวน		
1. TANK AREA											
1.1) SEPARATION PIT NO.1	/			/			/				
1.2) SEPARATION PIT NO.2	/			/			/				
1.3) SEPARATION PIT NO.3	/			/			/				
1.4) TANK DOME	/			/			/				
2. PIPE RACK	/			/			/				
3. BURNER AREA											
3.1) FUEL WALL	/			/			/				
4. PROCESS AREA											
4.1) RUBBER HOUSE	/			/			/				
4.2) HPMS POLY	/			/			/				
4.3) GPPS POLY	/			/			/				
4.4) CLUBE	/			/			/				
5. GAS VENT PAN STACK	/			/			/				
6. SLOWDOWN ROOM	/			/			/				
7. FINISHING AREA	/			/			/				
8. SLO. AREA											
8.1) 1" SLO. AREA	/			/			/				
8.2) 2" SLO. AREA	/			/			/				
REMARK: 0) ไม่พบข้อบกพร่อง 1) พบข้อบกพร่องที่ระบุไว้ 2) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 3) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 4) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 5) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 6) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 7) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 8) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 9) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้ 10) พบข้อบกพร่องที่ไม่ได้ระบุไว้											
SHEET:	MORNING			AFTERNOON			NIGHT			REMARK:	
REPORTED BY SHEET SUP.											

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (PS SECTION MGR)

TO : PB SECTION MANAGER

DATE: 12.5.22

[illegible]

APPROVED BY:  (PIL SECTION AG/4)

TO : PS SECTION MANAGER

DATE: 20, 5, 22

1. PS BUSTLEMAN MANAGER		2. PS BUSTLEMAN MANAGER		3. PS BUSTLEMAN MANAGER		4. PS BUSTLEMAN MANAGER		5. PS BUSTLEMAN MANAGER		6. PS BUSTLEMAN MANAGER		7. PS BUSTLEMAN MANAGER		8. PS BUSTLEMAN MANAGER		9. PS BUSTLEMAN MANAGER		10. PS BUSTLEMAN MANAGER		11. PS BUSTLEMAN MANAGER		12. PS BUSTLEMAN MANAGER		13. PS BUSTLEMAN MANAGER		14. PS BUSTLEMAN MANAGER		15. PS BUSTLEMAN MANAGER		16. PS BUSTLEMAN MANAGER		17. PS BUSTLEMAN MANAGER		18. PS BUSTLEMAN MANAGER		19. PS BUSTLEMAN MANAGER		20. PS BUSTLEMAN MANAGER		21. PS BUSTLEMAN MANAGER		22. PS BUSTLEMAN MANAGER		23. PS BUSTLEMAN MANAGER		24. PS BUSTLEMAN MANAGER		25. PS BUSTLEMAN MANAGER		26. PS BUSTLEMAN MANAGER		27. PS BUSTLEMAN MANAGER		28. PS BUSTLEMAN MANAGER		29. PS BUSTLEMAN MANAGER		30. PS BUSTLEMAN MANAGER		31. PS BUSTLEMAN MANAGER		32. PS BUSTLEMAN MANAGER		33. PS BUSTLEMAN MANAGER		34. PS BUSTLEMAN MANAGER		35. PS BUSTLEMAN MANAGER		36. PS BUSTLEMAN MANAGER		37. PS BUSTLEMAN MANAGER		38. PS BUSTLEMAN MANAGER		39. PS BUSTLEMAN MANAGER		40. PS BUSTLEMAN MANAGER		41. PS BUSTLEMAN MANAGER		42. PS BUSTLEMAN MANAGER		43. PS BUSTLEMAN MANAGER		44. PS BUSTLEMAN MANAGER		45. PS BUSTLEMAN MANAGER		46. PS BUSTLEMAN MANAGER		47. PS BUSTLEMAN MANAGER		48. PS BUSTLEMAN MANAGER		49. PS BUSTLEMAN MANAGER		50. PS BUSTLEMAN MANAGER		51. PS BUSTLEMAN MANAGER		52. PS BUSTLEMAN MANAGER		53. PS BUSTLEMAN MANAGER		54. PS BUSTLEMAN MANAGER		55. PS BUSTLEMAN MANAGER		56. PS BUSTLEMAN MANAGER		57. PS BUSTLEMAN MANAGER		58. PS BUSTLEMAN MANAGER		59. PS BUSTLEMAN MANAGER		60. PS BUSTLEMAN MANAGER		61. PS BUSTLEMAN MANAGER		62. PS BUSTLEMAN MANAGER		63. PS BUSTLEMAN MANAGER		64. PS BUSTLEMAN MANAGER		65. PS BUSTLEMAN MANAGER		66. PS BUSTLEMAN MANAGER		67. PS BUSTLEMAN MANAGER		68. PS BUSTLEMAN MANAGER		69. PS BUSTLEMAN MANAGER		70. PS BUSTLEMAN MANAGER		71. PS BUSTLEMAN MANAGER		72. PS BUSTLEMAN MANAGER		73. PS BUSTLEMAN MANAGER		74. PS BUSTLEMAN MANAGER		75. PS BUSTLEMAN MANAGER		76. PS BUSTLEMAN MANAGER		77. PS BUSTLEMAN MANAGER		78. PS BUSTLEMAN MANAGER		79. PS BUSTLEMAN MANAGER		80. PS BUSTLEMAN MANAGER		81. PS BUSTLEMAN MANAGER		82. PS BUSTLEMAN MANAGER		83. PS BUSTLEMAN MANAGER		84. PS BUSTLEMAN MANAGER		85. PS BUSTLEMAN MANAGER		86. PS BUSTLEMAN MANAGER		87. PS BUSTLEMAN MANAGER		88. PS BUSTLEMAN MANAGER		89. PS BUSTLEMAN MANAGER		90. PS BUSTLEMAN MANAGER		91. PS BUSTLEMAN MANAGER		92. PS BUSTLEMAN MANAGER		93. PS BUSTLEMAN MANAGER		94. PS BUSTLEMAN MANAGER		95. PS BUSTLEMAN MANAGER		96. PS BUSTLEMAN MANAGER		97. PS BUSTLEMAN MANAGER		98. PS BUSTLEMAN MANAGER		99. PS BUSTLEMAN MANAGER		100. PS BUSTLEMAN MANAGER	
1. TANK AREA	1.1 SEPARATION PIT NO.1	1.2 SEPARATION PIT NO.2	1.3 SEPARATION PIT NO.3	1.4 TANK CORE	2. PUMP HOUSE	3. BURNER AREA	3.1 FINE MULL	4. PROCESS AREA	4.1 FUMER HOUSE	4.2 JAPET POLY	4.3 GPTU POLY	4.4 CORE	5. DIE VENT FAN STACK	6. SLOWDOWN ROOM	7. FINGERING AREA	8. SLOD AREA	8.1 1" SLOD AREA	8.2 2" SLOD AREA	9. SLOD AREA	9.1 1" SLOD AREA	9.2 2" SLOD AREA	10. SLOD AREA	10.1 1" SLOD AREA	10.2 2" SLOD AREA	11. SLOD AREA	11.1 1" SLOD AREA	11.2 2" SLOD AREA	12. SLOD AREA	12.1 1" SLOD AREA	12.2 2" SLOD AREA	13. SLOD AREA	13.1 1" SLOD AREA	13.2 2" SLOD AREA	14. SLOD AREA	14.1 1" SLOD AREA	14.2 2" SLOD AREA	15. SLOD AREA	15.1 1" SLOD AREA	15.2 2" SLOD AREA	16. SLOD AREA	16.1 1" SLOD AREA	16.2 2" SLOD AREA	17. SLOD AREA	17.1 1" SLOD AREA	17.2 2" SLOD AREA	18. SLOD AREA	18.1 1" SLOD AREA	18.2 2" SLOD AREA	19. SLOD AREA	19.1 1" SLOD AREA	19.2 2" SLOD AREA	20. SLOD AREA	20.1 1" SLOD AREA	20.2 2" SLOD AREA	21. SLOD AREA	21.1 1" SLOD AREA	21.2 2" SLOD AREA	22. SLOD AREA	22.1 1" SLOD AREA	22.2 2" SLOD AREA	23. SLOD AREA	23.1 1" SLOD AREA	23.2 2" SLOD AREA	24. SLOD AREA	24.1 1" SLOD AREA	24.2 2" SLOD AREA	25. SLOD AREA	25.1 1" SLOD AREA	25.2 2" SLOD AREA	26. SLOD AREA	26.1 1" SLOD AREA	26.2 2" SLOD AREA	27. SLOD AREA	27.1 1" SLOD AREA	27.2 2" SLOD AREA	28. SLOD AREA	28.1 1" SLOD AREA	28.2 2" SLOD AREA	29. SLOD AREA	29.1 1" SLOD AREA	29.2 2" SLOD AREA	30. SLOD AREA	30.1 1" SLOD AREA	30.2 2" SLOD AREA	31. SLOD AREA	31.1 1" SLOD AREA	31.2 2" SLOD AREA	32. SLOD AREA	32.1 1" SLOD AREA	32.2 2" SLOD AREA	33. SLOD AREA	33.1 1" SLOD AREA	33.2 2" SLOD AREA	34. SLOD AREA	34.1 1" SLOD AREA	34.2 2" SLOD AREA	35. SLOD AREA	35.1 1" SLOD AREA	35.2 2" SLOD AREA	36. SLOD AREA	36.1 1" SLOD AREA	36.2 2" SLOD AREA	37. SLOD AREA	37.1 1" SLOD AREA	37.2 2" SLOD AREA	38. SLOD AREA	38.1 1" SLOD AREA	38.2 2" SLOD AREA	39. SLOD AREA	39.1 1" SLOD AREA	39.2 2" SLOD AREA	40. SLOD AREA	40.1 1" SLOD AREA	40.2 2" SLOD AREA	41. SLOD AREA	41.1 1" SLOD AREA	41.2 2" SLOD AREA	42. SLOD AREA	42.1 1" SLOD AREA	42.2 2" SLOD AREA	43. SLOD AREA	43.1 1" SLOD AREA	43.2 2" SLOD AREA	44. SLOD AREA	44.1 1" SLOD AREA	44.2 2" SLOD AREA	45. SLOD AREA	45.1 1" SLOD AREA	45.2 2" SLOD AREA	46. SLOD AREA	46.1 1" SLOD AREA	46.2 2" SLOD AREA	47. SLOD AREA	47.1 1" SLOD AREA	47.2 2" SLOD AREA	48. SLOD AREA	48.1 1" SLOD AREA	48.2 2" SLOD AREA	49. SLOD AREA	49.1 1" SLOD AREA	49.2 2" SLOD AREA	50																																																									

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (FBI SECTION NO.): \_\_\_\_\_

TO : PW SECTION MANAGER

DATE: 18, 6, 2009

No	ឈ្មោះ / លេខតម្រូវការ		ឈ្មោះ / លេខតម្រូវការ		ឈ្មោះ / លេខតម្រូវការ		ឈ្មោះ / លេខតម្រូវការ	លេខតម្រូវការ / លេខតម្រូវការ				
	ឈ្មោះ	លេខតម្រូវការ	ឈ្មោះ	លេខតម្រូវការ	ឈ្មោះ	លេខតម្រូវការ		លេខតម្រូវការ	លេខតម្រូវការ	លេខតម្រូវការ	លេខតម្រូវការ	
1. TANK AREA												
1.1 SEPARATION PIT NO.1												
1.2 SEPARATION PIT NO.2												
1.3 SEPARATION PIT NO.3												
1.4 TANK CASE												
2. PIPE RACK												
3. ROUNDER AREA												
3.1 PIPE RACK												
4. PROCESS AREA												
4.1 ROUNDER HOUSE												
4.2 PIPE RACK												
4.3 PIPE RACK												
4.4 CLIMB												
5. DIE VENT FAN STACK												
6. ROUNDER ROOM												
7. PROCESS AREA												
8. SELO AREA												
8.1 1" SELO AREA												
8.2 2" SELO AREA												

REMARK: 1. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

2. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

3. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

REMARK: 1. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

2. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

3. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

REPORTED BY: SUPP.

DATE: 20/10/2024

REMARK: 1. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

2. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

3. ឈ្មោះតម្រូវការត្រូវតែមានលេខតម្រូវការត្រឹមត្រូវ ដូចមានចែងក្នុងតារាងខាងលើ។

APPROVED BY:  [P. B. JACKSON MD]

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 23, 5, 22

NO.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS	APPROVED BY
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 21, 5, 22

NO.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS	APPROVED BY
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 24, 5, 22

NO.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS	APPROVED BY
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 24, 5, 22

NO.	ITEM	MATERIAL		MONOMER		UTILITY SYSTEM		REMARKS	APPROVED BY
		OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1.	TANK AREA								
1.1	SEPARATION PIT NO.1								
1.2	SEPARATION PIT NO.2								
1.3	SEPARATION PIT NO.3								
1.4	TANK DOME								
2.	PIPE RACK								
3.	BURNER AREA								
3.1	FIRE WALL								
4.	PROCESS AREA								
4.1	RUBBER HOUSE								
4.2	HPV POLY								
4.3	QPV POLY								
4.4	CLUB								
5.	DE VENT FAN STACK								
6.	BLOWER ROOM								
7.	FINDING AREA								
8.	BLD AREA								
8.1	1" BLD AREA								
8.2	2" BLD AREA								

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PS SECTION MGR)



DATE: 8/5/21

NO.	ITEM	CHECKED		O.K.		NOT O.K.		REMARKS
		DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE ROLL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	HEATER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPPS POLY							
4.4	CUMS							
5.	DE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHED AREA							
8.	WELD AREA							
8.1	1" WELD AREA							
8.2	2" WELD AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PE SECTION HEAD)

DATE: 8/5/21

NO.	ITEM	CHECKED		O.K.		NOT O.K.		REMARKS
		DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE ROLL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	HEATER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPPS POLY							
4.4	CUMS							
5.	DE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHED AREA							
8.	WELD AREA							
8.1	1" WELD AREA							
8.2	2" WELD AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PE SECTION HEAD)

DATE: 8/5/21

NO.	ITEM	CHECKED		O.K.		NOT O.K.		REMARKS
		DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE ROLL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	HEATER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPPS POLY							
4.4	CUMS							
5.	DE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHED AREA							
8.	WELD AREA							
8.1	1" WELD AREA							
8.2	2" WELD AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PE SECTION HEAD)

DATE: 8/5/21

NO.	ITEM	CHECKED		O.K.		NOT O.K.		REMARKS
		DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	
1.	TANK AREA							
1.1	SEPARATION PIT NO.1							
1.2	SEPARATION PIT NO.2							
1.3	SEPARATION PIT NO.3							
1.4	TANK DOME							
2.	PIPE RACK							
3.	BURNER AREA							
3.1	FIRE ROLL							
4.	PROCESS AREA							
4.1	HEATER HOUSE							
4.2	HPS POLY							
4.3	GPPS POLY							
4.4	CUMS							
5.	DE VENT FAN STACK							
6.	BLOWER ROOM							
7.	FINISHED AREA							
8.	WELD AREA							
8.1	1" WELD AREA							
8.2	2" WELD AREA							

REPORTED BY: SHIP SUP. APPROVED BY: [Signature] (PE SECTION HEAD)

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, WORKMAN AND UTILITY SYSTEM

DATE: 31.5.22

TO : PG SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	หมายเหตุ	VALVE PIT	
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ			ชื่อ	สถานะ
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HILL										
4. PROCESS AREA										
4.1 HUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GHS POLY										
4.4 CURB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FISHING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										
REMARKS										
REPORTED BY SHIP SUP.										
APPROVED BY: [Signature]										

APPROVED BY: [Signature] (PG SECTION MANAGER)

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, WORKMAN AND UTILITY SYSTEM

DATE: 31.5.22

TO : PG SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	หมายเหตุ	VALVE PIT	
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ			ชื่อ	สถานะ
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HILL										
4. PROCESS AREA										
4.1 HUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GHS POLY										
4.4 CURB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FISHING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										
REMARKS										
REPORTED BY SHIP SUP.										
APPROVED BY: [Signature]										

APPROVED BY: [Signature] (PG SECTION MANAGER)

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, WORKMAN AND UTILITY SYSTEM

DATE: 1.6.22

TO : PG SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	หมายเหตุ	VALVE PIT	
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ			ชื่อ	สถานะ
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HILL										
4. PROCESS AREA										
4.1 HUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GHS POLY										
4.4 CURB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FISHING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										
REMARKS										
REPORTED BY SHIP SUP.										
APPROVED BY: [Signature]										

APPROVED BY: [Signature] (PG SECTION MANAGER)

PG PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, WORKMAN AND UTILITY SYSTEM

DATE: 1.6.22

TO : PG SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	หมายเหตุ	VALVE PIT	
	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ	ชื่อ	สถานะ			ชื่อ	สถานะ
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK CASE										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HILL										
4. PROCESS AREA										
4.1 HUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GHS POLY										
4.4 CURB										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FISHING AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										
REMARKS										
REPORTED BY SHIP SUP.										
APPROVED BY: [Signature]										

APPROVED BY: [Signature] (PG SECTION MANAGER)

DATE: 4, 10, 82

DATE: 11/11/2019					
SECTION MANAGER					
Code	Subarea / Substation		Subarea / Substation		Remarks
	Subarea / Substation	Subarea / Substation	Subarea / Substation	Subarea / Substation	
1. DRAIN AREA					
1.1 SEPARATION PIT NO.1					
1.2 SEPARATION PIT NO.2					
1.3 SEPARATION PIT NO.3					
1.4 DRAIN CANAL					
2. PIPE AREA					
3. BURNER AREA					
3.1 FIRE WALL					
4. PROCESSOR AREA					
4.1 BURNER HOUSE					
4.2 HIPS POLY					
4.3 GPIPE POLY					
4.4 CLIMB					
5. HOT VENT FAN STAND					
6. SLOWEN ROOM					
7. FIBERGLASS AREA					
8. WELD AREA					
8.1 1" WELD AREA					
8.2 2" WELD AREA					
REMARK:					

APPROVED BY:  (FBI SECTION 5624)

DATE: 2, 6, 59

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (PS SECTION MGR)

DATE: 5.6.22

D : PG SECTION MANAGER						DATE :							
No.	Sub Area / Sub Section Name			Sub Area / Sub Section Name			Sub Area / Sub Section Name			Remarks / Remarks			
	No.	Name	Description	No.	Name	Description	No.	Name	Description				
1.	TANK AREA												
1.1	SEPARATION PIT NO.1	/		/			/						
1.2	SEPARATION PIT NO.2	/		/			/						
1.3	SEPARATION PIT NO.3	/		/			/						
1.4	TANK CASE	/		/			/						
2.	PIPE RACK	/		/			/						
3.	BURNER AREA												
3.1	FIRE MALL	/		/			/						
4.	PROCESS HOUSE												
4.1	RUBBER HOUSE	/		/			/						
4.2	PAPER POLY	/		/			/						
4.3	GUM POLY	/		/			/						
4.4	CLUNG	/		/			/						
5.	SIC VENT FAN STAGE	/		/			/						
6.	BLOWDOWN SYSTEM	/		/			/						
7.	FINDINGHOUSE	/		/			/						
8.	WELD AREA												
8.1	1" WELD AREA	/		/			/						
8.2	2" WELD AREA	/		/			/						
REMARKS:													
APPROVED BY: _____ DATE: _____													

APPROVED BY: (PS SECTION MGR.)

DATE: 9/6/22

TO : PG SECTION MANAGER			FROM : PG SECTION MANAGER			DATE : / /		
ชื่อ	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม		หมายเหตุ / หมายเหตุ	หมายเหตุ
	ชื่อ	จำนวน	ชื่อ	จำนวน	ชื่อ	จำนวน		
1. TANK AREA								
1.1 SUPPLEMENTARY PIT NO.1								
1.2 SUPPLEMENTARY PIT NO.2								
1.3 SUPPLEMENTARY PIT NO.3								
1.4 WAREHOUSE								
2. PIPE RACK								
3. RUBBER AREA								
3.1 FINE MALL								
4. PRODUCTION AREA								
4.1 RUBBER MACHINERY								
4.2 HOPS POLY								
4.3 HOPS POLY								
4.4 CLIMB								
5. DIE VENT TANK STAGE								
6. RUBBER ROOM								
7. PRODUCTION AREA								
8. SEED AREA								
8.1 1" SEED AREA								
8.2 2" SEED AREA								

REPORTED BY: SHIRI SUP.

DATE: / /

REMARKS:

APPROVED BY:  (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 8/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	Shift	Manager	Shift	Manager	Shift	Manager		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK ONE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE ROLL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GHS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								
REMARKS								
REPORTED BY: SHIFT SUP. APPROVED BY: PS SECTION MGR								

APPROVED BY: PS SECTION MGR

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 8/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	Shift	Manager	Shift	Manager	Shift	Manager		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK ONE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE ROLL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GHS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								
REMARKS								
REPORTED BY: SHIFT SUP. APPROVED BY: PS SECTION MGR								

APPROVED BY: PS SECTION MGR

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 9/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	Shift	Manager	Shift	Manager	Shift	Manager		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK ONE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GHS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								
REMARKS								
REPORTED BY: SHIFT SUP. APPROVED BY: PS SECTION MGR								

APPROVED BY: PS SECTION MGR

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 9/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		Shift / Shift Manager		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	Shift	Manager	Shift	Manager	Shift	Manager		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1								
1.2 SEPARATION PIT NO.2								
1.3 SEPARATION PIT NO.3								
1.4 TANK ONE								
2. PIPE RACK								
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE ROLL								
4. PROCESS AREA								
4.1 RUBBER HOUSE								
4.2 HPS POLY								
4.3 GHS POLY								
4.4 CURB								
5. DIE VENT FAN STACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. BLD AREA								
8.1 1" BLD AREA								
8.2 2" BLD AREA								
REMARKS								
REPORTED BY: SHIFT SUP. APPROVED BY: PS SECTION MGR								

APPROVED BY: PS SECTION MGR



DATE: 12 6 2006

DATE : _____						WEEK END		
P/S SECTION MANAGER								
วันที่	อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		อุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		หมายเหตุ / หมายเหตุ	หมายเหตุ
	ชื่อ	จำนวน	ชื่อ	จำนวน	ชื่อ	จำนวน		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1	/		/		/			
1.2 SEPARATION PIT NO.2	/		/		/			
1.3 SEPARATION PIT NO.3	/		/		/			
1.4 SHED DOOR	/		/		/			
2. PIPE RACK	/		/		/			
3. BURNER AREA								
3.1 FIRE WALL	/		/		/			
4. PROCESS AREA								
4.1 REBBER HOUSE	/		/		/			
4.2 HPIR POLY	/		/		/			
4.3 GIPS POLY	/		/		/			
4.4 CLING	/		/		/			
5. SEE VERY FAY STAGE	/		/		/			
6. BLOWER ROOM	/		/		/			
7. FINISHED AREA								
8. SLO AREA								
8.1 1" SLO AREA	/		/		/			
8.2 2" SLO AREA	/		/		/			
REMARKS :								
REPORTED BY ASST SUP.								

APPROVED BY: (FBI SECTION MANAGER)

DATE: 10, 6, 22

TO : PB SECTION MANAGER			DATE :					
កំណត់	បុព្វបុរៈ តំបន់បង្កបង្កើន		បុព្វបុរៈ តំបន់បង្កបង្កើន		បុព្វបុរៈ តំបន់បង្កបង្កើន	បុព្វបុរៈ តំបន់បង្កបង្កើន	បុព្វបុរៈ តំបន់បង្កបង្កើន	បុព្វបុរៈ តំបន់បង្កបង្កើន
	កំណត់	បុព្វបុរៈ	កំណត់	បុព្វបុរៈ				
1. TANK AREA								
1.1) REPAIR/REPLACE PIT NO.1								
1.2) REPAIR/REPLACE PIT NO.2								
1.3) REPAIR/REPLACE PIT NO.3								
1.4) TANK LINE								
2. PIPE RACK								
3. RUNNER AREA								
3.1) PIPE WALL								
4. PROCESS AREA								
4.1) REPAIR/REPLACE								
4.2) PIPE POLY								
4.3) GIPS POLY								
4.4) CLING								
5. BIG TANK SAW RACK								
6. BLOWER ROOM								
7. FINISHING AREA								
8. SILO AREA								
8.1) 1" SILO AREA								
8.2) 2" SILO AREA								

REMARKS :

REMARKS :

REMARKS :

REMARKS :

RESPONSIBLE BY :

RESPONSIBLE BY :

APPROVED BY: *02* I PS SECTION/MDA

DATE: 13, 6, 2005

DATE : 08/09/2017						WHSU PIT		
PIT SECTION MANAGER								
S/N	Sujat / Samsat Sathayon		Sujat / Samsat Sathayon		Sujat / Samsat Sathayon		Sujat / Samsat Sathayon / Samsat Sathayon	Samsat Sathayon
	S/N	S/N	S/N	S/N	S/N	S/N		
1. TANK AREA								
1.1 SEPARATION PIT NO.1	/		/		/			
1.2 SEPARATION PIT NO.2	/		/		/			
1.3 SEPARATION PIT NO.3	/		/		/			
1.4 VIBRATOR	/		/		/			
2. PIPE BACK	/		/		/			
3. BURDEN AREA								
3.1 FIRE WALL	/		/		/			
4. PROCESSOR AREA								
4.1 BARRIER HOUSE	/		/		/			
4.2 HIPS POLY	/		/		/			
4.3 GIPS POLY	/		/		/			
4.4 CLIMB	/		/		/			
5. THE VERY FINE STONE					/			
6. SLOWDOWN ROOM	/		/		/			
7. FEEDING AREA	/		/		/			
8. BELD AREA								
8.1 1" BELD AREA	/		/		/			
8.2 3" BELD AREA	/		/		/			
REMARKS :								
REPORTED BY SUPT SUP.								

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ (PB SECTION MGR)

DATE: 11.6.22

[illegible]

ATTACHED BY: [redacted] LPO SECTION MGR.

PF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 16/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		តំបន់បង្កើត / តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត
	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត			
1. TANK AREA									
1.1 SEPARATION PIT NO.1									
1.2 SEPARATION PIT NO.2									
1.3 SEPARATION PIT NO.3									
1.4 TANK CORE									
2. PIPE RACK									
3. BURNER AREA									
3.1 FIRE WALL									
4. PROCESS AREA									
4.1 RUBBER HOUSE									
4.2 HPS POLY									
4.3 OPS POLY									
4.4 CORE									
5. DIE VENT FAN STACK									
6. BLOWER ROOM									
7. FINISHING AREA									
8. BLD AREA									
8.1 1" BLD AREA									
8.2 2" BLD AREA									

REMARK: ប្រសិនបើមានការបំបែកឬបំបែកផ្សេងៗទៀត ត្រូវបំពេញប្រតិបត្តិការតាមការណែនាំរបស់អ្នកប្រតិបត្តិការ។

REPORTED BY: SHIP SUP. *[Signature]*

APPROVED BY: *[Signature]* [PS SECTION MGR]

PF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 16/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		តំបន់បង្កើត / តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត
	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត			
1. TANK AREA									
1.1 SEPARATION PIT NO.1									
1.2 SEPARATION PIT NO.2									
1.3 SEPARATION PIT NO.3									
1.4 TANK CORE									
2. PIPE RACK									
3. BURNER AREA									
3.1 FIRE WALL									
4. PROCESS AREA									
4.1 RUBBER HOUSE									
4.2 HPS POLY									
4.3 OPS POLY									
4.4 CORE									
5. DIE VENT FAN STACK									
6. BLOWER ROOM									
7. FINISHING AREA									
8. BLD AREA									
8.1 1" BLD AREA									
8.2 2" BLD AREA									

REMARK: ប្រសិនបើមានការបំបែកឬបំបែកផ្សេងៗទៀត ត្រូវបំពេញប្រតិបត្តិការតាមការណែនាំរបស់អ្នកប្រតិបត្តិការ។

REPORTED BY: SHIP SUP. *[Signature]*

APPROVED BY: *[Signature]* [PS SECTION MGR]

PF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 17/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		តំបន់បង្កើត / តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត
	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត			
1. TANK AREA									
1.1 SEPARATION PIT NO.1									
1.2 SEPARATION PIT NO.2									
1.3 SEPARATION PIT NO.3									
1.4 TANK CORE									
2. PIPE RACK									
3. BURNER AREA									
3.1 FIRE WALL									
4. PROCESS AREA									
4.1 RUBBER HOUSE									
4.2 HPS POLY									
4.3 OPS POLY									
4.4 CORE									
5. DIE VENT FAN STACK									
6. BLOWER ROOM									
7. FINISHING AREA									
8. BLD AREA									
8.1 1" BLD AREA									
8.2 2" BLD AREA									

REMARK: ប្រសិនបើមានការបំបែកឬបំបែកផ្សេងៗទៀត ត្រូវបំពេញប្រតិបត្តិការតាមការណែនាំរបស់អ្នកប្រតិបត្តិការ។

REPORTED BY: SHIP SUP. *[Signature]*

APPROVED BY: *[Signature]* [PS SECTION MGR]

PF PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 17/6/22

TO : PS SECTION MANAGER	ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		ឈ្មោះ / តំបន់បង្កើត		តំបន់បង្កើត / តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត	តំបន់បង្កើត
	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត	ឈ្មោះ	តំបន់បង្កើត			
1. TANK AREA									
1.1 SEPARATION PIT NO.1									
1.2 SEPARATION PIT NO.2									
1.3 SEPARATION PIT NO.3									
1.4 TANK CORE									
2. PIPE RACK									
3. BURNER AREA									
3.1 FIRE WALL									
4. PROCESS AREA									
4.1 RUBBER HOUSE									
4.2 HPS POLY									
4.3 OPS POLY									
4.4 CORE									
5. DIE VENT FAN STACK									
6. BLOWER ROOM									
7. FINISHING AREA									
8. BLD AREA									
8.1 1" BLD AREA									
8.2 2" BLD AREA									

REMARK: ប្រសិនបើមានការបំបែកឬបំបែកផ្សេងៗទៀត ត្រូវបំពេញប្រតិបត្តិការតាមការណែនាំរបស់អ្នកប្រតិបត្តិការ។

REPORTED BY: SHIP SUP. *[Signature]*

APPROVED BY: *[Signature]* [PS SECTION MGR]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 20/6/2015

TO : PI SECTION MANAGER	01. TANK AREA		02. PIPE RACK		03. BURNER AREA		04. PROCESS AREA		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME		
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK DOME										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GVS POLY										
4.4 CLUM										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FRODOG AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REPORTED BY: SHY BOP

APPROVED BY: [Signature]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 19/6/2015

TO : PI SECTION MANAGER	01. TANK AREA		02. PIPE RACK		03. BURNER AREA		04. PROCESS AREA		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME		
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK DOME										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GVS POLY										
4.4 CLUM										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FRODOG AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REPORTED BY: SHY BOP

APPROVED BY: [Signature]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 21/6/2015

TO : PI SECTION MANAGER	01. TANK AREA		02. PIPE RACK		03. BURNER AREA		04. PROCESS AREA		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME		
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK DOME										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GVS POLY										
4.4 CLUM										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FRODOG AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REPORTED BY: SHY BOP

APPROVED BY: [Signature]

PI PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 19/6/2015

TO : PI SECTION MANAGER	01. TANK AREA		02. PIPE RACK		03. BURNER AREA		04. PROCESS AREA		REMARKS / COMMENTS	APPROVED BY
	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME		
1. TANK AREA										
1.1 SEPARATION PIT NO.1										
1.2 SEPARATION PIT NO.2										
1.3 SEPARATION PIT NO.3										
1.4 TANK DOME										
2. PIPE RACK										
3. BURNER AREA										
3.1 FIRE HALL										
4. PROCESS AREA										
4.1 RUBBER HOUSE										
4.2 HPS POLY										
4.3 GVS POLY										
4.4 CLUM										
5. DIE VENT FAN STACK										
6. BLOWER ROOM										
7. FRODOG AREA										
8. BLD AREA										
8.1 1" BLD AREA										
8.2 2" BLD AREA										

REPORTED BY: SHY BOP

APPROVED BY: [Signature]

PB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 24.6.22

TO : PB SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			หมายเหตุ	VALUE FIT
	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน		
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 DRAIN LINE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FINE TELL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPIE POLY											
4.3 GIVE POLY											
4.4 CORN											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. BOLD AREA											
8.1 1" BOLD AREA											
8.2 2" BOLD AREA											
REMARKS: 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 DRAIN LINE 2. 2.1 FINE TELL 3. 3.1 FINE TELL 4. 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPIE POLY 4.3 GIVE POLY 4.4 CORN 5. 5.1 DIE VENT FAN STACK 6. 6.1 BLOWER ROOM 7. 7.1 FINISHING AREA 8. 8.1 1" BOLD AREA 8.2 2" BOLD AREA											
REPORTED BY: SBT SGP											
APPROVED BY: [Signature]											

APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

PB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 24.6.22

TO : PB SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			หมายเหตุ	VALUE FIT
	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน		
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 DRAIN LINE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FINE TELL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPIE POLY											
4.3 GIVE POLY											
4.4 CORN											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. BOLD AREA											
8.1 1" BOLD AREA											
8.2 2" BOLD AREA											
REMARKS: 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 DRAIN LINE 2. 2.1 FINE TELL 3. 3.1 FINE TELL 4. 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPIE POLY 4.3 GIVE POLY 4.4 CORN 5. 5.1 DIE VENT FAN STACK 6. 6.1 BLOWER ROOM 7. 7.1 FINISHING AREA 8. 8.1 1" BOLD AREA 8.2 2" BOLD AREA											
REPORTED BY: SBT SGP											
APPROVED BY: [Signature]											

APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

PB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 24.6.22

TO : PB SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			หมายเหตุ	VALUE FIT
	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน		
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 DRAIN LINE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FINE TELL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPIE POLY											
4.3 GIVE POLY											
4.4 CORN											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. BOLD AREA											
8.1 1" BOLD AREA											
8.2 2" BOLD AREA											
REMARKS: 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 DRAIN LINE 2. 2.1 FINE TELL 3. 3.1 FINE TELL 4. 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPIE POLY 4.3 GIVE POLY 4.4 CORN 5. 5.1 DIE VENT FAN STACK 6. 6.1 BLOWER ROOM 7. 7.1 FINISHING AREA 8. 8.1 1" BOLD AREA 8.2 2" BOLD AREA											
REPORTED BY: SBT SGP											
APPROVED BY: [Signature]											

APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)

PB PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 24.6.22

TO : PB SECTION MANAGER	อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			อุปกรณ์ / อุปกรณ์เสริม			หมายเหตุ	VALUE FIT
	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน	ชื่อ	สเปค	จำนวน		
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 DRAIN LINE											
2. PIPE RACK											
3. BURNER AREA											
3.1 FINE TELL											
4. PROCESS AREA											
4.1 RUBBER HOUSE											
4.2 HPIE POLY											
4.3 GIVE POLY											
4.4 CORN											
5. DIE VENT FAN STACK											
6. BLOWER ROOM											
7. FINISHING AREA											
8. BOLD AREA											
8.1 1" BOLD AREA											
8.2 2" BOLD AREA											
REMARKS: 1. 1.1 SEPARATION PIT NO.1 1.2 SEPARATION PIT NO.2 1.3 SEPARATION PIT NO.3 1.4 DRAIN LINE 2. 2.1 FINE TELL 3. 3.1 FINE TELL 4. 4.1 RUBBER HOUSE 4.2 HPIE POLY 4.3 GIVE POLY 4.4 CORN 5. 5.1 DIE VENT FAN STACK 6. 6.1 BLOWER ROOM 7. 7.1 FINISHING AREA 8. 8.1 1" BOLD AREA 8.2 2" BOLD AREA											
REPORTED BY: SBT SGP											
APPROVED BY: [Signature]											

APPROVED BY: [Signature] (PB SECTION MGR)



PSYLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITOR AND UTILITY SYSTEM

DATE: 8/6/22

[illegible]

APPROVED BY: \_\_\_\_\_ [PB SECTION MGR.]

29 PLANT

CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 26, 6, 35

[illegible]

APPROVED BY:  (PS SECTION MGR)

PS PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

DATE: 99, 6, 22

1. P. SECTION MANAGER						DATE: 11/10/2018					
ခံစား	ဓာတ် / ဓာတ်ပေါင်းစပ်		ဓာတ် / ဓာတ်ပေါင်းစပ်		ဓာတ် / ဓာတ်ပေါင်းစပ်		အခြားအချက်အလက် / အချက်အလက်	အခြားအချက်	အခြားအချက်		
	အခြားအချက်	အခြားအချက်	အခြားအချက်	အခြားအချက်	အခြားအချက်	အခြားအချက်			အခြားအချက်	အခြားအချက်	အခြားအချက်
1. TANK AREA											
1.1 SEPARATION PIT NO.1											
1.2 SEPARATION PIT NO.2											
1.3 SEPARATION PIT NO.3											
1.4 SEPARATION PIT NO.4											
1.5 SEPARATION PIT NO.5											
2. PIPE RACK											
3. BLOWER AREA											
3.1 FIRE WALL											
4. PROCESS AREA											
4.1 BLOWER HOUSE											
4.2 HPS POLY											
4.3 GPPS POLY											
4.4 CURB											
5. ONE VENT TANK STORAGE											
6. BLOWER ROOM											
7. FERTILIZER AREA											
8. SLO AREA											
8.1 4" SLO AREA											
8.2 2" SLO AREA											

REMARK:

REPORTED BY: [Signature]

DATE: 11/10/2018

APPROVED BY:  (P8 SECTION ADMIN)

78 PLANT

CHECK SIGHT CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEMS

DATE: 29-6-99

[illegible]

APPROVED BY: (PW SECTION HEAD)

PRE-PLANT  
CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONITORING AND UTILITY SYSTEM

DATE: 30/6/18

TO: P&ID SECTION MANAGER

No.	Description	Status		Status		Status		Remarks	Remarks	VALVE TEST				
		OK	FAIL	OK	FAIL	OK	FAIL			OK	FAIL	OK	FAIL	OK
1.	TOOK AREA													
1.1	SEPARATION PIT HOLD													
1.2	SEPARATION PIT HOLD													
1.3	SEPARATION PIT HOLD													
1.4	TOOK LINE													
2.	PIPE BACK													
3.	BURGER AREA													
3.1	PIPE BACK													
4.	PROCESS AREA													
4.1	HUBBER HOUSE													
4.2	HIFE POLY													
4.3	GYPS POLY													
4.4	CLIPB													
5.	SEE VENT FAN STICK													
6.	SLAPPER ROOM													
7.	FINDING AREA													
8.	OLD AREA													
8.1	OLD AREA													
8.2	OLD AREA													

REMARKS: 1. All valves tested and found to be in good condition. 2. All pipes tested and found to be in good condition. 3. All fans tested and found to be in good condition. 4. All rooms tested and found to be in good condition. 5. All areas tested and found to be in good condition.

REPORTED BY: [Signature] DATE: 30/6/18

APPROVED BY: [Signature] DATE: 30/6/18